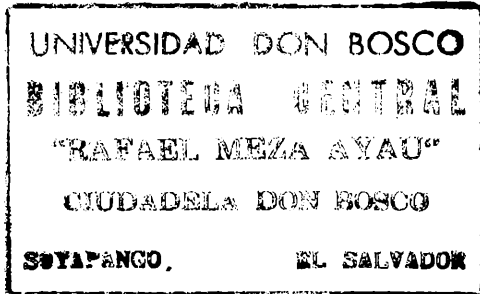


**UNIVERSIDAD DON BOSCO
FACULTAD DE INGENIERIA**



**MECANIZACION DEL SISTEMA ARMONIZADO
DIRIGIDO A LA EMPRESA MAQUILADORA DE ROPA
" CONFECCIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V. "
(SISARMO)**

**TRABAJO DE GRADUACION PREPARADO PARA LA
FACULTAD DE INGENIERIA**

**PARA OPTAR AL GRADO DE:
INGENIERO EN CIENCIAS DE LA COMPUTACION**

**PRESENTADO POR:
LUIS CARLOS CONDE PADILLA**

ABRIL, 1995

SAN SALVADOR, EL SALVADOR, CENTRO AMERICA

**UNIVERSIDAD DON BOSCO
FACULTAD DE INGENIERIA**

**"MECANIZACION DEL SISTEMA ARMONIZADO DIRIGIDO
A LA EMPRESA MAQUILADORA DE ROPA
"CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V."
(SISARMO)**

**PARA OPTAR AL GRADO DE:
INGENIERO EN CIENCIAS DE LA COMPUTACION**

**PRESENTADO POR:
LUIS CARLOS CONDE PADILLA**

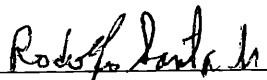
JURADO EVALUADOR:



Lic. Vitelio Antonio Cruz
Asesor-Jurado



Ing. Manuel Orellana
Jurado



Ing. Rodolfo Santos
Jurado

San Salvador, Abril de 1995

AGRADECIMIENTOS

Yo soy Yave tu Dios, quien te manda que te esfuerces y seas valiente, no temas ni desmayes, porque yo estaré contigo donde quiera que vayas.

Josue 1:9

A Dios Todopoderoso, Al Rey de Reyes y Señor de Señores: ¡Gracias! Por haberme permitido alcanzar esta meta y sobre todo por su amor maravilloso que llevo en mi corazón y que siento día a día.

A mis Padres, Luis Hernán y Graciela Nery: Por haberme enseñado a luchar y no darme por vencido aun en los momentos más duros. Por el amor y sacrificio tan especial que dan por mi; por sus oraciones y por ese apoyo que en ningun momento me falta. Son realmente Especialisimos, los Amo.

A mis Hermanos, Mauricio Hernán y Lidia Maria: Por su amor, cariño y respeto, asi como por su preocupación e interes en lo que estoy haciendo. Los Amo mucho.

A mi Novia y Futura Esposa, Leticia Yaneth: Por tu comprensión y sacrificio, y por ese aliento que en los momentos difícil me diste y me animastes a seguir. Te Amo.

A mis Abuelos (Q.E.P.D.): Que desde niño me enseñaron a valorar las cosas y a vivir cerca de Dios.

A mis Tios y Familiares: Especialmente a Tia Piran, Tio Abel, a mis primos Marina Estela y José Eduardo, Tia Alby, Tia Cecy, Tio Maco, Tia Carmen, Tia Lupe y todas sus familias, que de una u otra manera me apoyaron y me dieron animos para poder llegar a esta meta. Al igual que todos mis demas tios, primos y familiares, Gracias.

A Elver Ramón: Porque a parte de ser un amigo para mi, has llegado a ser un hermano, pues siempre estas dispuesto a ayudarme y a echarme el hombro por duras que esten las cosas.

A Marta Ruth: Por tu amistad y por el apoyo que me diste para salir adelante.

Al Grupo “Alma de Juventud”: Que con sus oraciones me ayudaron a alcanzar este triunfo que tambien es suyo.

A mis amigos y Hermanos en Cristo: Que se interesaron y me alentaron para que hoy pueda decir Soy Ingeniero.

Luis Carlos.

INDICE

PROLOGO.....	i
INTRODUCCION.....	iv
CAPITULO I MARCO TEORICO	1
1.1 Antecedentes Históricos.....	1
1.1.1 Antecedentes del Sector Maquila de Ropa en El Salvador.....	1
1.1.1.1 Indicadores Económicos del Sector Maquila de Ropa.....	2
1.1.2 Antecedentes de la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V	6
1.2 Tipos de Clientes en el Sector Maquila de Ropa.....	9
1.3 Tipos de Programas de Producción con Incentivos Fiscales	10
1.4 Marco Legal del Sector Maquila de Ropa.....	11
1.4.1 Trámites Aduanales	12
1.4.2 Incentivos Otorgados al Sector Maquila de Ropa.....	12
1.4.3 Legislación.....	13
1.5 Apoyo Institucional	14
1.5.1 Por Parte del Sector Público.....	14
1.5.2 Por Parte del Sector Privado	15
CAPITULO II JUSTIFICACION DEL ESTUDIO.....	17
CAPITULO III PLANTEAMIENTO DEL ESTUDIO	19
CAPITULO IV OBJETIVOS.....	20

4.1	Objetivo General.....	20
4.2	Objetivos Específicos	20
CAPITULO V ALCANCES Y RESTRICCIONES.....		22
5.1	Alcances	22
5.2	Restricciones.....	24
CAPITULO VI METODOLOGIA.....		25
6.1	Análisis de la Situación Actual	26
6.2	Diseño de la Solución Propuesta	26
6.3	Codificación y Prueba	26
6.4	Documentación.....	27
6.5	Capacitación e Implantación.....	27
6.6	Mantenimiento	27
CAPITULO VII ANALISIS DE LA SITUACION ACTUAL		28
7.1	Recopilación de Información.....	28
7.1.1	En el Sector Maquila de Ropa.....	28
7.1.2	En la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V.	28
7.2	Investigación de Campo.....	29
7.2.1	Objetivos de la Investigación de Campo.....	29
7.2.2	Distribución de la Encuesta	30
7.2.3	Resultados de la Encuesta	31
7.2.4	Conclusiones de la Investigación de Campo	36

7.3 Situación Actual de la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V	37
7.3.1 Proceso Administrativo	38
7.3.2 Proceso Fiscal	38
7.3.3 Proceso Productivo.....	38
7.3.4 Proceso de Maquila de Ropa.....	40
7.3.5 Contratación	41
7.3.6 Diagramas de Flujos de Datos Actuales de la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V.	42
CAPITULO VIII DISEÑO DE LA SOLUCION PROPUESTA	56
8.1 Solución Propuesta.....	56
8.2 Diagrama General del Sistema Propuesto.....	58
8.3 Nuevos Diagramas de Flujos de Datos.....	59
8.4 Resultantes de la Situación Propuesta	70
8.4.1 Ventajas a Alcanzar.....	70
8.4.2 Restricciones que Operan.....	70
8.5 Requisitos para la Implantación	72
8.6 Diagrama Entidad Relación del Sistema Armonizado	73
CAPITULO IX SISTEMA ARMONIZADO.....	74
9.1 Definición del SISARMO.....	74
9.2 Capacidades del SISARMO.....	74
9.3 Plataforma a Utilizar.....	75

9.4 Areas que cubre el SISARMO	77
CAPITULO X RECOMENDACIONES	84
10.1 Dirigidas a la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V.....	84
10.2 Dirigidas al SISARMO	84
BIBLIOGRAFIA	86
ANEXO A: Manual del Usuario	A-1
ANEXO B: Manual Técnico	B-1
ANEXO C: Terminología	C-1
ANEXO D: Plan de Implantación del SISARMO	D-1
ANEXO E: Anexos Generales	E-1

PROLOGO

Este estudio representa una respuesta a la creciente necesidad de realizar un mejor manejo de los grandes volúmenes de información generados en las empresas del Sector Maquila de Ropa de nuestro país; sector que en los últimos años ha presentado un índice de crecimiento acelerado, convirtiéndose así en una fuente importante de trabajo.

La Creación del Sistema Armonizado (SISARMO) se lleva a cabo con el fin de brindar un apoyo informático al nivel de dirección tanto de la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V. a quien va dirigido este estudio; como al Sector Maquila de Ropa en general, al cual pertenece dicha empresa.

La estructura del presente estudio se encuentra constituida por diez capítulos, los cuales son descritos a continuación de manera general:

El Capítulo Uno se ocupa del Marco Teórico, en el que se detallan los antecedentes históricos, reglamentos, normas y el entorno en general, que rigen tanto a la empresa objeto del estudio como al Sector del cual ésta forma parte.

El Capítulo Dos presenta la Justificación del Estudio, en el que se detalla la importancia del mismo; se describen las razones que llevan a su realización, y la naturaleza de éste.

El Capítulo Tres presenta el Planteamiento del Estudio, en el que se da a conocer el propósito y la motivación del mismo, así como los aspectos considerados para la creación de la situación planteada.

El Capítulo Cuatro plasma los Objetivos tanto el general como los específicos, que dan la pauta para direccionar el estudio hacia la consecución de las metas establecidas a través de estos.

El Capítulo Cinco da paso a los Alcances y Restricciones que establecen los niveles de profundidad en las áreas de trabajo en las que se desarrolla este estudio.

El Capítulo Seis detalla la Metodología y presenta un resumen de los resultados obtenidos en cada una de las etapas con que cuenta este estudio.

El Capítulo Siete presenta el Análisis de la Situación Actual, el cual abarca la recopilación e interpretación de la información recolectada y la representación gráfica de los procesos actuales a través de diagramas de flujos de datos.

El Capítulo Ocho detalla el Diseño de la Solución Propuesta, éste presenta los diagramas de flujos de datos propuestos. Se establece la Base de Datos del SISARMO por

medio del diagrama Entidad Relación que da paso al diseño del Sistema. Finalmente se presenta el software a utilizar para la creación del SISARMO.

El Capítulo Nueve presenta el Sistema Armonizado (SISARMO) y un panorama acerca de las características y capacidades del mismo a través de los menús principales, así como los requerimientos mínimos necesarios que deben cumplir las empresas del sector Maquila de Ropa que deseen aplicarlo.

El Capítulo Diez detalla las recomendaciones del presente estudio.

En la sección de **Anexos** se detalla :

El Anexo A presenta el Manual del Usuario en el cual se explica el uso de este sistema.

El Anexo B presenta el Manual Técnico acerca de la estructura de las tablas que conforman la Base de Datos.

El Anexo C presenta la terminología que es utilizada en el presente estudio.

El Anexo D presenta el Plan de Implantación del SISARMO en la empresa Confecciones Samour Bahaia S.A.de C.V.

El Anexo E presenta los Anexos Generales, tales como: formularios, facturas pro-forma, pólizas de importación, etc.

INTRODUCCION

Hoy día el Sector Maquila de Ropa está en una etapa de crecimiento, por lo que "la cantidad de información manejada por cada una de la empresas de este sector va en aumento, teniendo como consecuencia el requerimiento de un alto grado de tecnología y métodos de tratamiento de la información a fin de generar datos importantes para la toma de decisiones"¹.

En base a esta realidad la mayoría de empresas del sector han llegado a considerar que una forma de mejorar los volúmenes de producción a un bajo costo es **el establecimiento de una herramienta que mecanice los controles administrativos de producción, con la finalidad de ayudar a la toma de decisiones a nivel gerencial y de dirección.**

Esta idea es la base para la creación del Sistema Armonizado (SISARMO), que es un Sistema de Información de apoyo a la toma de decisiones que influyen en toda la organización, proporcionando una amplia gama de información referente a los aspectos productivos, relacionados con entradas y salidas de materias primas, accesorios y producto terminado, maquinaria existente en la empresa, facturación, compras de avíos y cuentas por cobrar y aspectos de tipo administrativo-fiscal como el control de pólizas de importación y exportación y el control de partidas arancelarias.

1. Folleto: Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", Gráfico CRECIMIENTO DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EN EL SALVADOR.

CAPITULO I
MARCO TEORICO

CAPITULO I

MARCO TEORICO

1.1 Antecedentes Históricos

1.1.1 Antecedentes del Sector Maquila de Ropa en El Salvador

La industria nació en los años cuarenta, cuando la máquina de coser se convirtió en un utensilio indispensable en el hogar salvadoreño. "La proliferación de pequeños talleres y tiendas de confección de vestidos para mujer marcaron el inicio de la industria de la confección en El Salvador"².

En los años cincuenta y sesenta, a nivel nacional se realizaron importantes inversiones en hilados y tejidos con plantas integradas con base a la producción de la fibra de algodón, además, se instalaron complejos textiles para fibras artificiales y mezclas.

A medida que la población del país creció, pequeñas fábricas empezaron a producir diferentes prendas de vestir tales como: camisas, pantalones, camisetas, faldas, blusas y sudaderas, en cantidades mayores para su comercialización. "Con el nacimiento del Mercado Común Centroamericano se impulsó la política de sustitución de las

2. Folleto: Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", Antecedentes.

importaciones como estrategia económica básica, esto benefició la fundación de nuevas empresas para satisfacer las demandas del área centroamericana"³.

El Salvador logró desarrollar sus plantas y convertirse en el mayor abastecedor de prendas de vestir del área centroamericana.

La crisis del Mercado Común Centroamericano (MCCA) de los años sesenta, cambió el rumbo del desarrollo de la industria al producirse una disminución en la demanda y un aumento en la capacidad ociosa de las plantas de hilados y tejidos.

Otras plantas integradas iniciaron un proceso de modernización basado en la demanda extraregional, logrando resultados sostenidos y mejoras en calidad, productividad e innovación en tecnología y diseño. Junto a ello, las políticas de promoción de exportación que sustituyeron los altos aranceles y la excelente reputación de la mano de obra salvadoreña lograron atraer una gran cantidad de inversiones extranjeras. Algunas de estas establecieron sus propias plantas y otros contrataron a empresas locales para fabricar prendas de vestir para exportación, lo que, apoyado en los incentivos legales, fiscales y financieros fomentaron la exportación.

1.1.1.1 Indicadores Económicos del Sector Maquila de Ropa

La maquila en El Salvador durante los últimos cinco años ha crecido considerablemente (Ver Tabla 1.1 y Fig. 1). "Durante 1989 se logran exportar \$ 42 millones

3. Folleto: Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", Antecedentes.

en concepto de maquila, alcanzando para 1993 un valor de \$ 240 millones"⁴ (Ver Tabla 1.2 y Fig. 2).

Para el presente año se espera un valor de \$ 326 millones, que representa 375% de crecimiento en el período mencionado, lo que demuestra la importancia que tiene esta actividad en la generación de divisas para el país.

Junto a esto, su importancia para la generación de empleos ("60,000 personas aproximadamente")⁵ (Ver Tabla 1.3 y Fig. 3), la importación de tecnología y la capacitación de la mano de obra han contribuido a mantener un ritmo de crecimiento sostenido en las exportaciones no tradicionales.

4. Folleto:Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", Gráfico RESULTADOS DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN DIVISAS GENERADAS.

5. Folleto:Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", Gráfico RESULTADOS DE LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN EMPLEOS GENERADOS.

<i>Periodo</i>	<i>%</i>
87-90	28
90-91	65
91-92	88

Tabla 1.1

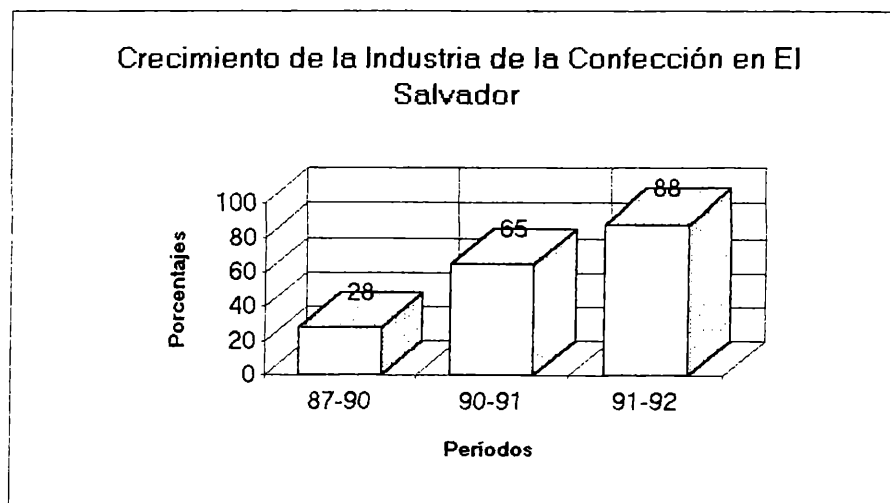


Fig. 1.1

<i>Años</i>	<i>US\$</i>
1989	42
1990	54
1991	90
1992	162
1993	240

Tabla 1.2

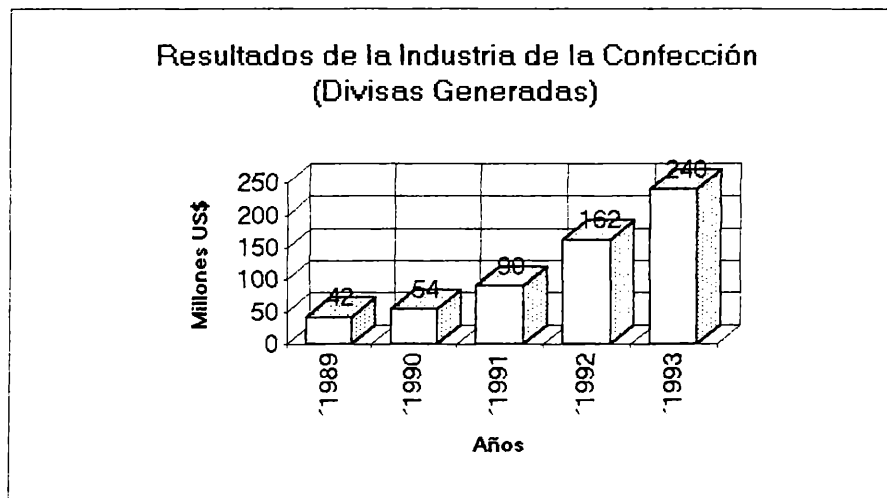


Fig. 1.2

<i>Años</i>	<i>Emp.</i>
'1989	10.5
'1990	13.8
'1991	21.2
'1992	31.4
'1993	45.5

Tabla 1.3

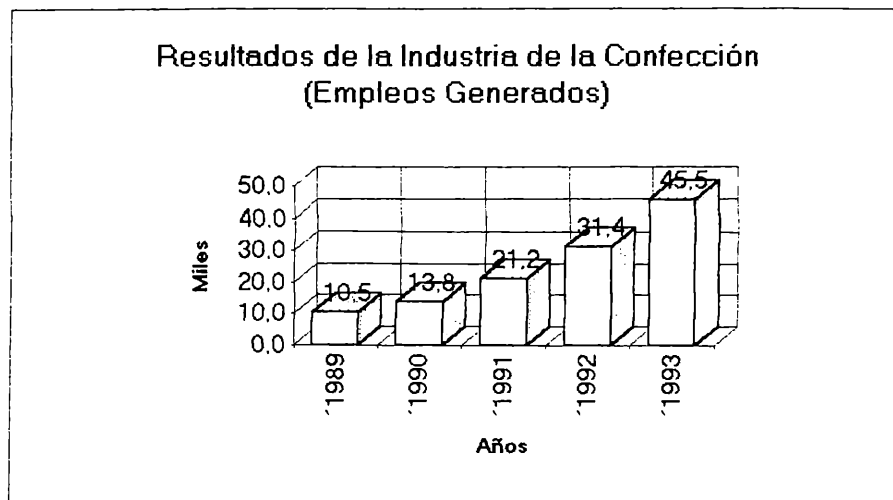


Fig. 1.3

1.1.2 Antecedentes de la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A de C.V.

El 1 de septiembre de 1988, se constituye legalmente la empresa Confecciones Samour Bahaía S.A. de C.V., como una sociedad anónima de capital variable, siendo su finalidad la captación de divisas mediante la prestación de servicios de maquila a empresas internacionales.

