

8.5 APENDICE

Apéndice 1: Diseño del Pronóstico de ventas

	<table border="1"> <tr> <td colspan="7">Fabrica Dany</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Sistema de Planificación Programación y Control de la producción</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Departamento de producción</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Fecha de Elaboración</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4">Fecha de Actualización:</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							Fabrica Dany							Sistema de Planificación Programación y Control de la producción							Departamento de producción							Fecha de Elaboración							Fecha de Actualización:						
	Fabrica Dany																																									
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción																																									
	Departamento de producción																																									
	Fecha de Elaboración																																									
Fecha de Actualización:																																										
PRONOSTICO DE VENTAS																																										
Productos	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul																																			
TOTAL																																										

Elaborado por: _____

Aprobado por: _____

Apéndice 2: Diseño del pronóstico de producción

	Fabrica Dany																				
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción																				
	Departamento de producción																				
	Fecha de Elaboración																				
	Fecha de Actualización:																				
PRONOSTICO DE PRODUCCION																					
Productos	Ene			Feb			Mar			Abr			May			Jun			Jul		
	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V	S	P	V
TOTAL																					

Elaborado por:_____

Aprobado por:_____

Apéndice 3: Diseño del plan anual de producción.

	Fabrica Dany					
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción					
	Departamento de producción					
	Fecha de Elaboración					
	Fecha de Actualización:					

	NUMERO DE UNIDADES PLANIFICADAS PRODUCIR					
Productos	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun
TOTAL						

Elaborado por: _____

Aprobado por: _____

Apéndice 4: Diseño de los requerimientos de materiales

	Fabrica Dany					
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción					
	Departamento de producción					
	Fecha de Elaboración					
	Fecha de Actualización:					
REQUERIMIENTOS DE MATERIALES CARNICOS						
Productos	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun
TOTAL						

Elaborado por: _____

Aprobado por: _____


Apéndice 5: Diseño del cuadro de requerimientos de mano de obra

	Fabrica Dany					
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción					
	Departamento de producción					
	Fecha de Elaboración					
	Fecha de Actualización:					
REQUERIMIENTOS DE MANO DE OBRA						
Productos	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun
TOTAL						

Elaborado por: _____

Aprobado por: _____


Apéndice 6: Diseño del programa de mantenimiento.

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Fabrica Dany Sistema de Planificación Programación y Control de la producción Departamento de producción Fecha de Elaboración: _____ Fecha de Actualización: _____ </div> </div>				
Programa de Mantenimiento Preventivo				
Elaborado por: _____			Fecha: _____	
Nombre de Maquina	Tipo de Mantenimiento	Inicio de Reparación	Fecha Disponible	Descripción de Reparación
Observaciones:				

Apéndice 7: Diseño del control de inventario de producto terminado

<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Fabrica Dany Sistema de Planificación Programación y Control de la producción Departamento de producción <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> Fecha de Elaboración </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> Fecha de Actualización: </div> </div> </div>					
CONTROL DE INVENTARIOS					
Producto	Código	Cantidad ingreso	Cantidad de salida	Cantidad disponible en bodega	Fecha de salida / ingreso
Observaciones:					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Elaborado por: _____ Revisado por: _____ </div>					

Apéndice 8: Diseño programa de producción

<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Fabrica Dany Sistema de Planificación Programación y Control de la producción Departamento de producción <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> Fecha de Elaboración </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: small;"> Fecha de Actualización: </div> </div> </div>					
No.	CANTIDAD BATCH	LANZ	CIERRE 1	Código Barra	PROGRAMA DE PRODUCCION SIGES.
					Descripción

Elaborado por: _____

Firma: _____

Apéndice 9: Diseño del control de inventario de Materia Prima

	Fabrica Dany					
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción					
	Departamento de producción					
	Fecha de Elaboración					
Fecha de Actualización:						
CONTROL DE INVENTARIOS DE MATERIA PRIMA						
Producto	Proveedor	Lote	Código	Cantidad ingresada	Cantidad despachada	Cantidad en Existencia
Observaciones:						


Elaborado por: _____

Aprobado por: _____

Apéndice 10: Diseño de la hoja de control diaria de producción

		Fabrica Dany						
		Sistema de Planificación Programación y Control de la producción						
		Departamento de producción						
		Fecha de Elaboración: _____			Fecha de Actualización: _____			
HOJA DE CONTROL DIARIO DE PRODUCCION								
Supervisor: _____				Fecha: _____				
I Producción								
TAMAÑO								
Programado	Real	Diferencia	Programado	Real	Diferencia	Programado	Real	Diferencia
II Materiales								
CONSUMO DE MATERIALES								
Materiales	Cantidad requerida	Entradas	Averías				Consumo Total	Devoluciones
			Almacén		Proceso			
III Tiempos								
DISTRIBUCION DE TIEMPOS								
Inicio del proceso		Terminación del proceso		Jornada laboral	Tiempo fuera trasiego		Tiempo efectivo	TOTAL

Apéndice 11: Diseño de tabla de requerimientos de datos

																				
											Fabrica Dany									
											Sistema de Planificación Programación y Control de la producción									
											Departamento de producción									
Fecha de Elaboración																				
Fecha de Actualización:																				
Productos	Inventario Inicial	% Defectuoso	Requerimiento Unitario de Carnes	Requerimiento Unitario de Aditivos	Desperdicio de Materiales %	Hras por hombre requeridas por unidad	Eficiencia %	Jornada	Días Hábiles por periodo	Tiempo de inventario (días)										

Elaborado por: _____

Aprobado por: _____

Apéndice 12: Análisis de riesgos de puntos críticos de control HACCP

	Fabrica Dany					
	Sistema de Planificación Programación y Control de la producción					
	Departamento de producción					
	Fecha de Elaboración:			Fecha de Actualización:		
ANALISIS DE RIESGOS DE PUNTOS CRITICOS DE CONTROL						
MATERIALES PRIMA Y MATERIALES						
CARACTERISTICAS	ESTANDAR	OBSERVACIONES				RECOMENDACIONES
		1a.	2a.	3a.	4a.	
EQUIPO Y MAQUINARIA						
CARACTERISTICAS	ESTANDAR	OBSERVACIONES				RECOMENDACIONES
		1a.	2a.	3a.	4a.	
PRODUCTO EN PROCESO						
CARACTERISTICAS	ESTANDAR	OBSERVACIONES				RECOMENDACIONES
		1a.	2a.	3a.	4a.	
PRODUCTO TERMINADO						
CARACTERISTICAS	ESTANDAR	OBSERVACIONES				RECOMENDACIONES
		1a.	2a.	3a.	4a.	