Comenzó sus funciones, estableciéndose en la 29 calle oriente y 16 avenida norte de la Colonia La Rábida, contando para ese entonces con una estructura organizativa compuesta por un Gerente General, un Jefe de Planta o Gerente de Producción y una cantidad aproximada de 250 trabajadores.

Debido al crecimiento de ordenes de pedido, la capacidad instalada de la empresa ya no era suficiente, por lo que se hizo necesaria la adquisición de nueva maquinaria y su distribución en diferentes plantas de producción.

En el año de 1994, la empresa estaba constituida por 4 plantas de producción, cuyos locales eran arrendados a la empresa, dichos locales eran:

- La Rábida: con 250 trabajadores.
- San Jacinto: con 100 trabajadores
- Boulevard del Ejército: con 150 trabajadores
- Surissa: con 50 trabajadores

A mediados de este mismo año, el crecimiento de la empresa obliga a la compra de un terreno de 6,250 m², ubicado en la Zona Franca Santa Lucía, trasladándose al mismo las

plantas ubicadas en Boulevard y Surissa y parte de la planta ubicada en Rábida, incrementándose en ella el número de empleados y maquinaria, identificando en la misma los departamentos de Bando, Corte, Confección, Serigrafía, Tintorería, Control de Calidad, Empaque y Limpieza, Mantenimiento, Personal, Producción y Finanzas.

La Planta San Jacinto quedo conformada por estos mismos departamentos exceptuando Corte, Serigrafía, Tintorería, Personal y Finanzas. De igual forma la planta de Rábida posee los mismos departamentos exceptuando Tintorería y Serigrafía, además posee un Departamento de Ventas, manejado por el Gerente General, constituyéndose ambas en plantas de apoyo para la producción.

En la actualidad, la empresa está constituida formalmente como se presenta en el siguiente organigrama.

1.2 Tipos de Clientes en el Sector Maquila de Ropa

En el proceso de exportación de la industria de la confección se dan 4 tipos de clientes:

- a) **Importadores:** generalmente son empresarios que compran productos de exportación neta. Distribuidores con una clientela establecida y que buscan proveedores competitivos.

- b) **Grandes Almacenes:** importadores con tiendas para la comercialización del producto. Prefieren el Sistema de Paquete Completo y Exportación Neta.

- c) **Intermediarios/Brokers:** cumplen la función de enlace entre clientes de Estados Unidos, que prefieren tratar con una compañía americana, y los contratistas locales. Estos prefieren el programa 807 o el CMT.

- d) **Fabricantes y Exfabricantes:** empresas que buscan la manera de mantener sus clientes a través de la maquila. Colaboran estrechamente con contratistas locales, trasladando experiencia y tecnología adquirida a través de los años, principalmente en el área de producción.

Suelen tener maquinaria y equipo ocioso que podrían vender, arrendar, prestar e inclusive aportar en una co-inversión.

"Los diversos tipos de clientes reflejan la tendencia de la industria en el mercado a exportar. Ellos conocen las necesidades del mercado y buscarán la modalidad de exportación más apropiada para satisfacerlo"⁶.

1.3 Tipos de Programas de Producción con Incentivos Fiscales

Para satisfacer necesidades específicas de las diversas empresas en el extranjero se han desarrollado distintos tipos de exportaciones o programas de producción:

- a) **807**: representa el proceso por el cual se envía la tela cortada de los Estados Unidos con sus respectivos avíos (hilos, botones, zippers y demás accesorios) a El Salvador para ensamblar las piezas y reexportar el producto a los Estados Unidos.

- b) **806**: referente al envío de avíos y tela que deberá ser cortada, ensamblada y exportada por la empresa maquiladora respectiva.

- c) **CMT (Cut, Make & Trims)**: tela importada de Estados Unidos, cortada y ensamblada en El Salvador, proporcionando el cliente las especificaciones y trazos para el corte.

6. Folleto: Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", TIPOS DE CLIENTES.

- d) **Paquete Completo:** utiliza tela nacional, cortada y ensamblada en El Salvador, accesorios nacionales, el cliente proporciona el estilo, especificaciones y trazos de la prenda a producirse.

- e) **Exportación Neta:** la prenda es diseñada y ensamblada en El Salvador. Todos los componentes de la prenda pueden ser salvadoreños y representa el mayor valor agregado posible.

"Cada tipo de programa incrementa el valor agregado de la prenda a exportarse, esto permite que la industria sea una fuente de divisas representativa en la economía nacional, convirtiéndola en un rubro importante de exportación para El Salvador"⁷.

1.4 Marco Legal del Sector Maquila de Ropa

Las empresas maquiladoras de ropa se desenvuelven en una amplia gama del sector industrial, sector que ha impulsado el desarrollo de nuestro país, por lo que ha sido necesario que se ajuste a las legislaciones vigentes. Las actividades involucradas en el medio ambiente pueden clasificarse en 4 aspectos básicos e importantes:

7. Folleto: Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), 'INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN', DIFERENTES MODALIDADES DE EXPORTACIÓN.

1.4.1 Trámites Aduanales

- a) **Trámites de Exportación:** Se refieren a la Inscripción y Registro del Exportador en el Centro de Trámites de Exportación (CENTREX) del Banco Central de Reserva de El Salvador, mediante la Tarjeta de Registro de Exportador.

- b) **Trámites de Importación:** Se realizan a través de cartas de crédito, pago anticipado y cobranzas directas o bancarias. Obteniéndose en las instituciones intermedias la solicitud para ventas de divisas se solicita la autorización del Formulario Único de Egreso de Divisas.

1.4.2 Incentivos Otorgados al Sector Maquila de Ropa

Se refiere a todos los beneficios de diversa índole, ya sea fiscal, cambiaria o crediticia, que se otorgan a los exportadores nacionales. Hay además varios convenios de pago y créditos recíprocos suscritos con otros países, conforme los cuales se conceda al exportador un tratamiento preferencial:

- a) **Incentivos de tipo fiscal:** Los incentivos fiscales se dividen en exención de impuestos sobre importación de maquinaria, equipo, repuestos, materia prima y todos los accesorios necesarios para fabricar o ensamblar los productos a exportar y en la devolución de un porcentaje del valor FOB de

la exportación, los que están contenidos en la Ley de Reactivación de las Exportaciones y en la Ley de Régimen de Zonas Francas y Recintos Fiscales. Estos se otorgan a los titulares de las empresas que exportan bienes y servicios fuera del área centroamericana. Además, se refiere a la exención total del impuesto sobre la renta e impuestos fiscales sobre activo y patrimonio de la empresa por un período de diez años.

- b) **Incentivos Crediticios:** Se refiere a las políticas de crédito concedidas a la promoción de exportaciones para la inversión en proyectos factibles y para capital de trabajo. Es decir, dar un trato preferencial por parte de los bancos locales en cuanto a tasas de interés y plazos de préstamos para construir edificaciones, adquirir maquinaria, equipo o como capital de trabajo.
- c) **Incentivos de Tipo Cambiario:** Estos engloban todo lo relacionado al equilibrio del mercado de divisas, estableciendo un tipo de cambio realista para las divisas provenientes de las exportaciones.

1.4.3 Legislación

Son todas las Leyes que regulan las actividades relacionadas con las transacciones comerciales ya sea de Importaciones o Exportaciones que realizan las empresas del sector de Maquila de Ropa, dichas Leyes son:

- a) "Ley de Reactivación de las Exportaciones"⁸.
- b) "Ley de Régimen de Zonas Francas y Recintos Fiscales"⁹.
- c) "Ley de Fomento y Garantía de la Inversión Extranjera Reformada"¹⁰.

"Cada una de ellas posee su propio Reglamento"¹¹.

1.5 Apoyo Institucional

Los sectores público y privado han creado diversas instituciones que facilitan los trámites de exportación, asesoría e informes sobre aspectos de dicha actividad: disposiciones cambiarias y crediticias, precios internacionales, mercados, canales de distribución, regulaciones de Aduanas Nacionales y Extranjeras.

1.5.1 Por Parte del Sector Público

Dentro de este sector se encuentran los entes públicos más relacionados con el fomento de las exportaciones :

8. Decreto N° 460, publicado en el Diario Oficial N° 88, Tomo N° 307 del 18 de abril de 1990; "GUÍA DEL EXPORTADOR", Banco Central de Reserva, Pág. 53.

9. Decreto N° 461, publicado en el Diario Oficial N° 88 Tomo N° 307, del 18 de abril de 1990; "GUÍA DEL EXPORTADOR", Banco Central de Reserva, Pág. 53.

10. Decreto N° 189, publicado en el Diario Oficial N° 49, Tomo N° 302 del 10 de marzo de 1989, "GUÍA DEL EXPORTADOR", Banco Central de Reserva, Pág. 53.

11. Folleto: Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), "GUÍA DEL EXPORTADOR".

- a) **MINISTERIO DE ECONOMIA:** es el encargado de diseñar toda la política de las exportaciones del Sector Maquila de Ropa.

- b) **BANCO CENTRAL DE RESERVA:** a través del Centro de Trámites de Exportaciones (CENTREX) se encarga de emitir y autorizar documentos y dar asistencia técnica en los trámites para exportación.

1.5.2 Por Parte del Sector Privado

- a) **CORPORACION DE EXPORTADORES DE EL SALVADOR (COEXPORT):** es la institución que promueve y fomenta la producción y exportación de bienes y servicios, como un medio de desarrollo económico y social del país.

- b) **FUNDACION SALVADOREÑA PARA EL DESARROLLO ECONOMICO Y SOCIAL (FUSADES):** Institución que se encarga de desarrollar diversos programas en el campo de las exportaciones, tales como: el Programa de Promoción de Inversiones y Diversificación de Exportaciones (PRIDEX) y el Programa de Fomento a la Inversión y Diversificación de las Exportaciones (FIDEX).

- c) **ASOCIACION SALVADOREÑA DE INDUSTRIALES (ASI):** es una organización que proporciona información técnica y asistencia financiera a sus asociados, prestando asesoría legal y servicios de capacitación a diferentes niveles.
- d) **CAMARA DE COMERCIO E INDUSTRIA DE EL SALVADOR:** es una asociación gremial, que mediante su comité de exportaciones estudia las demandas extranjeras de producto nacional, estudia la oferta exportable de El Salvador e información sobre el Comercio Internacional, además de prestar asesoría directa a sus asociados.

CAPITULO II
JUSTIFICACION DEL ESTUDIO

CAPITULO II

JUSTIFICACION DEL ESTUDIO

La demanda extraregional de maquila de ropa para exportación hace que el empresario busque mejorar su capacidad productiva, por lo que se apoya en las ventajas competitivas que ofrece el país, por ejemplo: mano de obra competitiva y abundante, infraestructura, techo industrial, incentivos fiscales e industrias de apoyo; " aspectos que generan información que requiere de un alto contenido en tecnología y métodos de tratamiento que proporcionan datos importantes en el momento oportuno"¹².

Los márgenes de utilidad producidos en la maquila de ropa para exportación se incrementan al producir grandes volúmenes con el menor esfuerzo posible. Premisa comprobada en base a las estadísticas, encuestas y estudios realizados.

En base a estos antecedentes en las empresas del sector, se considera que para poder aumentar sus volúmenes de producción a un bajo costo, se necesita una herramienta que agilice la información que gira en torno a esta actividad que **en definitiva es la mecanización de algunos de sus controles de tipo administrativo y aduanales a través de asistencia informática, que ayudaría a agilizar y dar confiabilidad a la información, dirigida al nivel gerencial y de dirección.**

12. Folleto: Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES), "INTRODUCCIÓN A LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN COMO RUBRO DE EXPORTACIÓN", VENTAJAS COMPETITIVAS DE EL SALVADOR.

Las Leyes que rigen a este tipo de empresas establecen que todos los insumos que ingresan a las Empresas Maquiladoras (conocidas como Recintos Fiscales) deben ser utilizados en su totalidad y reexportados como producto final al exterior o país de origen, por lo que se subraya la necesidad de establecer controles fiscales, ya que en la mayoría de las empresas dichos controles se efectúan en forma manual, lo que ocasiona retrasos en los procesos de liquidación de insumos, provocando con ello inexactitud de la información, volviéndose engorroso el manejo de los mismos; por tal motivo, la mecanización a través de computadoras de dichos controles facilitarán el equilibrio de dichos aspectos (Productivos, Administrativos y Fiscales) proporcionando al Gerente una visualización general de lo que ocurre dentro de su empresa, ya que con el manejo de un Sistema Computacional como el mencionado, que abarque los aspectos antes señalados, disminuye el esfuerzo ocupado por él para la organización de la empresa, dejando espacio para que ocupe su potencial para la planificación y la factibilidad de expandir las exportaciones de su producto, buscando mejorar la calidad de los mismos y otros aspectos como precio, volumen, esfuerzo de comercialización y confiabilidad en las entregas. Aspectos que quedan distantes de resolverse por ocuparse más tiempo en la resolución de los problemas operativos diarios cuando se efectúa en forma manual, provocando en la empresa una sensación de estancamiento, lo cual se soluciona con el Sistema Mecanizado propuesto. Este Sistema es necesario para mantener la buena imagen en el exterior y la constante inversión extranjera en nuestro país.

CAPITULO III
PLANTEAMIENTO DEL ESTUDIO

CAPITULO III

PLANTEAMIENTO DEL ESTUDIO

El propósito de este estudio es la creación de un Sistema de Información dirigido a la gerencia, pretendiéndose además que este sistema sea un modelo estándar dentro del sector maquila de ropa.

El Sistema será adaptable a las empresas que cuenten con controles de tipo administrativo y aduanal tales como: póliza de importación y exportación, partidas arancelarias, controles de producción relacionados con entradas y salidas de la información de Materia Prima, Producto Terminado y Maquinaria, así como un control y emisión de Facturas, y un control en la compra de avíos, cuentas por cobrar y estadísticas (fluctuación de ventas), tanto de la materia prima utilizada en los distintos programas de confección a los cuales presta servicio la empresa, como también del producto terminado.

Estas características ayudarán a agilizar los procedimientos involucrados en el sistema, a fin de darle a la empresa el tiempo de respuesta necesario para planear y mantener la competitividad en el campo de la industria textil.

CAPITULO IV

OBJETIVOS

CAPITULO IV

OBJETIVOS

4.1 Objetivo General

Desarrollar un Sistema de Información asistido por computadora conocido como SISARMO, a fin de que sea una herramienta estándar para el control de los procesos productivos, administrativos y fiscales, enmarcados en el Sector Maquila de Ropa para exportación, siendo su finalidad el dar apoyo para la toma de decisiones.

4.2 Objetivos Específicos

- a) Facilitar al personal administrativo que labora en la industria de maquila de ropa para exportación un mejor control en la gestión de procesos de producción que incluyen: control de ordenes de pedidos y subcontratos, procesos fiscales de control de Partidas Arancelarias, Pólizas de Importación y Exportación, Administración de Inventarios de Materia Prima y Accesorios, Productos en Proceso, Producto Terminado y Maquinaria, Control de la Facturación de Compras Locales y de Pedidos y el control de Cuentas por Cobrar.

- b) Generación de estadísticas de los procesos antes mencionados, las cuales estarán orientadas a la toma de decisiones a nivel gerencial.
- c) Generar en forma automatizada y oportuna, en el menor tiempo posible, los reportes a nivel operativo y estratégico de apoyo a la gerencia.
- d) Permitir procesos eficaces de consulta al usuario final (Gerente, Jefes de Departamentos y de Secciones).

CAPITULO V
ALCANCES Y RESTRICCIONES

CAPITULO V

ALCANCES Y RESTRICCIONES

5.1 Alcances

- a) El SISARMO está dirigido para niveles de dirección y niveles encargados de controlar aspectos productivos, administrativos y fiscales.

- b) El SISARMO puede ser aplicado por cualquier empresa maquiladora de ropa que cuente o trabaje con los programas de confección detallados en el Estudio y con los recursos necesarios para su funcionamiento: estructura organizativa, tecnología y procesos similares a la empresa en estudio.

- c) El SISARMO abarca los programas de confección 806, 807, CMT y CP, que son los más utilizados en el Sector Maquila de Ropa.

- e) Realiza controles de: Pedidos y Subcontratos, Accesorios y Materias Primas, Facturas, Cuentas por Cobrar, Compras de avíos, Liquidación de pólizas, Partidas Arancelarias y Producto Terminado.

- f) Realiza un control de la Maquinaria industrial propiedad de la Empresa, a través del mantenimiento de un archivo que registra toda la información referente a la maquina, es decir las especificaciones técnicas, y su lugar de ubicación cuando esta es ingresada a la empresa, reflejando este registro como un Activo Fijo de la empresa.

- g) Brinda información referente a clientes, brokers (intermediarios), transportistas, proveedores, subcontratistas, aduanas, partidas arancelarias, materias primas y accesorios, maquinaria, y firmas autorizadas del personal responsable de la autorización de los documentos emitidos por la empresa.

- h) Presentación de Reportes Generales y Estadísticos de los diferentes aspectos que cubre el Sistema.

- i) Descentralización de actividades y operaciones para una mejor utilización de los recursos humanos y tecnológicos.

- j) El SISARMO genera los códigos de Materia Prima y Accesorios para el control de Inventario, siendo flexible a modificaciones y ampliaciones futuras, así como cambios en los Códigos Arancelarios.

5.2 Restricciones

- a) El SISARMO se utiliza en ambiente DOS a nivel de Red y está desarrollado en Lenguaje de Programación FOXPRO Ver. 2.5, que es el que posee la empresa.
- b) El SISARMO se adapta a los procedimientos y reglas de trabajo establecidas por la empresa, ya que este es un caso específico y real.
- c) El SISARMO está sujeto a las Leyes y Reglamentos de tipo Fiscal vigentes en el país.

CAPITULO VI

METODOLOGIA

CAPITULO VI

METODOLOGIA DEL ESTUDIO

La metodología del estudio es el conjunto de actividades necesarias que son desarrolladas para la consecución de los objetivos fijados y la puesta en marcha de un Sistema de Información, comprendiendo las siguientes etapas:

6.1 Análisis de la Situación Actual

Para llevar a cabo esta etapa se realizaron entrevistas de tipo formal e informal con el Gerente General, Gerente de Producción y Jefes de Planta, quienes proporcionaron información escrita y verbal del funcionamiento de la empresa.

A los jefes de planta se les pidió contestar cuestionarios referentes a los procedimientos y controles actuales que se realizan dentro de la misma.

También se realizó la observación como técnica de investigación, corroborándose con ello los procesos y controles que se mencionan anteriormente.

Como resultado de esta fase se formuló la situación actual de la empresa y se elaboraron diagramas de flujo que describen los procesos existentes, los que son presentados en una forma más amplia en los capítulos siguientes.

6.2 Diseño de la Solución Propuesta

Para el establecimiento del modelo de la base de datos relacional que se utiliza en este estudio, se tuvo la necesidad de plantear en primer lugar las entidades que intervienen en el Sistema, las relaciones entre ellas y las transacciones que se establecen para identificar los procesos que transforman la información. En segundo lugar se estableció el control de acceso a la información de los diferentes tipos de usuarios, para evitar el deterioro o daño de la información, así como la seguridad de la misma, estableciendo las diferentes clases de información que puede ser observada exclusivamente por los diferentes usuarios del Sistema; también se generó las vistas y el esquema relacional aceptando las redundancias necesarias en la comunicación de la información y por último se implementó el diseño físico, generando todas las tablas e índices necesarios.

Posteriormente fue presentada la solución a nivel de pantallas al usuario, a fin de someterla a discusión y aprobación del mismo, para el consiguiente desarrollo de la programación y prueba del Sistema.

6.3 Codificación y Prueba

En esta etapa se elaboran los programas de computadora que forman el SISARMO, realizando las pruebas correspondientes a fin de comprobar su correcto funcionamiento.

6.4 Documentación

Esta etapa se ve concretizada la documentación de este estudio, a través de la presentación de la Documentación Técnica y el Manual del Usuario del SISARMO.

6.5 Capacitación e Implantación

La etapa de capacitación se realizará en paralelo con la implantación del SISARMO, programándose los horarios y el personal involucrado en su utilización.

6.6 Mantenimiento

Por último, en la fase de Mantenimiento, comienza realmente la explotación de los programas de la aplicación, momento en el que el usuario verifica si la información resultante es la correcta, en caso contrario aporta modificaciones a la aplicación¹³.

13. Castellani, Xavier; MÉTODO GENERAL DE ANÁLISIS DE UNA APLICACIÓN INFORMÁTICA, Editorial MASSON S.A., Tomo I, pág. 18-19.

CAPITULO VII
ANALISIS DE LA SITUACION ACTUAL

CAPITULO VII

ANALISIS DE LA SITUACION ACTUAL

7.1 Recopilación de Información

7.1.1 En el Sector Maquila de Ropa

La recopilación de la información referente a las empresas maquiladoras de ropa en El Salvador se efectuó utilizando diferentes fuentes de información, entre estas están:

- a) Consulta en organismos estatales y privados como: el Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), el Instituto Técnico de la Confección (ITC), la Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social (FUSADES) y el Ministerio de Economía.
- b) Consultas bibliográficas en: Biblioteca del Banco Central de Reserva, Biblioteca de la UCA, Biblioteca FUSADES.

7.1.2 En la empresa Confecciones Samour Bahaia S.A. de C.V.

- a) Entrevistas de trabajo con el Gerente General y Gerente de Producción de la empresa en estudio, para recabar información acerca del funcionamiento actual de la empresa y mejoras futuras.

- b) Distribución de cuestionario entre los jefes de planta de la empresa Confecciones Samour Bahaía S.A. de C.V., para recabar datos de los flujos de información existentes, procedimientos, procesos, almacenamiento y generación de información y todo lo concerniente a las actividades realizadas dentro de la empresa.

7.2 Investigación de Campo

7.2.1 Objetivos de la Investigación de Campo

El principal objetivo que motivó a realizar la investigación de campo fue el de conocer la información acerca de:

- a) Los procesos que desarrolla el Sector Maquila de Ropa.
- b) El tamaño de las empresas (número de máquinas y empleados)
- c) Volúmenes de producción manejados.
- d) Tipos de programas fiscales que trabajan.
- e) Número aproximado de ordenes de pedido recibidas y despachadas.
- f) Problemas más frecuentemente encontrados
- g) Sistemas Computarizados con que cuenta.

7.2.2 Distribución de la encuesta

A fin de cumplir el objetivo propuesto y recabar toda la información posible, se identificaron las áreas más importante en la generación de datos para la toma de decisiones en las empresas Maquiladoras de Ropa para exportación; elaborándose una encuesta, la cual se distribuyó en una muestra significativa del total de la población de empresas del sector. Para determinar el tamaño de la muestra se utilizó la siguiente fórmula estadística ¹⁴:

$$n = \frac{Z^2 p q N}{(N-1) E^2 + Z^2 p q}$$

donde:

n = tamaño de la muestra

Z= coeficiente de confianza 0.90

q= éxitos 0.50

p= fracasos 0.50

E= error máximo 0.10

N= población 77

Sustituyendo:

$$n = \frac{(0.90)^2 (0.50) (0.50) (77)}{(77-1) (0.10)^2 + (0.90)^2 (0.50) (0.50)}$$

$$n = 16.2 \quad n = 16$$

14. Meléndez, Maymo Rasiel, COMO PREPARAR EL ANTEPROYECTO DE INVESTIGACION Y LA TESIS DE GRADUACION, Ediciones MYSSA, pág. 93

Para completar el número de empresas de la muestra, la encuesta se distribuyó en las siguientes zonas francas:

- a) Zona Franca San Bartolo
- b) Zona Franca San Marcos
- c) Parque Industrial de Desarrollo
- d) Zona Franca Santa Lucía

7.2.3 Resultados de la Encuesta

Tabulando respuestas de la encuesta, se recopilaron los siguientes datos dentro del sector Maquila de Ropa:

- a) Número de máquinas industriales de las empresas

<i>No. Máquinas</i>	<i>Frec.</i>
0-100	0
101-200	3
201-300	2
301-400	6
401-500	3
501-600 o más	2

Tabla 7.1

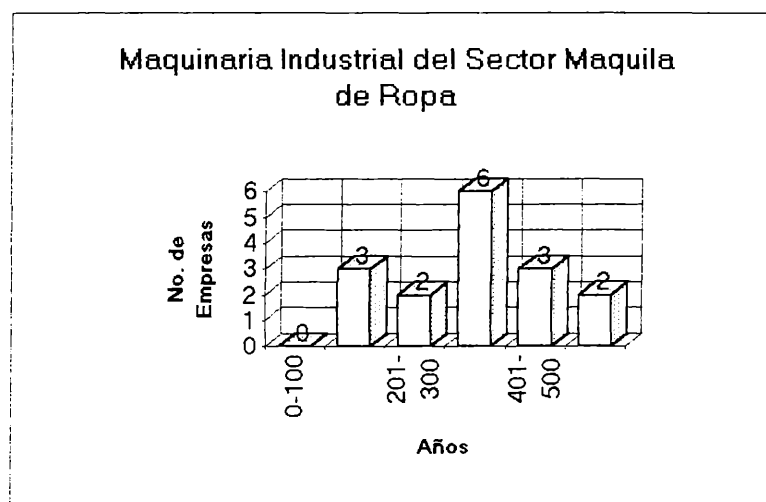


Fig.7.1

b) Número de empleados de las empresas

<i>No. Empleados</i>	<i>Frec.</i>
0-100	1
101-200	3
201-300	1
301-400	8
401-500	2
501-600 o más	1

Tabla 7.2

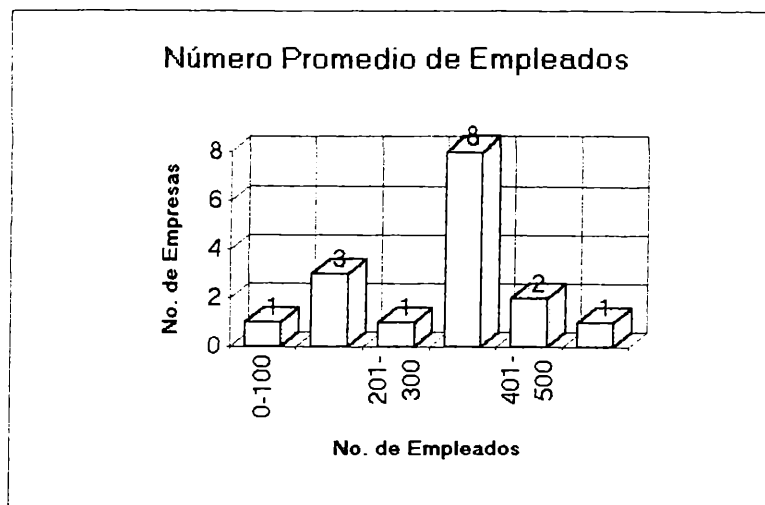


Fig. 7.2

c) Número de prendas elaboradas semanalmente por las empresas

<i>Docenas</i>	<i>Frec.</i>
0-500	1
501-1000	1
1001-1500	9
1501-2000	3
2001-2500	0
2501-3000	0
3001-3500 o más	2

Tabla 7.3

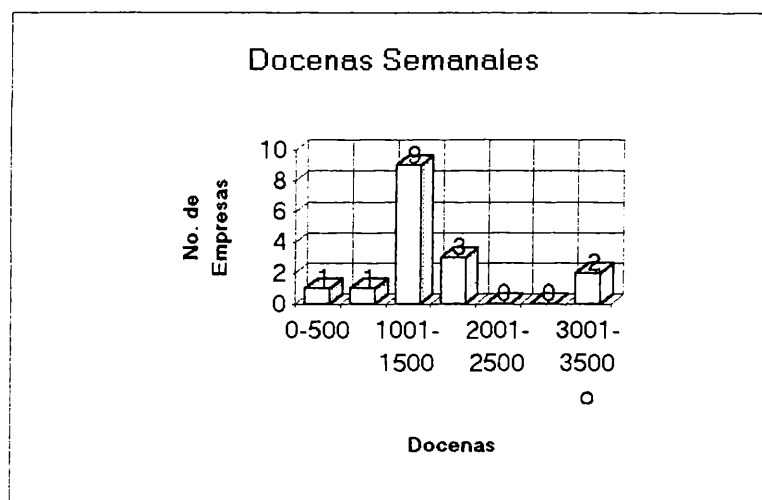


Fig. 7.3

d) Conocimiento de la existencia de instituciones de apoyo y asesoría a este tipo de empresas:

<i>Asoc. Asesora</i>	<i>Frec.</i>
Conoce Alguna	10
Desconoce	6

Tabla 7.4

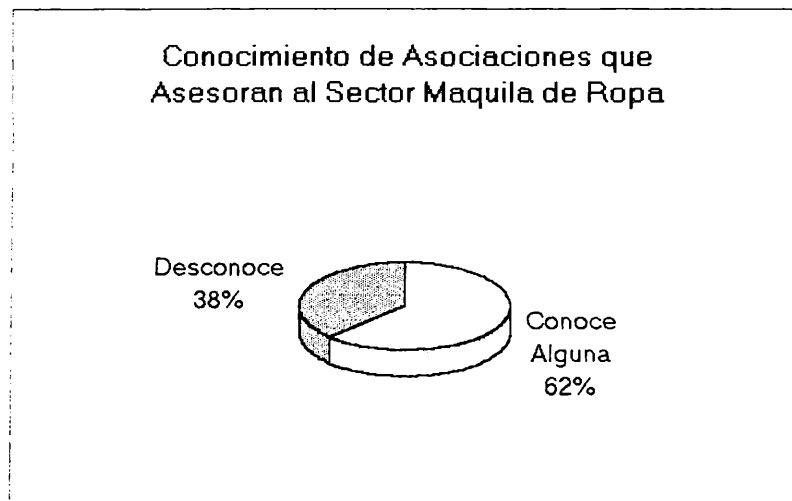


Fig. 7.4

e) Tipos de Programas de Producción que desarrollan las empresas.

<i>Programa</i>	<i>Frec.</i>
'806	10
'807	12
CMT	12
CP	6
Otros	0

Tabla 7.5

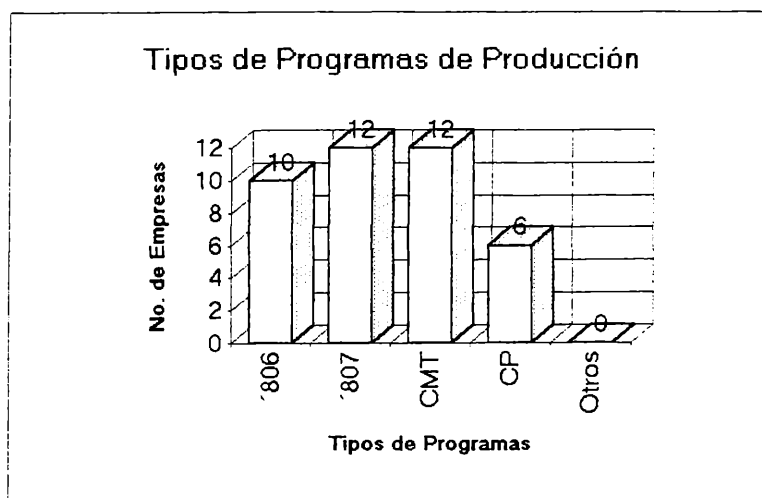


Fig. 7.5

f) Tipos de sistemas computarizados que poseen las empresas del sector.

<i>Sistemas</i>	<i>Frec.</i>
Contabilidad	6
Planilla	14
Producción	11
Inventario	7
Fiscal	3
Otros	4

Tabla 7.6

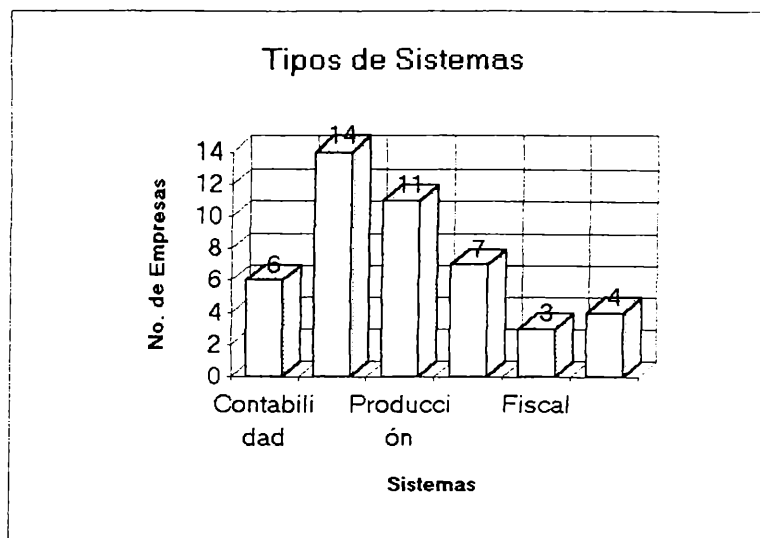


Fig. 7.6

g) Tipos de Controles Fiscales que poseen las empresas.

<i>Ctrl. Fiscal</i>	<i>Frec.</i>
Pdas. Aranc.	11
Polizas I/E	16
Liq. Pols.	13

Tabla 7.7

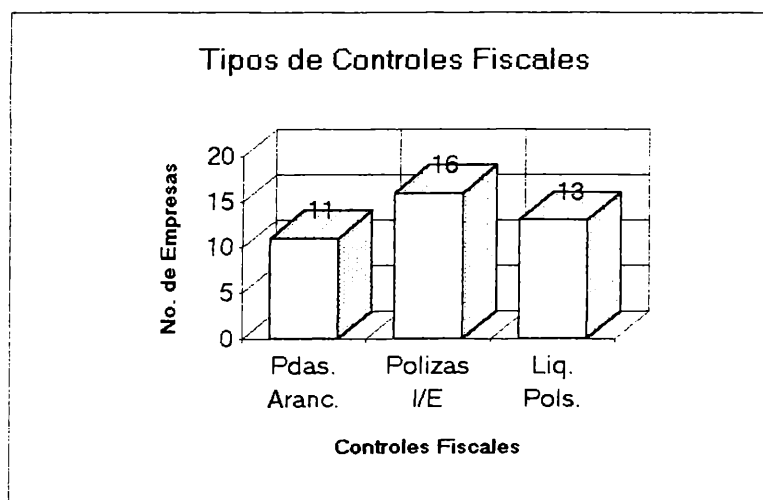


Fig. 7.7

- h) Mejoraría la productividad administrativa de controles y procedimientos con la mecanización de estos.

<i>Producción</i>	<i>Frec.</i>
Mejora	15
No Mejora	1

Tabla 7.8

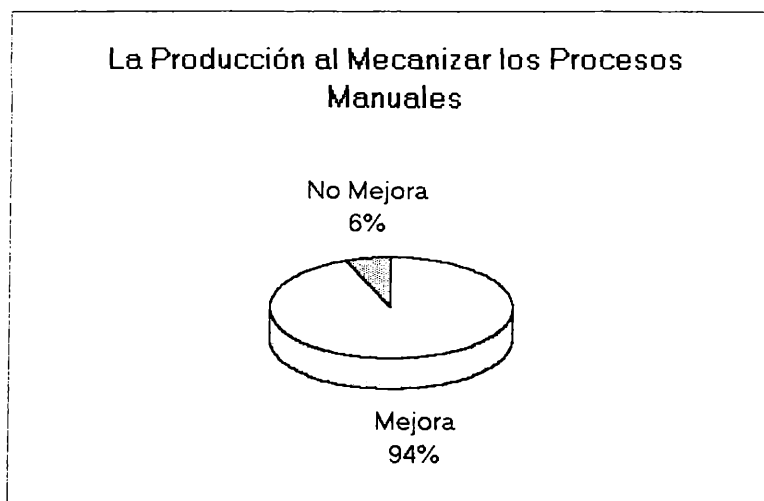


Fig. 7.8

- i) Necesidad de Subcontratistas para cumplir las fechas de entrega de Pedidos.

<i>Subcontratistas</i>	<i>Frec.</i>
Contratan	13
No Contratan	3

Tabla 7.9

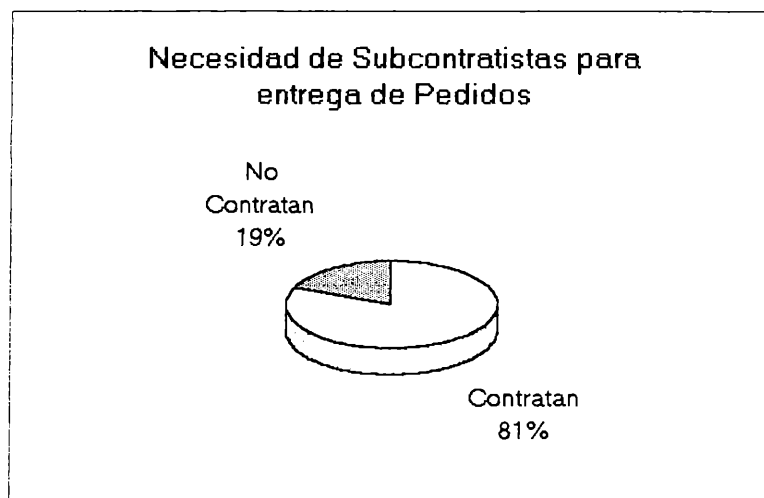


Fig. 7.9

7.2.4 Conclusiones de la Investigación de Campo

La necesidad de implementación de sistemas del tipo del SISARMO es inminente, los grandes volúmenes de información acerca del promedio de máquinas industriales que poseen las empresas (300 o más), el número de empleados (400 o más) y la cantidad de producto terminado semanalmente (1500 docenas), junto al alto porcentaje de disposición de mecanizar los controles y procedimientos manejados actualmente en forma manual, indican que esta mecanización ayudaría a uniformar los distintos sistemas computarizados que poseen las empresas del sector, contribuyendo en la planeación administrativa y la toma de decisiones, agilizando la información en el menor tiempo posible, haciéndola exacta, confiable y fácil de usar. Esto evitará costos innecesarios como la contratación de subcontratistas por no poder cumplir a tiempo con las fechas de entrega de pedidos.

7.3 Situación Actual de la empresa Confecciones Samour Bahaia, S.A. de C.V.

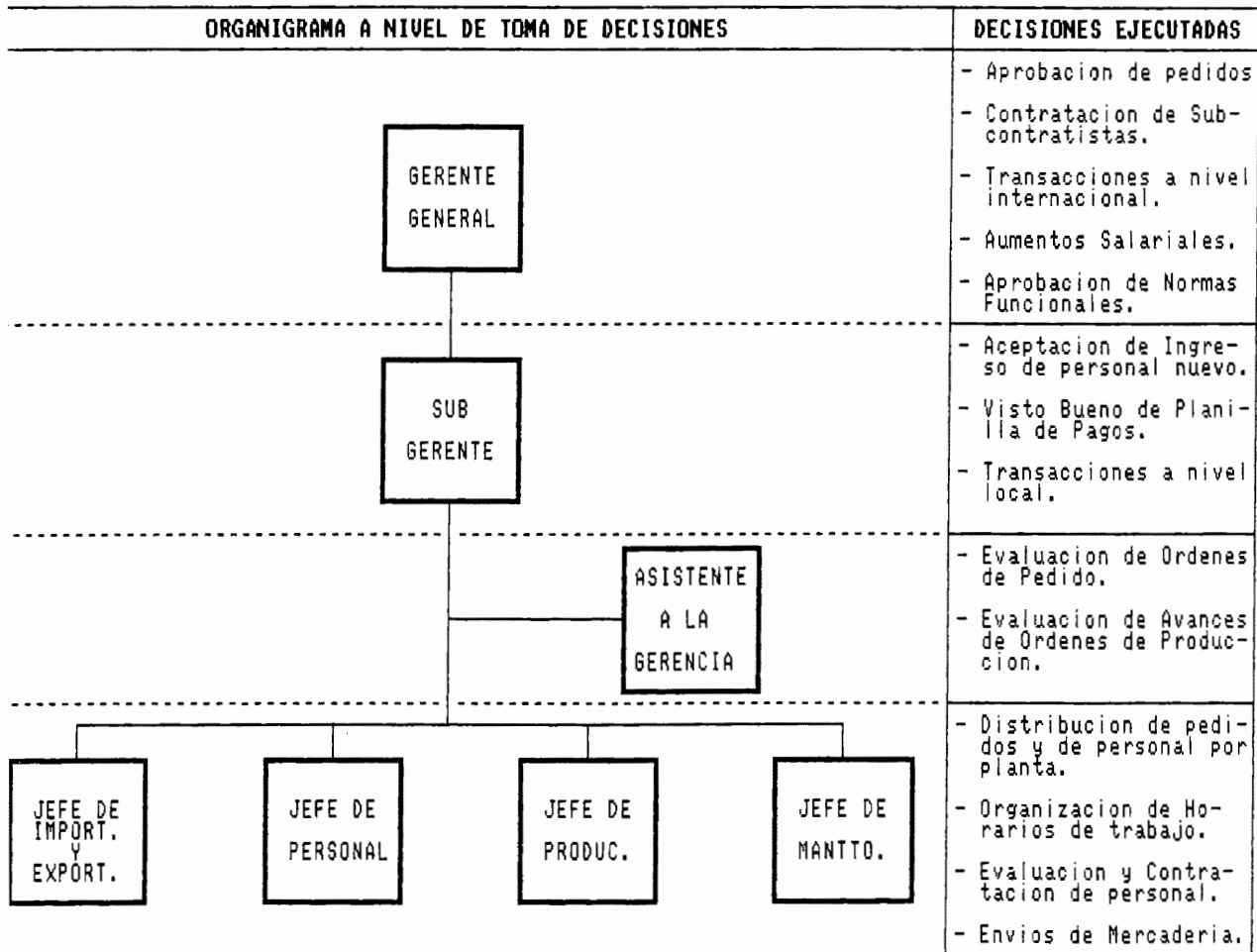


Fig. 7.10

7.3.1 Proceso Administrativo

Hoy día en la empresa Confecciones Samour Bahaía, S.A. de C.V., los procesos de Planificación, Programación y Control de la Producción a nivel gerencial se ejecutan en forma empírica y manual, lo que hace incurrir en retrasos en la programación de los pedidos, por lo que se hace necesaria la utilización de subcontratistas, elevando los costos de producción; y dando lugar a reprogramaciones en las líneas de producción y fallas en la toma de decisiones, creando con ello un desfase en las metas de producción y subutilizando toda la capacidad instalada de la empresa y el recurso humano disponible.

7.3.2 Proceso Fiscal

El aspecto fiscal se encarga de controlar las pólizas de Importación y su Liquidación a través de pólizas de Exportación, ya que la filosofía de este tipo de empresas es "Todo lo que entra tiene que salir", además controla las partidas arancelarias aprobadas a la empresa por las autoridades correspondientes; estos controles actualmente se hacen en forma manual, lo cual produce errores en el cálculo del saldo de las pólizas de Importación debido al agotamiento físico.

7.3.3 Proceso Productivo

Actualmente la Materia Prima (estrictamente tela) y los Accesorios que son parte de los diferentes estilos que se producen en la empresa en cuestión, poseen también un

control de tipo manual, y que debido al volumen de insumos que se manejan dentro de la empresa representa un proceso tedioso y agotador.

Dentro de la empresa se aprecian procesos de comercialización mecanizados como son la Facturación y el control de Cuentas Por Cobrar, sin embargo por su naturaleza cambiante, se han encontrado en estos deficiencias que entorpecen el control eficiente de estos aspectos. Los procesos mecanizados en mención no cumplen totalmente con los requisitos deseados para la obtención de la información que lleven a una toma de decisiones eficiente a nivel gerencial.

7.3.4 Proceso de Maquila de Ropa

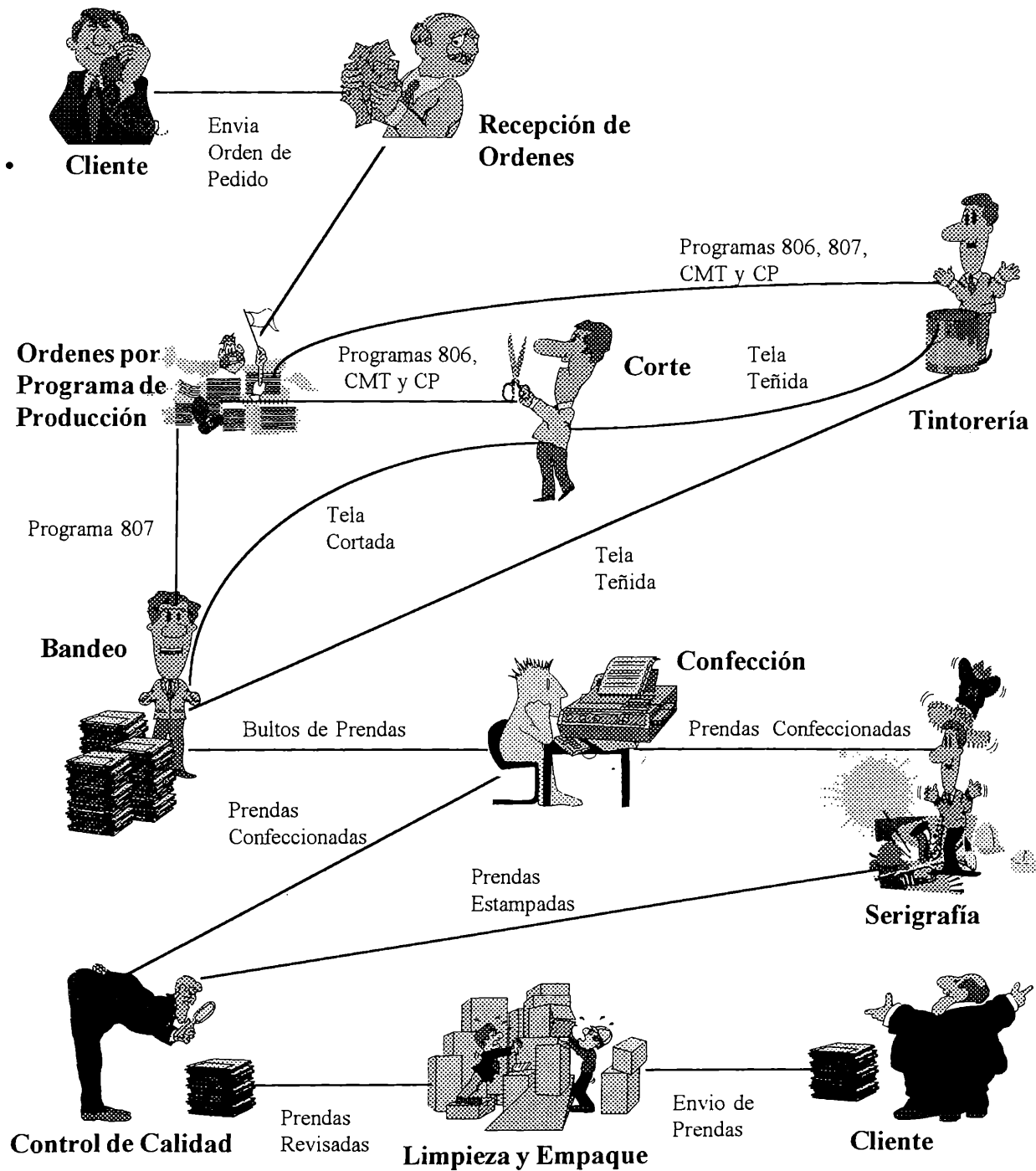


Fig. 7.11

7.3.5 Contratación

El proceso de Maquila de Ropa inicia cuando el cliente radicado en el extranjero contrata los servicios de una empresa maquiladora de ropa enviándole una orden de producción, en la cual se especifican las características que deberá tener el producto final, el detalle de la materia prima y avíos, y el tipo de producción al que estará sujeta la orden de producción solicitada por el cliente.

La empresa presta sus servicios de confección y envía el producto terminado hacia su cliente.

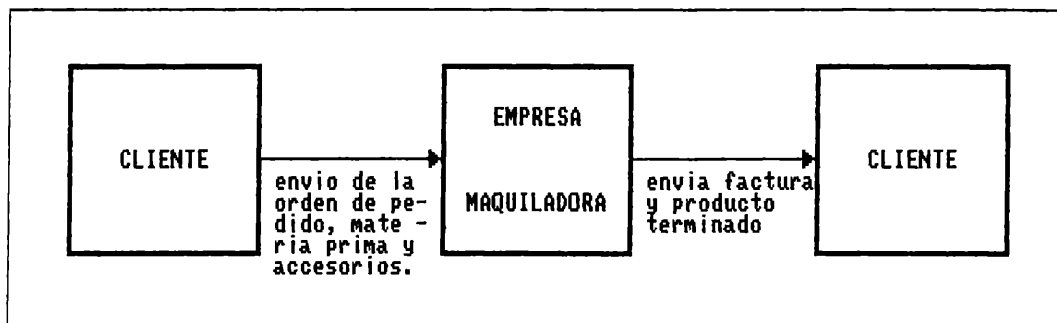


Fig. 7.12

7.3.6 Diagramas de Flujos de Datos Actuales de la empresa Confecciones

Samour Bahaia, S.A. de C.V.

La secuencia del proceso de Maquila de Ropa dentro de la empresa objeto de este Estudio se describe a continuación:

- 1) Una vez aprobada la orden de producción, se lleva a cabo el proceso de planeación y programación de la producción, en el cual se elabora una hoja de orden de confección por despacho, que contiene las asignaciones de tiempos y recursos requeridos, es decir, las cantidades diarias a elaborar, y el número de personas y máquinas a utilizar en las diferentes operaciones.
- 2) La hoja de orden de producción pasa al proceso de controles, que comprende una serie de actividades que se llevan a cabo en las fases de producción, inspección y control de calidad.
- 3) A medida que las órdenes de producción avanzan, se realizan los controles de ingreso y egreso de materiales y avíos.
- 4) Con la información de las cantidades existentes se da inicio a una orden de pedido, pasando a la etapa de Planeación y Programación.
- 5) Puesta en marcha la fabricación de la prenda, entran en juego los controles productivos, la inspección y el control de calidad.
- 6) Cuando la orden es finalizada, se efectúan los trámites legales para la exportación de los productos y finalmente hacerlos llegar al cliente.

1.0 Recepción y Evaluación de Orden

La empresa maquilera recibe del cliente la orden de producción, la cual será aprobada si la empresa se encuentra en capacidad para llevar a cabo la producción bajo las condiciones exigidas por el cliente.

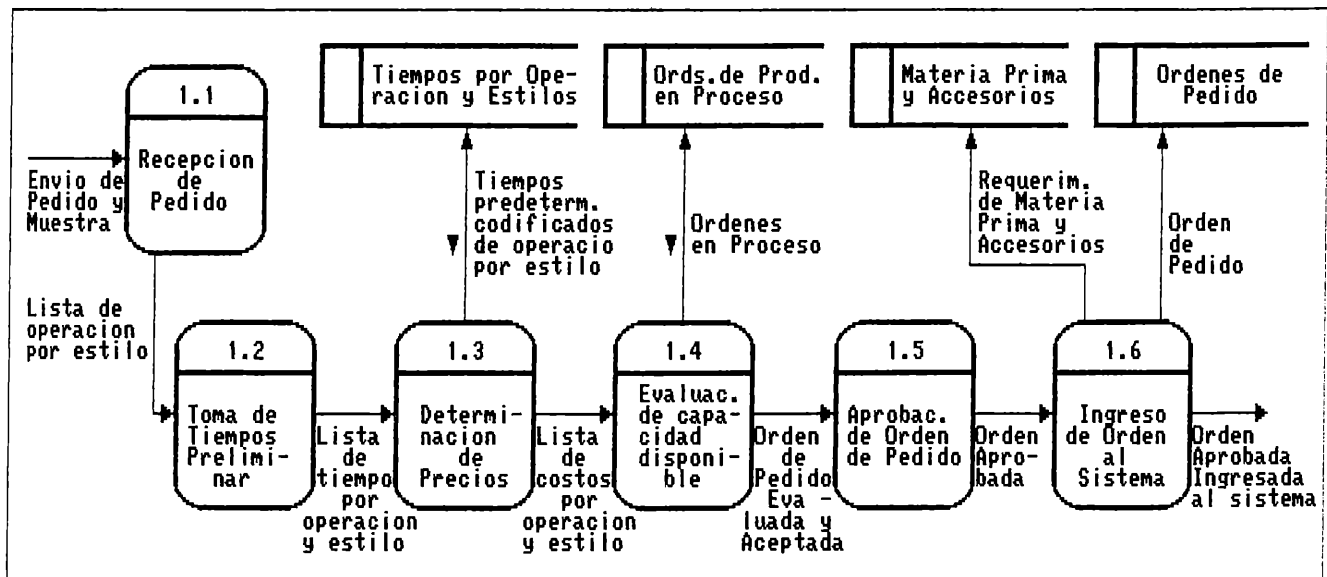


Fig. 7.14

Comprende los siguientes procesos:

- 1.1 Recepción de pedido, el cual consiste en la recepción del pedido y la muestra, sacándose un listado de las operaciones a realizar por estilo.

- 1.2 Toma de tiempos, en el que se toman los tiempos de elaboración de cada etapa de confección de la prenda, sacándose un listado de los tiempos por operación y estilo.
- 1.3 Determinación de precios, es un proceso que genera una lista de costos por operaciones y estilos, también son codificados los tiempos predeterminados de esas operaciones, los que son almacenados en un archivo.
- 1.4 Evaluación de la capacidad disponible, etapa en la que se toman en consideración los recursos con los que cuenta la empresa para poder cumplir con una orden de pedido.
- 1.5 Digitación para posterior verificación. Una vez evaluada la capacidad disponible y esta es aceptable la información es archivada y la orden de pedido es aprobada.

2.0

Trámites de Importación

Una vez aprobada la orden de producción, esta es tramitada en los diferentes Bancos del Sistema a fin de realizar los trámites legales para la importación de las materias primas y avíos, a través de una Póliza, Factura o permiso provisional.

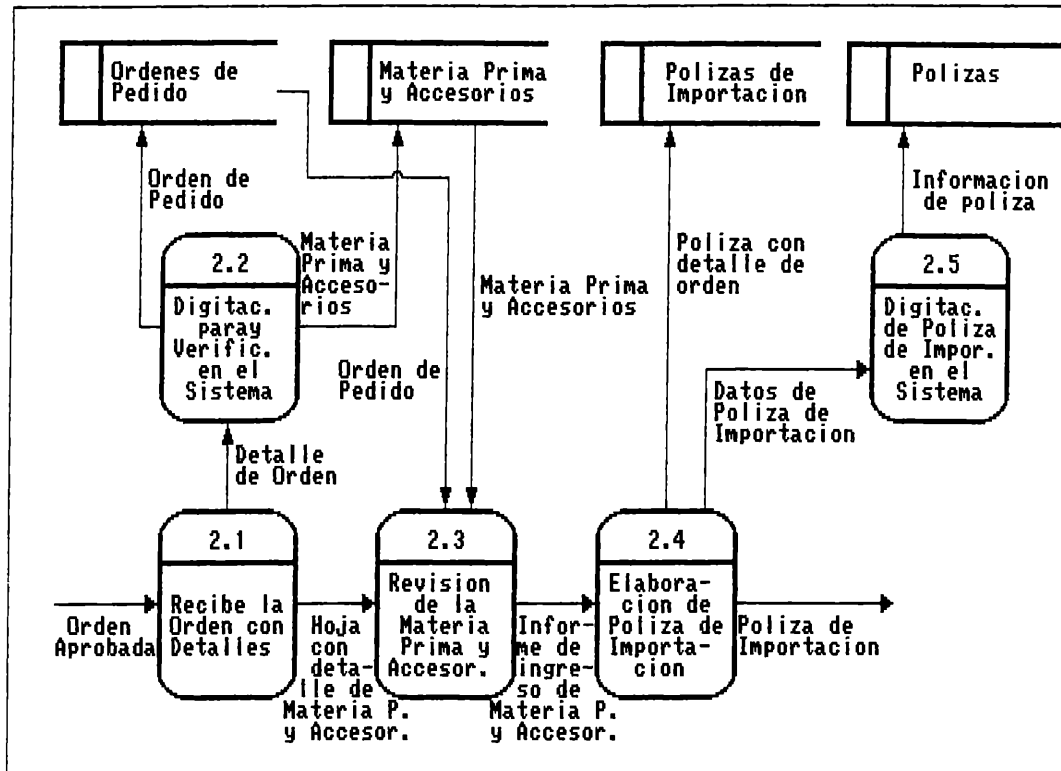


Fig. 7.15

Comprende los siguientes procesos:

- 2.1 Recepción de Orden con detalles, después de aprobada la orden de pedido se elabora una Hoja de detalle de materias primas y accesorios.

- 2.2 Revisión de materias primas y accesorios, la Hoja de detalle de Materias y accesorios es revisada y luego se elabora un informe de ingreso.
- 2.3 Elaboración de Póliza de Importación, una vez revisada la materia prima y avíos a importar es elaborada la Póliza de importación, archivándose la información del detalle de la orden de pedido.

3.0 Control de Materiales y Avíos

Este proceso incluye todo el flujo de información que se origina alrededor del inventario de las materias primas y avíos.

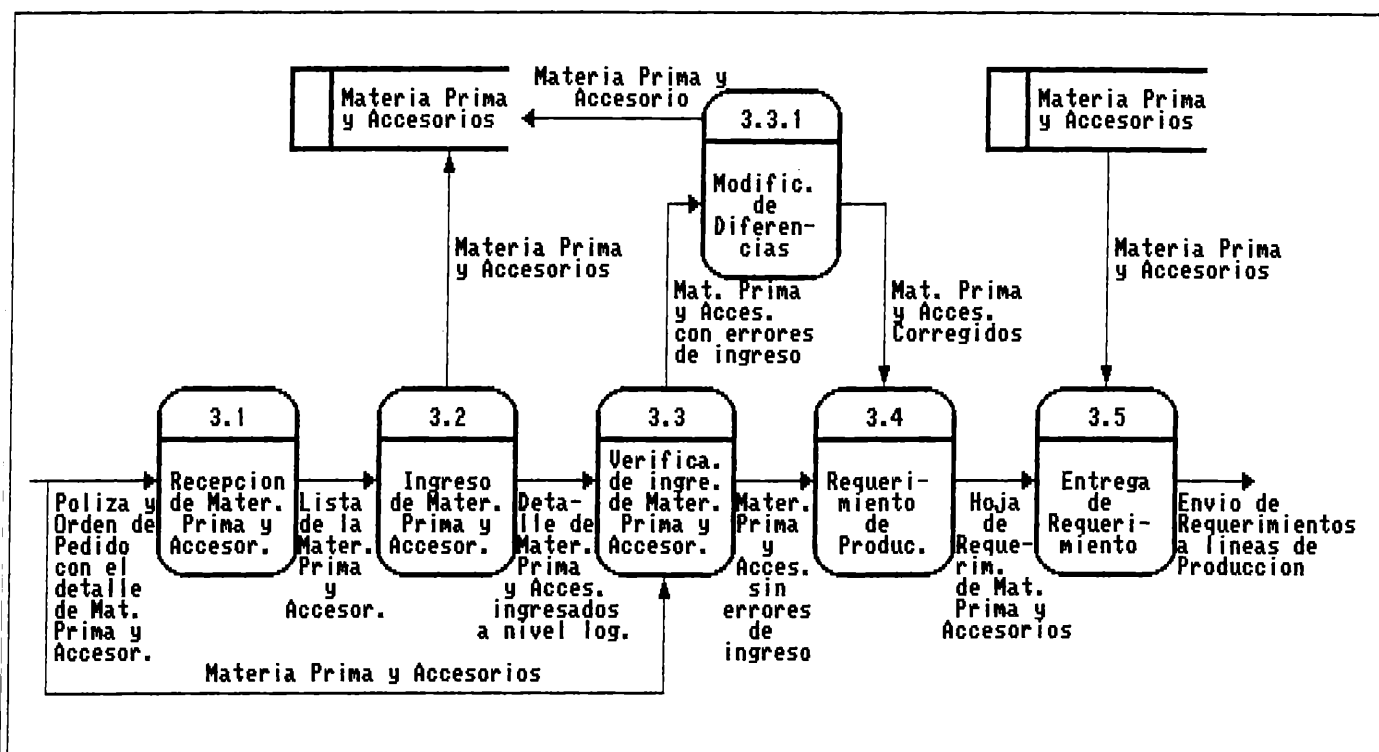


Fig. 7.16

Comprende los siguientes procesos:

- 3.1 Recepción de materias primas y accesorios, en este proceso es recibida la orden de pedido con el detalle de las materias primas y accesorios existentes, elaborándose un listado con todas las características.
- 3.2 Ingreso de Materias y Accesorios, en esta etapa se procede a dar ingreso a los archivos de información de las materias primas y accesorios con sus características.
- 3.3 Verificación de ingreso de materias primas y accesorios, una vez almacenada la información a nivel lógico, esta es verificada para tener un buen control de la veracidad de los datos, si se encuentran errores de ingreso estos son corregidos en el proceso 3.3.1 que es de Modificación de diferencias.
- 3.4 Requerimiento de Producción, después de verificar el ingreso de las materias primas y accesorios, se procede a elaborar la Hoja de Requerimientos de materias primas y accesorios.
- 3.5 Entrega de requerimientos, en este proceso son entregados los requerimientos a las líneas de producción.

4.0**Planeación y Programación de la Producción**

En este proceso la prenda a elaborar es analizada, efectuándose un desglose de las operaciones a realizar en cada etapa de confección, asignándole tiempos predeterminados a cada operación para hacer un estimado de las cantidades diarias a elaborar y el número de personas y máquinas a emplear en las diferentes operaciones. Luego es elaborada la Hoja de Producción de Confección por despacho.

En esta fase se hace necesario el informe de las cantidades existentes en Bodega de los materiales y avíos.

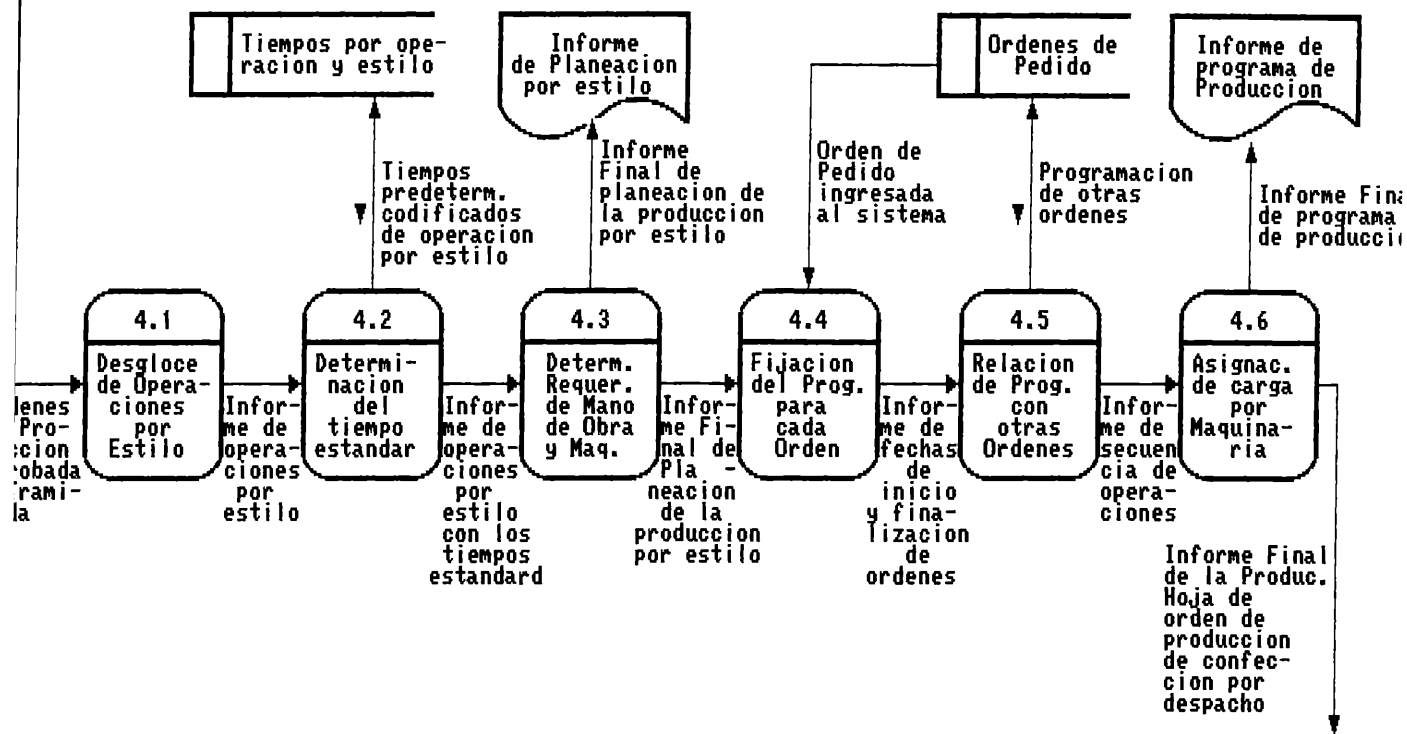


Fig. 7.17

Comprende los siguientes procesos:

- 4.1 Desglose de operaciones por estilo, una vez aprobadas y tramitadas las ordenes de producción, estas son desglosadas por operaciones a realizar por estilo resultando un informe de las operaciones por estilo. información que es codificada y almacenada en un archivo.

- 4.2 Determinación de Tiempo Standard, aquí es elaborado un informe de las operaciones a realizar por estilo con tiempos standard. Información que es codificada y almacenada en un archivo.
- 4.3 Determinación de requerimientos de mano de obra y maquinaria, en este proceso se planifica la cantidad de recursos que son necesarios para darle cumplimiento a una orden de pedido, elaborándose un informe final de la planeación de la producción por estilo, información que es almacenada en un archivo.
- 4.4 Fijación del programa para cada orden, en este proceso se elabora un informe de las fechas de inicio y finalización de las ordenes de pedido.
- 4.5 Relación de programación con otras ordenes, en este proceso, se elabora el informe de secuencia de operaciones con tiempos programados, almacenándose dicha información en un archivo.
- 4.6 Asignación de carga por maquinaria, en este proceso es elaborado el informe final de la programación de la producción, y la hoja de orden de producción de confección por despacho. Almacenándose dicha información en un archivo.

5.0 Controles de Producción, Inspección y Control de Calidad

Este proceso comprende una serie de actividades que se llevan a cabo en las fases de producción, inspección y control de calidad, estableciéndose los requerimientos de materiales y avíos, así como la información de los egresos; además, en esta fase es elaborada la Hoja de Control de Producción diaria actualizada.

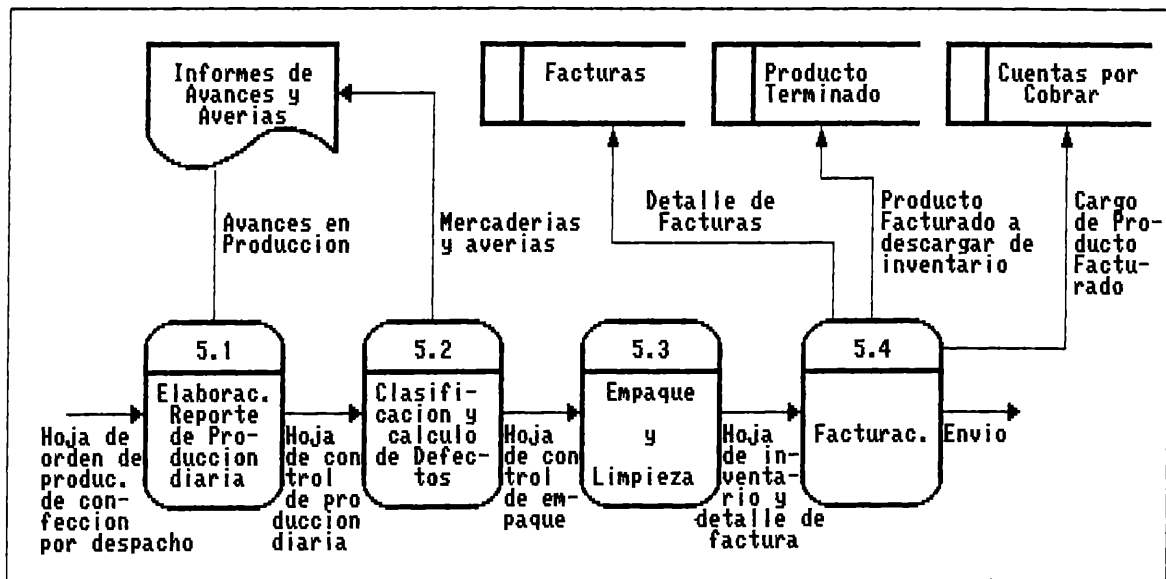


Fig. 7.18

Comprende los siguientes procesos:

- 5.1 Elaboración del Reporte de Producción diaria, a este proceso es enviada la Hoja de orden de producción de confección por despacho, para elaborar la Hoja de control de producción diaria, almacenándose los avances de la producción en un archivo.
- 5.2 Clasificación del cálculo de Defectos, en este proceso es detallado el total de defectos encontrados en la producción diaria, para elaborar la Hoja de control de empaque. Almacenándose las averías en un archivo.
- 5.3 Empaque y Limpieza, en este proceso se elabora la Hoja de inventario y detalle de la factura.
- 5.4 Facturación, en este proceso es elaborada la factura, almacenándose dicha información en un archivo de facturas, en el archivo de inventario se descargan los productos y el saldo se almacena en el archivo de cuentas por cobrar.

6.0

Trámites de Exportación

Este proceso incluye todos los trámites legales para la exportación de los productos terminados.

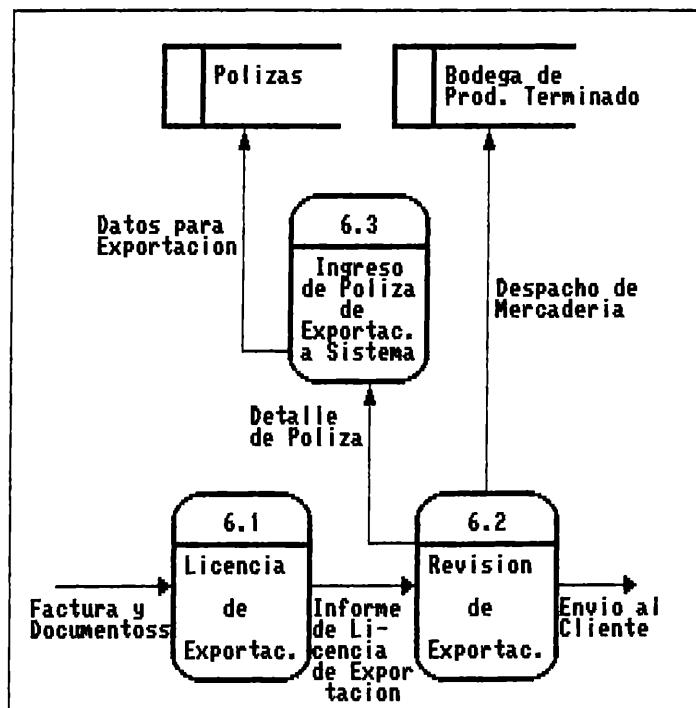


Fig. 7.19

Comprende los siguientes procesos:

- 6.1 Licencia de exportación, a este proceso es enviada la factura y los documentos necesarios para la exportación de las prendas confeccionadas, elaborándose un informe de las Licencias de exportación.

6.2 Revisión de exportación, aquí es verificado el trámite de exportación, al ser aceptable es enviado al cliente. esta información es descargada en los archivos de mercaderías.

CAPITULO VIII
DISEÑO DE LA SOLUCION PROPUESTA

CAPITULO VIII

DISEÑO DE LA SOLUCION PROPUESTA

Con la información resultante del Análisis de la Situación Actual, se formula la solución propuesta, tomando en cuenta los recursos con que cuenta la empresa y ampliaciones tecnológicas futuras relacionadas con el área de informática.

8.1 Solución Propuesta

Tomando como referencia los resultados obtenidos en el Análisis y el planteamiento de las ventajas y desventajas del mismo, se ve la necesidad de proponer el desarrollo del Sistema Armonizado dirigido a la gerencia y a los niveles productivos de la empresa mencionados anteriormente, pretendiéndose además que este sistema sea un modelo estándar dentro del sector maquila de ropa.

El Sistema Armonizado será adaptable a empresas que cuenten con:

- 1) Controles de tipo administrativo y aduanal como:
 - a) Póliza de importación y exportación
 - b) Partidas arancelarias

- 2) Controles de producción relacionados con:
 - a) Entradas y salidas de la información acerca de Materia Prima y Producto Terminado
 - b) Maquinaria
 - c) Control y emisión de Facturas
 - d) Control en la compra de avíos
 - e) Cuentas por cobrar

Estas características ayudarán a agilizar los procedimientos involucrados en el Sistema Armonizado, a fin de darle a la empresa el tiempo suficiente para planear y mantener la competitividad en el campo de la industria textil.

El Sistema Armonizado cuenta con 6 opciones principales (Ver Capítulo IX), que a su vez tiene varias sub-opciones las cuales se encargan de realizar los controles antes mencionados y almacenar la información generada por estos en la base de datos que ha sido diseñada de acuerdo a los requerimientos establecidos en los capítulos anteriores.

En esta etapa se detallan los diagramas de flujo de datos propuestos, así como el diagrama Entidad Relación, que es la guía con la que se diseñó la base de datos que es usada por el sistema que se detalla en la propuesta de solución.

Además se proporciona información acerca del lenguaje en el cual se ha codificado el sistema.

8.2 Diagrama General del Sistema Propuesto

Este diagrama se plantea con la finalidad de dar a conocer en forma general la función que realiza el Sistema Armonizado, siendo una solución factible a la situación actual que vive el sector Maquila de Ropa para Exportación. El diagrama muestra las entradas de la información y sus correspondientes salidas después de la transformación sufrida por causa del proceso o procesos realizados por el Sistema Armonizado.

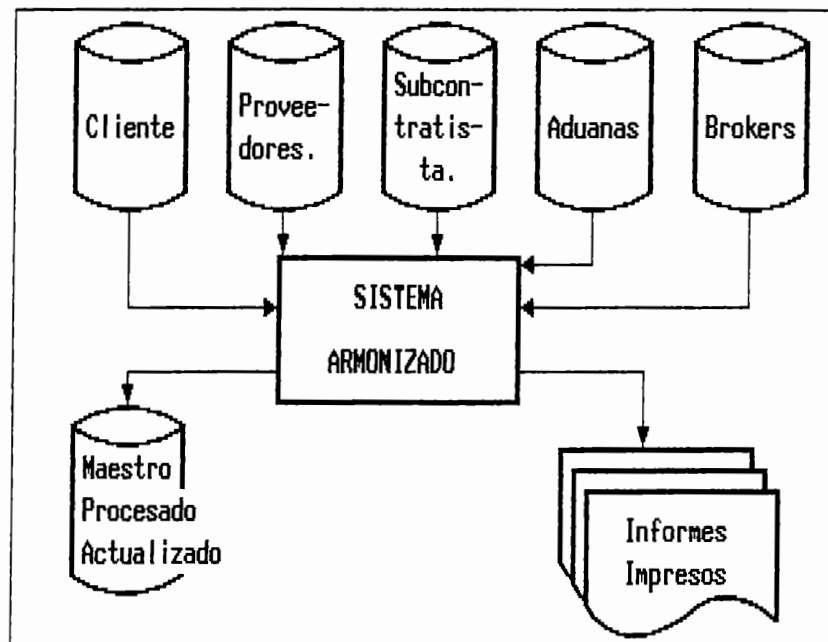


Fig. 8.1

8.3 Nuevos Diagramas de Flujos de Datos

1.0

Recepción y Evaluación de Orden de Pedido

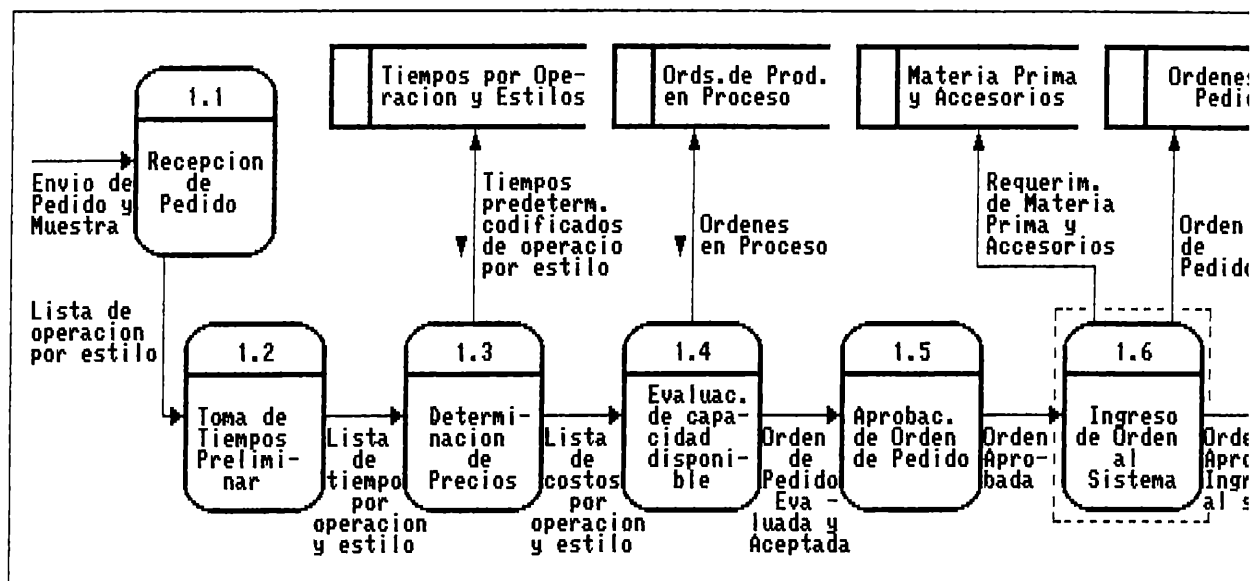


Fig. 8.2

----- Significa el proceso que ha sido transformado por el Sistema Armonizado.

Comprende los siguientes procesos:

- 1.1 Recepción de pedido, consiste en la recepción del pedido y la muestra, elaborándose un listado de operaciones por estilo.

- 1.2 Toma de tiempos preliminar, se calculan los tiempos de elaboración de cada etapa de confección de la prenda, elaborándose un listado de los tiempos por operación y estilo.
- 1.3 Determinación de precios, este proceso genera una lista de costos por operación y estilo, además se codifican los tiempos predeterminados de operaciones por estilo, siendo estos almacenados en un archivo.
- 1.4 Evaluación de la capacidad disponible, etapa en que se analizan los recursos con que cuenta la empresa y las ordenes que se encuentran en proceso, para establecer la posibilidad de cumplir con la orden de pedido.
- 1.5 Digitación para aprobación de Orden. Una vez evaluada y aceptada, la información es archivada y la orden de pedido es aprobada.
- 1.6 Ingreso de la Orden de Pedido al Sistema. Al ser aprobada la Orden, el sistema establece los requerimientos de materia prima y accesorios para cumplirla y ésta es archivada por el sistema.

2.0 Trámites de Importación

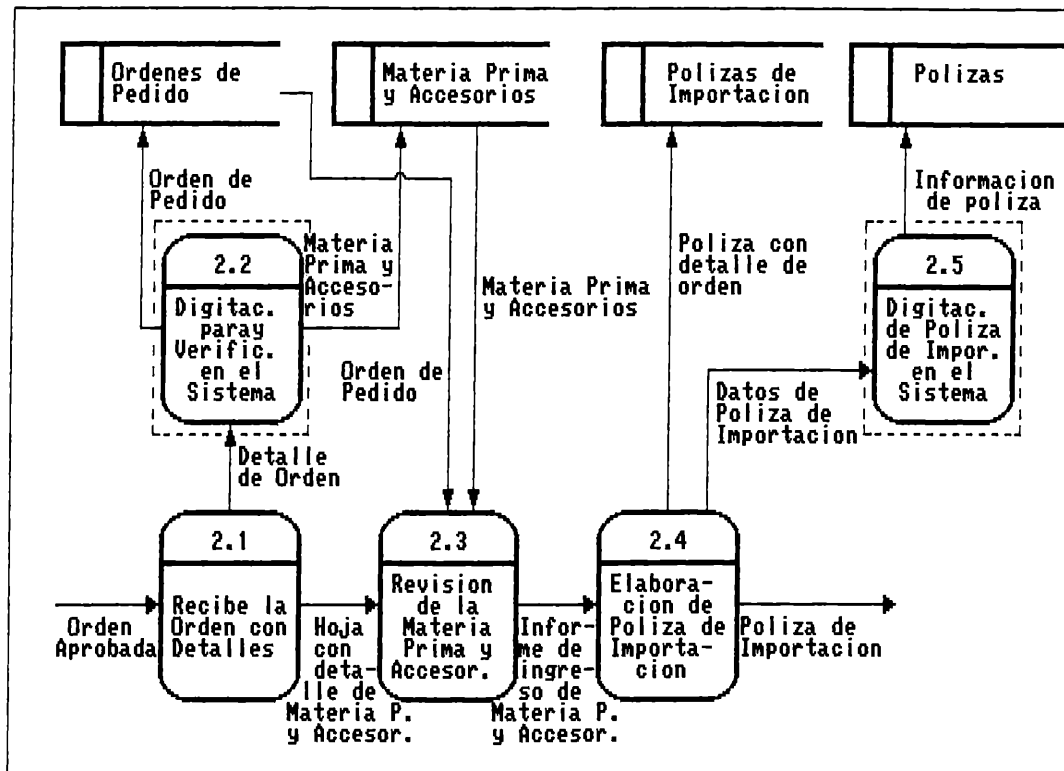


Fig. 8.3

Comprende los siguientes procesos:

- 2.1 Recepción de Orden con detalles, al aprobar la orden de pedido se elabora una Hoja de detalle de materias primas y accesorios a utilizar.

- 2.2 Digitación para verificación en el Sistema. Con el detalle de materias primas y accesorios, el Sistema efectúa la verificación para su posterior revisión.
- 2.3 Revisión de materias primas y accesorios, la Hoja de detalle de Materias y accesorios es revisada contra la información proporcionada por el Sistema y luego se elabora un informe de ingreso.
- 2.4 Elaboración de Póliza de Importación, una vez revisada la materia prima y avíos a importar se elabora la Póliza de Importación, archivándose la información de la Póliza con el detalle de la orden de pedido y generando al sistema los datos de la Póliza de Importación.
- 2.5 Digitación de la Póliza de Importación en el Sistema. Se almacenan los datos de la Póliza de Importación en el Sistema.

3.0 Control de Materiales y Avíos

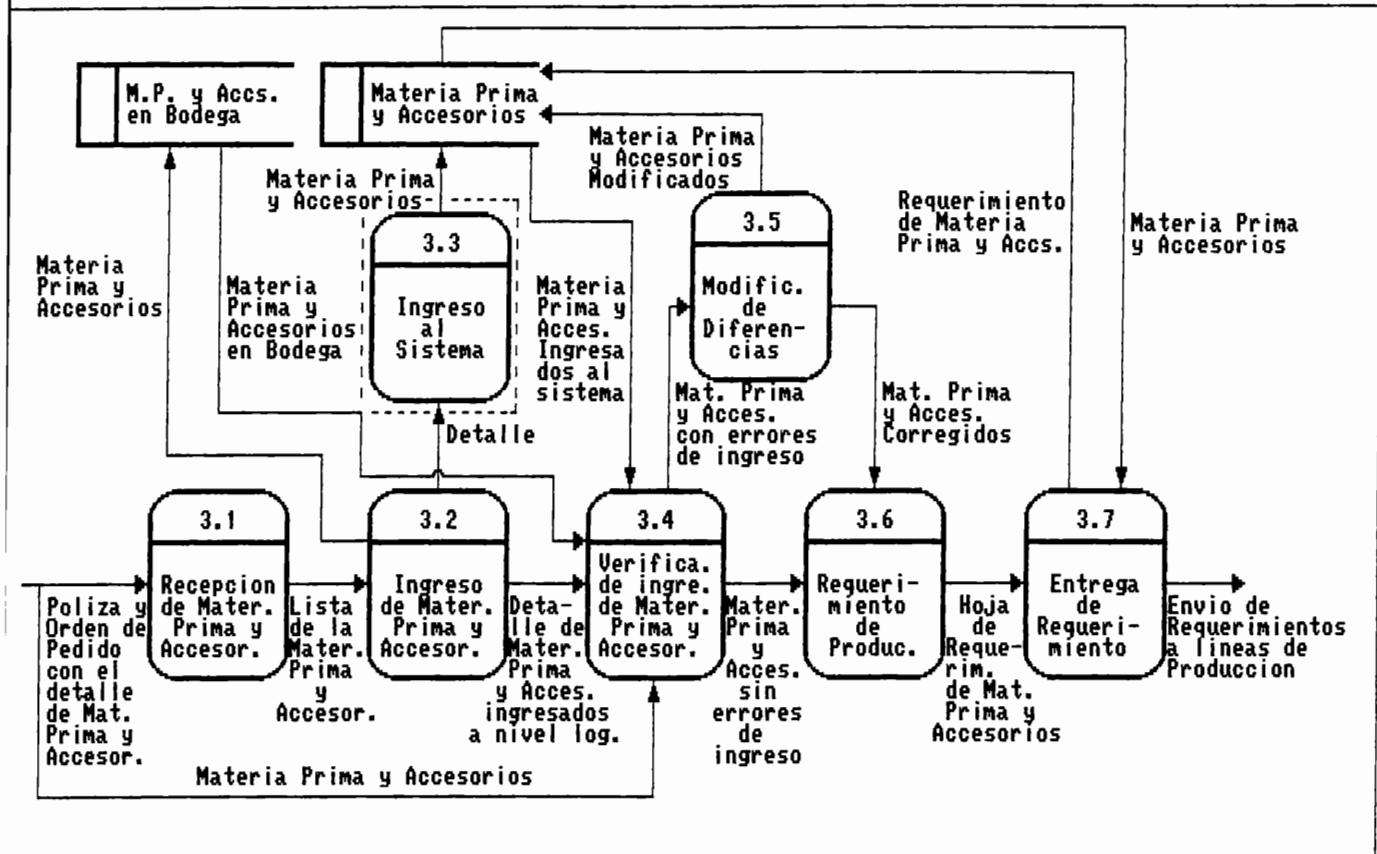


Fig. 8.4

Comprende los siguientes procesos:

- 3.1 Recepción de materias primas y accesorios, se recibe el detalle de la materia prima y los accesorios tanto de la Póliza de Importación como de la Orden de Pedido y se elabora un listado con todas las características.

- 3.2 Ingreso de Materias y Accesorios, el detalle de la materia prima y accesorios con todas sus características se ingresa a nivel lógico en el archivo de materias primas y accesorios en Bodega y se elabora un informe.
- 3.3 Ingreso al Sistema, el detalle de la materia prima y accesorios con todas sus características ingresa al Sistema y a los archivos de Materia Prima y Accesorios del mismo.
- 3.4 Verificación de ingreso de materias primas y accesorios, la información es verificada, si se encuentran errores de ingreso estos se corrigen en el proceso Modificación de diferencias sino se elabora el Requerimiento de Producción.
- 3.5 Modificación de Diferencias, los errores existentes en el ingreso de materia prima y accesorios son modificados y almacenados en los archivos correspondientes.
- 3.6 Requerimiento de Producción, después de verificar el ingreso de las materias primas y accesorios, se procede a elaborar la Hoja de Requerimientos de materias primas y accesorios.
- 3.7 Entrega de requerimientos, en este proceso son envían los requerimientos a las líneas de producción.

4.0 Planeación y Programación

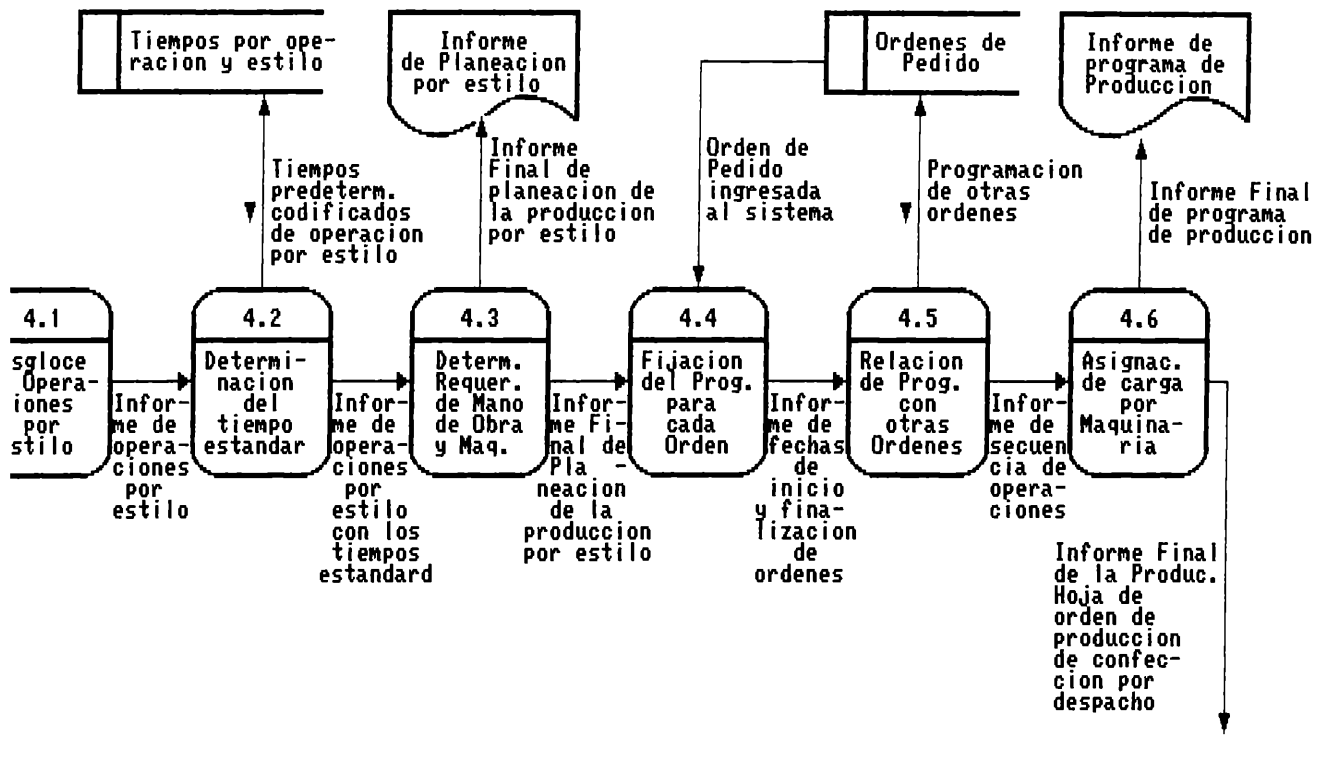


Fig. 8.5

Comprende los siguientes procesos:

- 4.1 Desglose de operaciones por estilo, una vez aprobadas y tramitadas las ordenes de producción, estas son desglosadas por operaciones, resultando un informe de las operaciones por estilo.

- 2.2 Digitación para verificación en el Sistema. Con el detalle de materias primas y accesorios, el Sistema efectúa la verificación para su posterior revisión.
- 2.3 Revisión de materias primas y accesorios, la Hoja de detalle de Materias y accesorios es revisada contra la información proporcionada por el Sistema y luego se elabora un informe de ingreso.
- 2.4 Elaboración de Póliza de Importación, una vez revisada la materia prima y avíos a importar se elabora la Póliza de Importación, archivándose la información de la Póliza con el detalle de la orden de pedido y generando al sistema los datos de la Póliza de Importación.
- 2.5 Digitación de la Póliza de Importación en el Sistema. Se almacenan los datos de la Póliza de Importación en el Sistema.

3.0 Control de Materiales y Avíos

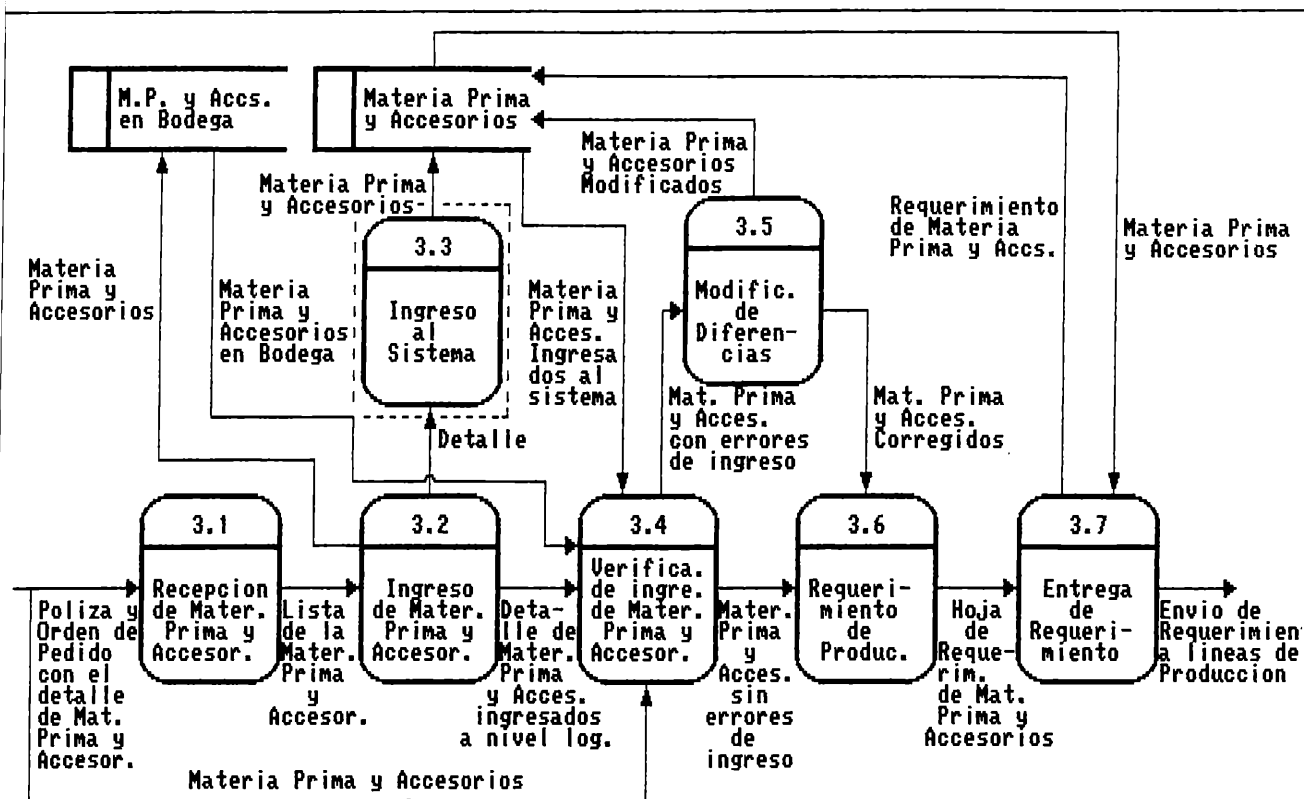


Fig. 8.4

Comprende los siguientes procesos:

- 3.1 Recepción de materias primas y accesorios, se recibe el detalle de la materia prima y los accesorios tanto de la Póliza de Importación como de la Orden de Pedido y se elabora un listado con todas las características.

- 4.2 Determinación de Tiempo Estándar, aquí es elaborado un informe de las operaciones a realizar por estilo con tiempos standard. Información que es comprobada y almacenada en el archivo de tiempos por operaciones y estilo.
- 4.3 Determinación de requerimientos de mano de obra y maquinaria, en este proceso se planifica la cantidad de recursos que son necesarios para darle cumplimiento a una orden de pedido, elaborándose un informe final de la planeación de la producción por estilo, información que es impresa en el informe final de planeación por estilo.
- 4.4 Fijación del programa para cada orden, en este proceso se elabora un informe de las fechas de inicio y finalización de las ordenes de pedido, en base a la información de las Ordenes de Pedido del Sistema.
- 4.5 Relación de programación con otras ordenes, en este proceso, se elabora el informe de secuencia de operaciones con tiempos programados, almacenando y corroborando la programación de otras ordenes en el archivo de Ordenes de Pedido.
- 4.6 Asignación de carga por maquinaria, se elabora el informe final de programación de producción y la hoja de orden de producción de confección por despacho.

5.0 Controles de Producción, Inspección y Control de Calidad

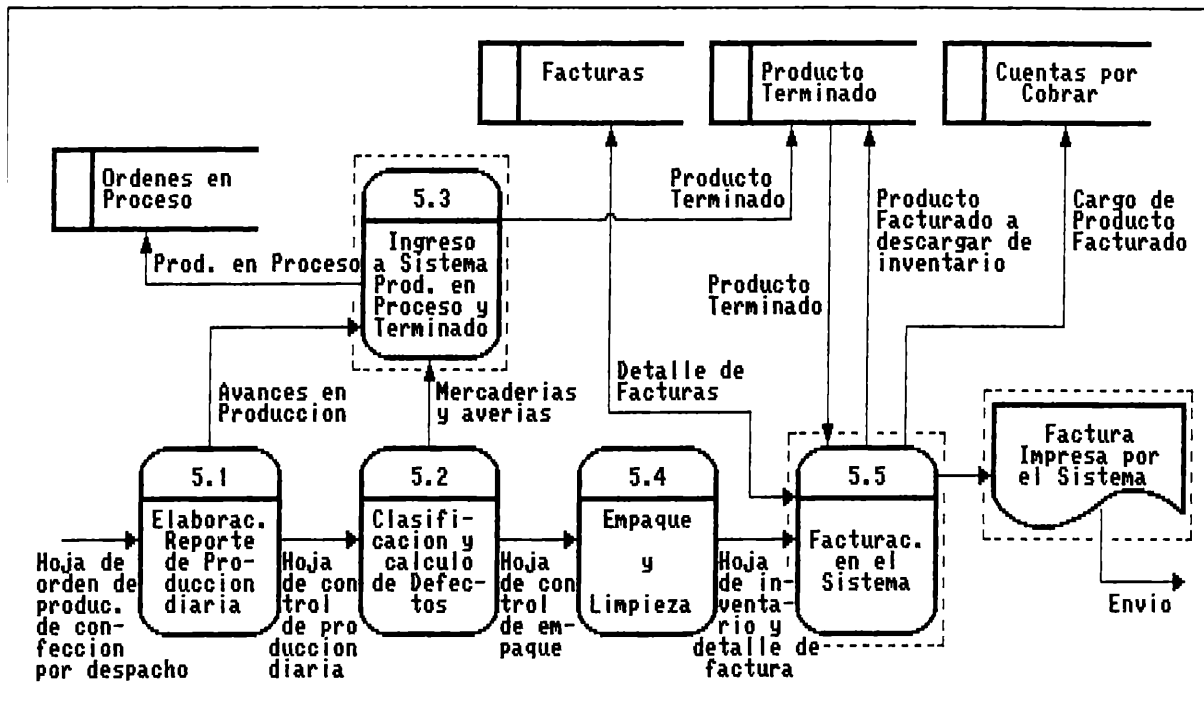


Fig. 8.6

Comprende los siguientes procesos:

- 5.1 Elaboración del Reporte de Producción diaria, a este proceso es enviada la Hoja de orden de producción de confección por despacho, para elaborar la Hoja de control de producción diaria, especificando los avances en la producción para introducirlos al Sistema.

- 5.2 Clasificación y Cálculo de Defectos, se detalla el total de defectos encontrados en la producción diaria, para elaborar la Hoja de control de empaque. Se especifica el total de mercaderías y averías para introducirlos al Sistema.
- 5.3 Ingreso al Sistema del Producto en Proceso y Terminado, entran al Sistema los totales de mercadería, averías y los avances en producción a fin de actualizar los archivos de Productos en Proceso y Producto Terminado.
- 5.4 Empaque y Limpieza, aquí se elabora la Hoja de inventario y el detalle de la factura.
- 5.5 Facturación en el Sistema, se verifican los archivos de facturas y los productos terminados para elaborar la factura impresa para su posterior envío, en el archivo de inventario se descargan los productos facturados y el saldo se almacena en el archivo de cuentas por cobrar.

6.0 Trámites de Exportación

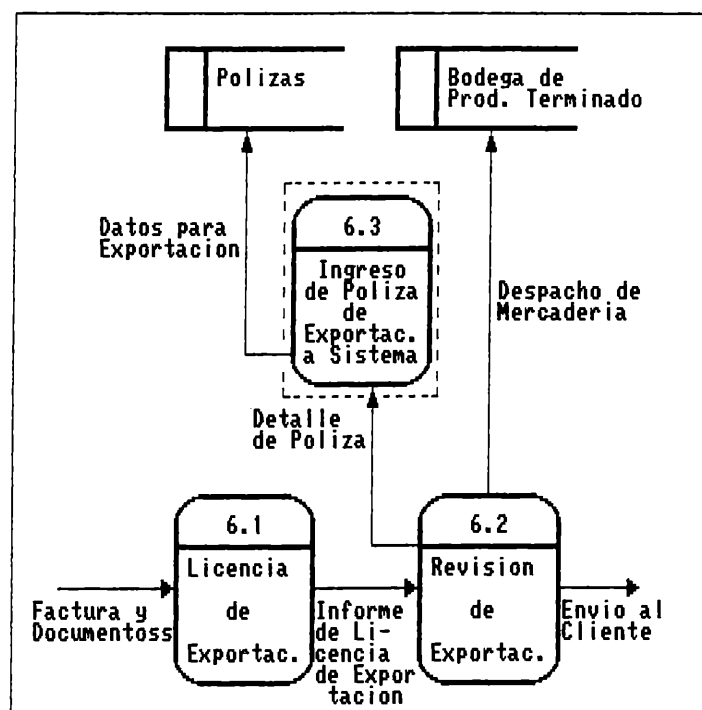


Fig. 8.7

Comprende los siguientes procesos:

- 6.1 Licencia de exportación, se recibe la factura y los documentos necesarios para la exportación de las prendas confeccionadas, elaborándose un informe de las Licencias de exportación.

6.2 Revisión de exportación, aquí es verificado el trámite de exportación, al ser aceptable es enviado al cliente.

Esta información es descargada en los archivos de producto terminado, además el detalle de la Póliza está listo para ingresar al Sistema.

6.3 Ingreso de Póliza de Importación al Sistema, los datos para exportación reflejados en la Póliza son almacenados en el archivo de Pólizas.

8.4 Resultantes de la Situación Propuesta

Las resultantes de la implementación del diseño propuesto a nivel de ventajas y restricciones son:

8.4.1 Ventajas a Alcanzar

- a) Liberación de la Administración de las actividades rutinarias de procesamiento de la información en forma manual.

- b) Facilitar a través de la tecnología de computadoras la presentación de informes y datos relevantes que sirven de base para la correcta toma de decisiones.

- c) Disminución de la posibilidad de error ocasionado por el acceso de personas no autorizadas, a través del uso de procesos de seguridad, control y protección a la base de datos.
- d) Actualización instantánea y simultánea de los archivos, para obtener información precisa y veraz.
- e) Estandarización de la información, con el objeto de reducir la redundancia y la duplicidad en los archivos en el trabajo de programación, manteniendo la consistencia.
- f) Permite el trabajo en Redes, haciendo posible a más de un usuario acceder, recuperar, actualizar o suprimir datos de la base común.
- g) Sensibilidad para la introducción de modificaciones y cambios.

8.4.2 Restricción que opera

Respecto a la restricción por su implantación, se identifica y detalla la siguiente:

- Resistencia al cambio por parte del personal involucrado directamente en la utilización del Sistema Armonizado.

8.5 Requisitos para la Implantación

Para que se desarrolle con éxito la solución propuesta, es necesario que se cumplan los siguientes requisitos:

- a) Necesidad de definir los niveles de responsabilidad por parte de todos los usuarios del Sistema Armonizado.
- b) Necesidad de cooperación por parte de los niveles gerencial y de dirección de la empresa Confecciones Samour Bahaia S.A. de C.V. .
- c) Necesidad de compromiso de la administración con relación al seguimiento de las normas establecidas para el uso del Sistema Armonizado.

8.6 Diagrama Entidad Relación del Sistema Armonizado

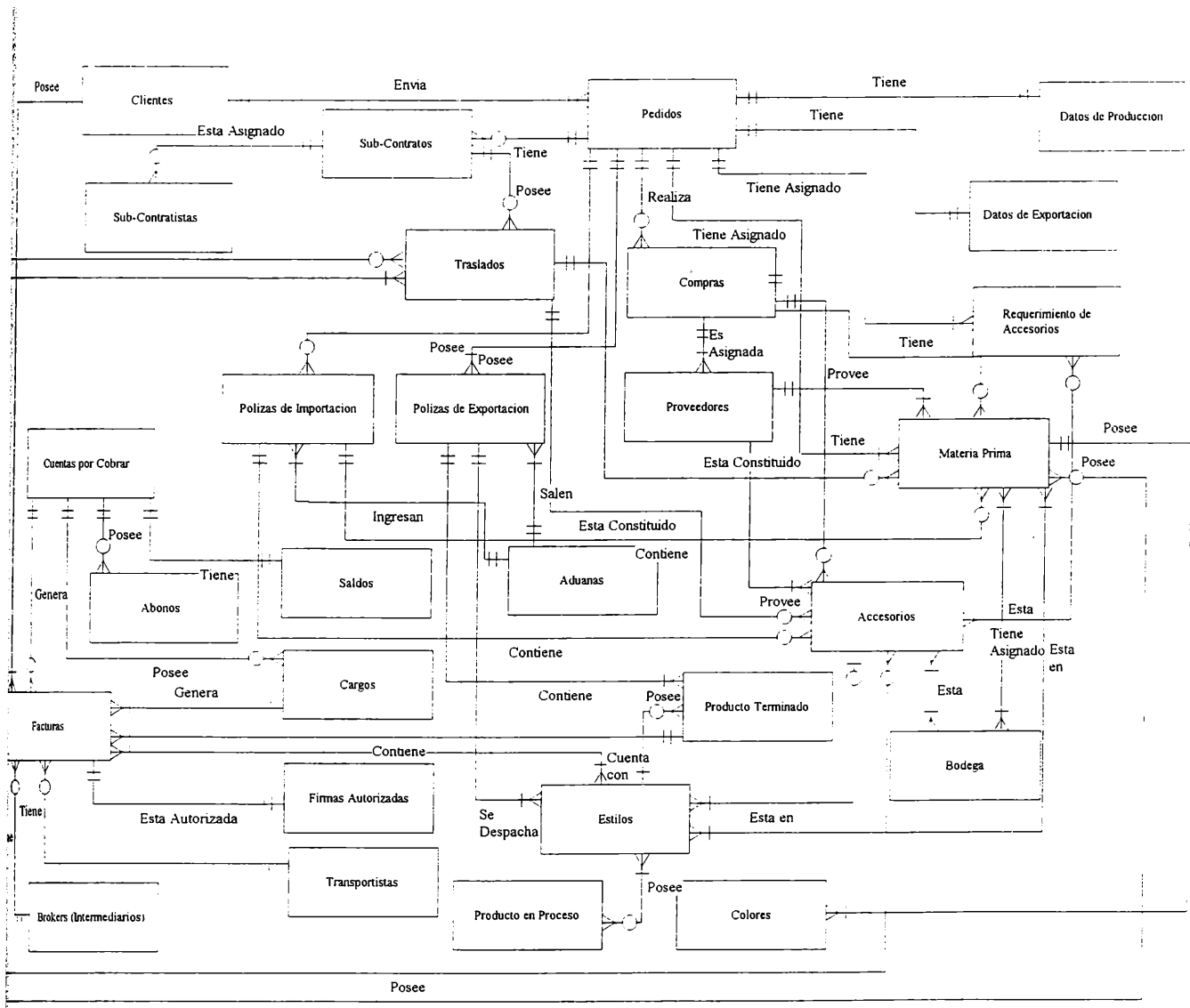


Fig. 8.8

(Ver Notación en Anexo C)

CAPITULO IX
SISTEMA ARMONIZADO

CAPITULO IX

SISTEMA ARMONIZADO

9.1 Definición del SISARMO

Es un Sistema de Información de apoyo a la toma de decisiones que influyen en toda la organización, proporcionando una amplia gama de información referente a una parte de los aspectos productivos, administrativos y fiscales.

9.2 Capacidades del SISARMO

- Ser una herramienta de apoyo a nivel táctico y estratégico para la toma de decisiones con un alto grado de complejidad, que contenga información suficiente para determinar exactamente sus necesidades, tales como la formulación de nóminas y la redacción de informes a los accionistas y al Gobierno.

- Lograr la interrelación, de los aspectos de producción, inventario, comercialización y fiscal de los procesos manejados dentro de la empresa, a fin de uniformar la información, obteniendo armonía en sus tareas, a partir de datos objetivos y comprobables, dejando abierto los canales de comunicación para que a futuro se integren con los Subsistemas Mecanizados existentes.

- Ser un Sistema de aplicación que estandarice una parte de las actividades administrativas, productivas y fiscales en las empresas del sector Maquila de Ropa.

9.3 Plataforma a Utilizar

Para escoger el lenguaje a utilizar para el desarrollo del Sistema se tomaron en cuenta diferentes aspectos:

- a) Tipo de equipo a utilizar.

La facilidad de trabajar el sistema tanto en Microcomputadoras de manera individual como conectadas en red, permite la utilización del Lenguaje FOXPRO versión 2.5, ya que este desarrolla Sistemas de Información complejos en equipos con capacidades limitadas que son los que generalmente se encuentran en las industrias maquiladoras de ropa para exportación.

- b) Capacidad para el manejo de bases de datos relacionales.

La continua relación de los datos que se generan en este tipo de empresas, hace necesario que el lenguaje que se utiliza proporcione las herramientas para consultar una base de datos en forma inmediata mediante un solo comando, pudiendo presentar el resultado en pantalla, enviarlo a impresión o guardarlo en un archivo.

Todas estas características pueden cubrirse mediante el uso del SQL (Lenguaje de Consulta Estructurado), RQBE (Consulta relacional por medio de ejemplos), que forman parte del lenguaje de cuarta generación FOXPRO Versión 2.5.

c) Generación de Reportes y Pantallas.

El Lenguaje FOXPRO versión 2.5, proporciona herramientas para el procesamiento y presentación de los datos. El generador de Reportes permite el diseño rápido de reportes complejos con gran flexibilidad y sin necesidad de programar. El Generador de Pantallas, produce el programa a partir de las especificaciones dadas por el diseñador.

d) Oferta de personal con experiencia en Lenguaje FOXPRO.

Por ser uno de los Lenguajes de cuarta generación más utilizados en la actualidad para la gestión de bases de datos, existe una gran disponibilidad de programadores con conocimientos de este lenguaje.

Por estas razones, se escogió como plataforma para el desarrollo de este Sistema al lenguaje FOXPRO versión 2.5, el cual puede desarrollarse en ambiente DOS, con opción de trabajo a nivel de Red.

9.4 Areas que cubre el SISARMO

El SISARMO cuenta con el Menú Principal que se muestra a continuación:

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Fig. 1 Menú Principal

y sus opciones son las siguientes:

1. **PROCESOS:** agrupa cada uno de los procesos administrativos fiscales que se desarrollan en la Empresa, entre ellos están:

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Pedidos
 Sub-Contratos
 Pólizas de Importación
 Pólizas de Exportación
 Producto en Proceso
 Producto Terminado
 Facturas
 Cuentas por Cobrar
 CoMpras
 Maquinaria

Fig. 2 Opción Procesos

Pedidos: maneja la información de Ordenes de Producción y abarca Datos de Producción, Datos para exportación y Contabilidad, Requerimiento de

Accesorios, Introducción de Pedido, Eliminación de Pedido y Materia Prima por Color.

Subcontratos: controla la entrega y recepción de productos a subcontratistas. Tiene opciones de ingreso, modificación, controles y traslados.

Pólizas de Importación: controla las Pólizas de Importación y tiene opciones de Ingreso, Consulta/Modificación, Ajustes y Liquidación.

Pólizas de Exportación: controla las Pólizas de Exportación y tiene opciones de Ingreso, Consulta/Modificación.

Producto en Proceso: lleva un control del número de prendas que se encuentran en líneas de producción, detalla el estilo, talla, número de pedido.

Producto Terminado: controla las cantidades de producto elaborado, identificando el número de prendas, estilo, marca, color.

Facturas: generación, modificación e impresión de facturas por pedido.

Cuentas por Cobrar: control de cuentas pendientes de cancelación.

Compras: generación de comprobantes de compra de tela y accesorios.

Maquinaria: controla la maquinaria y tiene opciones de Ingreso y Consulta/Modificación.

2. **ESTADÍSTICAS:** Presenta datos que proporcionan apoyo para generar proyecciones y toma de decisiones.

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Pedidos
 Sub-Contratos
 POLizas
 Facturas
 Cuentas por Cobrar
 CoMpras

Fig. 3 Opción Estadísticas

3. **MANTENIMIENTOS:** Bases de Datos que guardan información específica acerca de elementos del Sistema. Está limitada para ser usado por usuarios autorizados, con el objeto de mantener la seguridad y prevenir cualquier daño a la información.

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Partidas Arancelarias
 Materia Prima y Accesorios
 Estructuración de Códigos
 Maquinaria
 Clientes
 Brokers (Intermediarios)
 Transportistas
 PRoveedores
 Sub-Contratistas
 ADuanas
 Firmas Autorizadas
 COlores
 Usuarios

Fig. 4 Opción Mantenimientos

Partidas Arancelarias: en ellas están registradas cada una de las clasificaciones y descripciones a nivel internacional de la materia prima y sus accesorios. Posee opciones de Mantenimiento.

Materia Prima y Accesorios: detalla información acerca de número de piezas cortadas, tipo de tela, cantidad de yardas y peso, así como los accesorios utilizados para confección de las prendas de vestir.

Estructuración de Códigos: establece y detalla los códigos a ser utilizados en las opciones de Materia Prima y Accesorios y Maquinaria.

Maquinaria: controla la maquinaria industrial existente en la empresa.

Clientes: es la Tabla que agrupa a todas las empresas o personas con las que mantiene negocios la empresa maquiladora, ya sean extranjeras o locales, se detalla código, nombre, dirección, ciudad, país, número de teléfono, y el nombre de la persona que ha hecho contacto con el cliente.

Brokers: es la Tabla de intermediarios con los que está relacionada la empresa, se detalla código, nombre, dirección, ciudad, país, y el nombre de la persona que ha hecho contacto con el intermediario.

Transportistas: es la Tabla de Datos de los encargados de importar por diferentes vías de acceso las materias primas y accesorios y de exportar el producto terminado. Se detalla dirección, código, nombre de la línea de transporte, número de teléfono, y el nombre de la persona que ha hecho el contacto con el transportista.

Proveedores: es la Tabla que contiene todas aquellas empresas o personas que proporcionan accesorios que se ocupan en la confección de prendas de vestir. Detalla código, nombre, rubro, dirección, ciudad, país, número de teléfono y nombre de la persona que ha hecho el contacto con el proveedor.

Subcontratistas: es la Tabla que agrupa todas aquellas personas o empresas a quienes las empresas maquiladoras envían parte de la producción de un pedido determinado, a fin de entregarlo a tiempo. Se detalla código, nombre del subcontratista, dirección, ciudad, nombre del propietario de la empresa subcontratada, número de teléfono y el nombre de la persona que ha hecho contacto con el Subcontratista.

Aduanas: es la Tabla que contiene todas las aduanas donde entran tanto materia prima y accesorios del extranjero y salen los productos terminados para su reexportación. Se detalla código, nombre de la aduana, tipo de aduana, dirección, ciudad, número de teléfono y el nombre de la persona que ha hecho el contacto con la Aduana.

Firmas Autorizadas: es la Tabla que contiene los nombres y cargos de las personas autorizadas para firmar las facturas generadas por el sistema.

Colores: es la Tabla que contiene la información acerca de los colores de la Materia Prima.

Usuarios: es la Base de Datos que contiene la información pertinente del usuario. Se detalla código de acceso a la Red, y el nombre del usuario.

4. **REPORTES:** es el resultado impreso de las actividades realizadas por el Sistema.

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Pedidos
Subcontratos
Pólizas
Producto en Proceso
Producto Terminado
Facturas
Cuentas por Cobrar
Compras
Maquinaria

Fig. 5 Opción Reportes

Pedidos: información impresa referente a los Pedidos

Subcontratos: información impresa respecto a los Subcontratos

Pólizas: información referente a las Pólizas de Importación y Exportación

Producto en Proceso: detalle impreso de los Productos en Proceso

Producto Terminado: detalle de los Productos Terminados

Facturas: detalle de las facturas elaboradas por el Sistema

Cuentas por Cobrar: reporte de Cuentas por Cobrar

Compras: detalle de las compras realizadas

Maquinaria: reporte de las Maquinarias propiedades de la empresa

5. **UTILIDADES:** es el Sub-sistema que mantiene la seguridad de la información existente en el Sistema y previene cualquier daño y eventualidad a la misma, la cual es de gran utilidad para el administrador de la red. Sus opciones son:

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Reindexado
Copias de Seguridad
REstauración de Copias

Fig. 6 Opción Utilidades

Reindexado: permite la reconstrucción de los índices de las tablas involucradas en el sistema y el reordenamiento de la Base de Datos.

Copias de Seguridad: duplica la información a una copia de seguridad, la cual se realiza en diskettes.

Restauración de Copias: recupera la información proveniente de una copia de seguridad.

6. **SALIR:** es la opción del Menú Principal utilizada para salir del Sistema.

PROCESOS ESTADISTICAS MANTENIMIENTOS REPORTES UTILIDADES SALIR

Fig. 7 Opción Salir

CAPITULO X

RECOMENDACIONES

CAPITULO X

RECOMENDACIONES

10.1 Dirigidas a la empresa Confecciones Samour Bahaia S.A. de C.V.

- a) Que exista una persona que funja como administrador del SISARMO con el objeto de controlar eficientemente la utilización de sus recursos.

- b) Fundar la Unidad de Informática, que se encargue de organizar y canalizar la información que gira en torno a la empresa; ya que a pesar de contar con un buen equipo computacional, no aprovecha su capacidad.

- c) Contratar personal calificado para el manejo de sistemas computacionales, tanto los ya existentes como el propuesto, para mejorar el desenvolvimiento de las actividades diarias de la Unidad de Informática.

10.2 Dirigidas al Sistema Armonizado

- a) Realizar diariamente copias de seguridad de la Base de Datos a fin de proteger la información que maneja el sistema y que es parte vital para el funcionamiento de la empresa.

- b) Realizar limpiezas de la Base de Datos cada seis meses, mediante archivos comprimidos, a fin que esta información pueda ser consultada en ocasiones posteriores.
- c) Hacer revisiones periódicas de los procesos que realiza el SISARMO con el objeto de establecer puntos en los cuales éste puede sufrir ampliaciones.
- d) Revisiones periódicas al SISARMO, a fin de incluir las modificaciones necesarias, para que conserve el objetivo de ser una herramienta de apoyo a los niveles de dirección.
- e) Incorporar en una siguiente fase del SISARMO un Control del Producto Terminado que entra y sale de la Sección de Serigrafía, área en la que se estampan las prendas confeccionadas y es susceptible al extravío de las mismas.
- f) Integrar el SISARMO a los actuales sistemas computarizados que se encuentran funcionando en la empresa, como son: Planillas y Producción.

BIBLIOGRAFIA

BIBLIOGRAFIA

- Banco Central de Reserva, Guía del Exportador, septiembre 1991, Centro de Trámites de Exportación.
- Burch Jr., John G.; Strater Jr., Felix R., Sistemas de Información, Teoría y Práctica, México, Editorial LIMUSA, S.A. de C.V., 1986.
- Castellani, Xavier, Método General de Análisis de una Aplicación Informática, Francia, Editorial Masson S.A., 1986.
- Cruz Samayoa, Vitelio Antonio; Dueñas, Gerardina del Carmen; Durán Aguiluz, Carlos Antonio; Hernández Linares, Jaime Ricardo, Desarrollo de Herramientas de Análisis y Diseño Aplicadas a El Salvador, Tesis, Universidad Centroamericana José Simeón Cañas, Facultad de Ingeniería, El Salvador, septiembre 1992.
- Fundación Salvadoreña para el Desarrollo Económico y Social, Introducción a la Industria de la Confección como Rubro de Exportación, El Salvador 1993.

- Pacas Ramírez, Jorge Eduardo; Pérez Martínez, Miguel Angel; Rosales Campos, Luis Alberto; Velásquez Zúniga, María Inés, Desarrollo de un Sistema de Información orientado a la toma de Decisiones para la Industria de Ensamble para confección de Ropa para Exportación, Tesis, Universidad Centroamericana José Simeón Cañas, Facultad de Ingeniería, El Salvador, septiembre 1992.

- Kafie Mixco, Mauricio; Ramírez Turcios, Rubén Baltazar; Rodríguez Linares, Oscar Alonso, Sistema Informático del Registro Académico de la Universidad de El Salvador, Tesis, Universidad de El Salvador, Facultad de Ingeniería y Arquitectura, Escuela de Ingeniería Industrial, El Salvador, 1986.

- Meléndez, Maymo Rasiel, Como preparar el anteproyecto de investigación y la tesis de graduación, Ediciones MYSSA, pág. 93.

- Pressman, Roger S., Ingeniería de Software, un enfoque práctico, México, Editorial McGraw Hill 1993, pág. 267.

- Reyes, Oscar; Rivera, Luis, Simplificación del Trabajo, Seminario Taller, Marzo 1994.

- Rodríguez Cuadrado, Alfredo; Márquez Serrano, Antonio, Técnicas de Organización y Análisis de Sistemas, España, Editorial McGraw Hill 1993.

- Rojas Monterrosa, Guisela Elaine; Roldán Rivera, José Antonio, Alvarenga, Carlos Arturo, Sistema de Administración de Recursos Humanos de la Universidad de El Salvador, Tesis, Universidad de El Salvador, Facultad de Ingeniería y Arquitectura, Escuela de Ingeniería Industrial, El Salvador, agosto 1988.

- Sommerville, I., Ingeniería de Software, México, Editorial Sistemas Técnicos de Edición S.A. de C.V., 1988.

A N E X O A

FECCIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.

SISTEMA ARMONIZADO
MANUAL DEL USUARIO

ABRIL, 1995

INDICE

Introducción..... A-3
Descripción del Sistema..... A-4
Pantallas de Sistema..... A-6
Formato de Reportes..... A-81

INTRODUCCION

El objetivo del presente Manual del Usuario, es dar a conocer a los usuarios del SISARMO sus alcances, forma de operación y beneficios de su uso, así como sus características principales y la composición de su Menú Principal y las diferentes opciones con las que éste cuenta.

DESCRIPCION DEL SISTEMA

El SISARMO está dividido en 5 Opciones Principales que son descritas continuación de una manera breve:

a) PROCESOS:

Esta Opción muestra un listado de los procesos que el Sistema cubre como lo son los aspectos administrativos-fiscales que incluyen la Pedidos, Subcontratistas, Partidas Arancelarias, Ingreso y Egreso de Pólizas de Importación y Exportación, Producto en Proceso y Terminado Facturas, Cuentas por Cobrar y Compras de Avíos.

b) ESTADISTICAS:

Esta Opción presenta datos estadísticos que proporcionan apoyo en la generación de proyecciones para la toma de decisiones.

c) MANTENIMIENTOS:

Esta Opción se encarga de mantener actualizadas las tablas de información por las que está constituido el SISARMO. Incluye las tablas de las áreas básicas del Sistema: Clientes, Brokers, Transportistas, Proveedores, Subcontratistas, Aduanas, Colores, Firma Autorizadas, Partidas Arancelarias, Materia Prima, Accesorios y Maquinaria.


d) REPORTE:

Esta Opción muestra en forma impresa o en pantalla la información resultante de los procesos del SISARMO y esta organizado en reportes de fácil interpretación.

e) UTILIDADES:

Este Submenú se encarga de mantener la seguridad de la Base de Datos, la reordenación de la misma, la elaboración y restauración de copias de seguridad y la creación de los usuarios autorizados para manejar el Sistema.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.



- ACCESO << S I S A R M O >> -

USUARIO : LUIS


CLAVE DE ACCESO

(1)

Copyright (c) 1995 Derechos Reservados

C
S
B

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.



CARGANDO ARCHIVOS DEL SISTEMA
Verificando: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT26000.DBF

Fecha : 17/05/95
Hora : 19:09:21

(1)

Copyright (c) 1995 Derechos Reservados

C
B

MODO DE ACCESO AL SISTEMA

Para entrar al Sistema Armonizado, el primer paso es digitar el nombre del usuario; luego aparecerá el mensaje <Digite clave de usuario>, si esta palabra clave es aceptada por el Sistema, inmediatamente aparecerá el Menú Principal, el cual muestra las principales opciones que pueden seleccionarse a través de las teclas del cursor, una vez seleccionada la opción deseada, aparecerá otra pantalla con los siguientes niveles y subniveles de las opciones, lo cual es mostrado a través de ventanas en cascada.

MODO DE SALIDA DEL SISTEMA

La forma de abandonar el Sistema es seleccionando la opción **SALIR** del Menú Principal; en los casos de encontrarse dentro de las opciones del Menú Principal, la forma de salir de cada pantalla es mediante la tecla de función de Salida Escape<Esc>.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
[PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

SisArmo

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

MENU PRINCIPAL

Al lograr el acceso al Sistema Armonizado la pantalla que se muestra arriba, en la cual se presenta el Menú Principal.

De este menú se puede escoger cualquiera de las opciones posicionándose con las teclas cursores y presionando <ENTER> en la opción deseada.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
[PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
Producto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

SAMOUR

CONFECIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

Opción: PROCESOS

En esta pantalla se presenta el menú de PROCESOS, el cual posee las opciones siguientes:

- Pedidos
- Sub-Contratos
- Pólizas de Importación
- Pólizas de Exportación
- Producto en Proceso
- Producto Terminado
- Facturas
- Cuentas por Cobrar
- Compras

Estas opciones son descritas a profundidad en las siguientes páginas, en el orden antes mostrado.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos	Ingreso
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación	Datos de Producción Requerimiento de Pedidos Datos para Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado	Eliminación de Pedidos
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras	
Maquinaria	

SAMOUR

CONFECIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: PEDIDOS

En esta pantalla se presenta el menú de PEDIDOS, el cual posee las opciones siguientes:

- Ingreso
- Datos de Producción
- Requerimientos de Pedidos
- Datos de Exportación
- Eliminación

Cada una de estas opciones son descritos en las siguientes páginas.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAlA S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0
 <SAP01100>
 ■■■■■■ FICHA MAESTRA DE PEDIDOS ■■■■■■ _____ 17/05/95

===== DATOS GENERALES DE PRODUCCION =====

Número de Pedido : 91	Fecha de Ingreso	806
	Fecha de Devoluc	807

Código del Cliente: 15
 Nombre del Cliente: OCEAN PACIFIC CHILDRENS

Programas
CMT (Cut Make & Trims)
CP (Complete Packet)

Tipo de Programa :

CONFECCIONES SAMOUR BAHAlA S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0
 <SAP01100>
 ■■■■■■ FICHA MAESTRA DE PEDIDOS ■■■■■■ _____ 17/05/95

===== DATOS GENERALES DE PRODUCCION =====

Número de Pedido : 91	Fecha de Ingreso de Pedido:	17/05/95
	Fecha de Devolucion	: 17/07/95

Código del Cliente: 15
 Nombre del Cliente

Tipo de Programa
 Estilo de Cliente

DISTRIBUCION DE DOCENAS POR TALLAS HA SIDO COMPLETADO
«Continuar»

Des	Tallas	Docena
Top		
	S	4,000.00
Doc	L	4,000.00
	M	4,000.00

ttom): 12,000.00

Docenas
12,000.00

F2=Agregar _____ ESC=Salir

Opción: INTRODUCCION DE PEDIDO

Esta opción permite adicionar pedidos a la base de datos, estos corresponden a la "Ficha Maestra", inicialmente se pide el número de ficha el cual es único. La computadora verifica si la ficha con este número ya existe, si es así envía el mensaje "FICHA YA EXISTE", de lo contrario permite el acceso y pide el código del cliente a quien corresponde la ficha. Si al introducir el código no existe envía el mensaje "CLIENTE NO EXISTE", pero si el cliente es encontrado desplegará su nombre en un menú con los programas de confección que se realizan en la empresa, el cual debe ser elegido mediante la pulsación de la tecla <ENTER>.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S. Desea introducir más Requerimientos (S/N)

■■■■■■ FICHA MAESTRA DE PEDIDOS ■■■■■■ 17/05/95

DATOS GENERALES DE PRODUCCION

INGRESOS

Código	T.	Color	Docenas
MKITR001	L	AZUL	4,000.00
MKITR001	M	AZUL	4,000.00
MKITR001	S	AZUL	4,000.00

REQUERIMIENTOS

Código: MKITR001

Descripción:

KNIT INTER LOCK ALGODON

Top/Bottom : B

Código Color : 3

Color : AZUL

Talla : S

Factor de Conversión : 1.00

Docs. a Confec. : 4,000.00

Cantidad : 48,000.00 YDA

TOTAL POR INGRESO

MKITR001 12,000.00 Docs

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S. Desea introducir más Requerimientos (S/N)

■■■■■■ FICHA MAESTRA DE PEDIDOS ■■■■■■ 17/05/95

DATOS GENERALES DE PRODUCCION

INGRESOS

Código	T.	Color	Docenas
MKITR001	L	AZUL	4,000.00
MKITR001	M	AZUL	4,000.00
MKITR001	S	AZUL	4,000.00
ACBOT001	L	AZUL	4,000.00
ACBOT001	M	AZUL	4,000.00
ACBOT001	S	AZUL	4,000.00

REQUERIMIENTOS

Código: ACBOT001

Descripción:

BOTON 4 AGUJEROS

Top/Bottom : B

Código Color : 3

Color : AZUL

Talla : S

Consumo/Unidad : 1.00

Docs. a Confec. : 4,000.00

Cantidad : 48,000.00

TOTAL POR INGRESO

ACBOT001 12,000.00 Docs

..... Continuación

esta pantalla dentro de la opción de Introducción de Pedidos, aparece la ventana Requerimiento de Accesorios en la cual se pide el código del accesorio o de la materia Prima, este código será verificado, de no encontrarlo enviará el mensaje ACCESORIO NO EXISTE " o "MATERIA PRIMA NO EXISTE", de lo contrario desplegará el nombre del accesorio o la materia prima y pedirá los datos que completen esta acción.

Esto será realizado hasta que ya no existan accesorios o materia prima que introducir en el pedido.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____		SISARMO Ver. 1.0
		<SAP01100>
■■■■■■ FICHA MAESTRA DE PEDIDOS ■■■■■■		17/05/95
DATOS GENERALES DE PRODUCCION		
		REQUERIMIENTOS
Número de Pedido : 91	Fecha	
DATOS PARA EXPORTACION		
Código d	Código de Broker: 1	
Nombre d		
Tipo de	Descripción: M. I. F.	
Estilo d	Puerto de Entrada: 11	
	Puerto de Entrada: AEROPUERTO INTER. COMALAPA	
Descrip.	Ship to : OCEAN PACIFIC CHILDRENS	
Top/Bott		
	Descripción Bottom : KNIT SHORT BOYS 100 % COTTON	
Docenas	Precio Fact. Bottom: 4.50	

..... Continuación

Después de introducir los accesorios y la materia prima, se desplegará de nuevo menú en el cual se deberá completar los datos referentes a Exportación Contabilidad para mantener la consistencia de los datos del pedido. En esta pantalla se solicitará inicialmente el código del Broker o Intermediari el cual será verificado, si no existe enviará el mensaje " BROKER NO EXISTE ", lo contrario desplegará el nombre del Broker y solicitara los datos q complementen esta opción.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0
 <SAP01100>
 ■■■■■■ FICHA MAESTRA DE PEDIDOS ■■■■■■ _____ 17/05/95

===== DATOS GENERALES DE PRODUCCION =====

Número de Pedido : 91 Fecha de Ingreso de Pedido: 17/05/95
 Fecha de Devolucion : 17/07/95

Código del Cliente: 15
 Nombre del Cliente _____

Tipo de Programa DISTRIBUCION DE DOCENAS POR TALLAS
 Estilo de Cliente HA SIDO COMPLETADO

Des Distrib. «Continuar»
 Top

Des	Tallas	Docena	
Top	S	4,000.00	
Doc	L	4,000.00	ttom): 12,000.00
	M	4,000.00	

Docenas _____
 12,000.00

F2=Agregar ESC=Salir

Opción: DATOS GENERALES DE PRODUCCION

ta es la opción número 2 del menú de Pedidos, en el cual se pedirá el número de
 cha, el cual será verificado, de no encontrarse enviará el mensaje " FICHA NO
 ISTE ", de lo contrario desplegará toda la información referente a esta opción,
 cual quedará dispuesta a efectuar cualquier modificación, al terminar la
 dificación se preguntará si los cambios son aceptados. Si la respuesta es
 irmativa, la Base de Datos será actualizada, de lo contrario no se efectuará
 ningún cambio.

Codigo	Descripción	T.	Color	Nombre	Con.Uni.	F.
ACBOT001	BOTON 4 AGUJEROS	L	3	AZUL	1.00	0.
ACBOT001	BOTON 4 AGUJEROS	M	3	AZUL	1.00	0.
ACBOT001	BOTON 4 AGUJEROS	S	3	AZUL	1.00	0.
MKITR001	KNIT INTER LOCK ALGODON	L	3	AZUL	0.00	1.
MKITR001	KNIT INTER LOCK ALGODON	M	3	AZUL	0.00	1.
MKITR001	KNIT INTER LOCK ALGODON	S	3	AZUL	0.00	1.

[F2] Agregar [F3] Borrar [ESC] Salir
ESC=Salir

Opción: REQUERIMIENTO DE PEDIDOS

Esta es la opción número 3 del menú de Pedidos, la cual solicitará el número Orden de Pedido, siendo verificado, si no es encontrado enviará el mensaje " ORD NO EXISTE ", de lo contrario desplegará los campos de información referentes a es opción, los cuales quedarán disponibles para efectuar cualquier modificación mediante teclas de Función definidas, al terminar la modificación se preguntará los cambios son aceptados. Si la respuesta es afirmativa, la Base de Datos se actualizada, de lo contrario no se efectuará ningún cambio.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.	SISARMO Ver. 1.0 <SAP01300> 17/05/95
■■ DATOS PARA EXPORTACION ■■	
Número de Pedido: 91	Estilo : FT-101 Programa: 806
Código de Broker: 1	
Descripción: M. I. F. Puerto de Entrada: 11 Puerto de Entrada: AEROPUERTO INTER. COMALAPA Ship to : OCEAN PACIFIC CHILDRENS	
Descripción Bottom : KNIT SHORT BOYS 100 % COTTON Precio Fact. Bottom: 4.50	
Esc=Salir	

Opción: DATOS PARA EXPORTACION

Esta es la opción número 4 del menú de Pedidos, la cual solicitará el número de orden de Pedido, siendo verificado, si no es encontrado enviará el mensaje " ORDEN EXISTE ", de lo contrario desplegará los campos de información referentes a esta opción, los cuales quedarán disponibles para efectuar cualquier modificación, al finalizar la modificación se preguntará si los cambios son aceptados. Si la respuesta es afirmativa, la Base de Datos será actualizada, de lo contrario no se actuará ningún cambio.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0 -
<SAP01600>
■■■■ELIMINACION DE PEDIDOS■■■■ _____ 17/05/95 _____

ESTA ES UNA OPERACION MUY DELICADA
DESEA REALIZARLA ?

«Si» «No»

ESC=Salir

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0 -
<SAP01600>
■■■■ELIMINACION DE PEDIDOS■■■■ _____ 17/05/95 _____

Pedido No.: 88

PEDIDO ELIMINADO !!!

«Continuar» « Salir »

ESC=Salir

Opción: ELIMINACION DE PEDIDO

Esta opción es la número 5 del menú de Pedidos, en esta opción se desplegará en la pantalla una ventana en la cual se pedirá la clave de acceso para la eliminación de pedido, la cual no será visible a los ojos del usuario.

Después se despliega otra ventana en la cual se pedirá el número de pedido a ser eliminado, una vez completado éste se buscará en la Base de Datos, si no existirá se enviará mensaje " PEDIDO NO EXISTE " de lo contrario procederá a eliminar el número seleccionado de pedido.

Después de haber presionado <Enter> y haber aceptado la eliminación de Pedido aparecerá en la pantalla el mensaje " PEDIDO ELIMINADO " y se hará efectivo dentro de la Base de Datos.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

Ingreso Consulta/Modificación CONtrol de Sub-Contratistas Eliminación de Subcontratos
--

S A M O U R

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: SUBCONTRATOS

En esta pantalla se presenta el menú de SUBCONTRATOS, el cual posee las opciones siguientes:

- Ingreso
- Consulta/Modificación
- Control de Subcontratistas
- Eliminación de Subcontratos

Algunas de estas opciones poseen submenú y se describen en las siguientes páginas

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		SISTEMA ARMONIZADO	
■■■■■ INGRESO SUBCONTRATOS ■■■■■		<SAP02100>	
17/05/95			
Número de Orden:	1	Estilo:	V7P801
Subcontratista :	3		
Confecciones y Ensamblés S.A. de C.V.		Tipo de Programa :	806
Fecha de Entrega:	23/07/94	Fecha de Devolución:	23/08/94
REQUERIMIENTOS			
Código	Descripción	Color	Docenas
MCIRT001	Inter Lock	043	100
MCLYC001	Lycra	201	100
MECIN001	Cinta para decorado	098	100
ACHAT001	Hang Tag		100
AEBOL002	Bolsa para empaque		100
AECAJ004	Cajas mediana para embarque		100
ESC=Salir			

Opción: INGRESO

Esta es la opción 1 del menú de Subcontratos, en la cual se pedirá el número del Subcontrato, el cual será verificado, si no es encontrado presentará el mensaje " SUBCONTRATO NO EXISTE ", de lo contrario desplegará los campos correspondientes, pidiendo el código del subcontratista, el cual también será verificado a fin de presentar los datos de éste, luego se pedirá el estilo del cliente y el programa en el que será confeccionada la prenda, junto a la fecha de entrega del trabajo al subcontratista y fecha de devolución. A continuación será desplegado un recuadro, en el cual se captura la información del Requerimientos, dando ingreso a estos mediante el uso de Teclas de Función.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAP02200>
 ■■■ CONSULTA/MODIF. DE SUBCONTRATOS ■■■ _____ 17/05/95

Número de Orden: 1 Estilo: V7P801
 Subcontratista : 3
 Confecciones y Ensamblés S.A. de C.V. Tipo de Programa : 806
 Fecha de Entrega: 23/07/94 Fecha de Devolución: 23/08/94

REQUERIMIENTOS

Código	Descripción	Color	Docenas
MCIRT001	Inter Lock	043	100
MCLYC001	Lycra	201	100
MECIN001	Cinta para decorado	098	100
ACHAT001	Hang Tag		100
AEBOL002	Bolsa para empaque		100
AECAJ004	Cajas mediana para embarque		100

ESC=Salir

Opción: CONSULTA/MODIFICACION

Esta es la opción 2 del menú de Subcontratos, inicialmente se solicita el número de Orden para su verificación, si no se encuentra envía el mensaje " ORDEN EXISTE ", de lo contrario despliega toda la información referente a esta Orden haciendo efectivo el acceso a cualquiera de sus campos para su modificación; en el recuadro de Requerimientos y la modificación se harán de acuerdo a Teclas Función definidas, al terminar la modificación se preguntará si los cambios son aceptados. Si la respuesta es afirmativa, la Base de Datos será actualizada, de lo contrario no se efectuará ningún cambio.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.			SISARMO Ver. 1.0		
			<SAP02300>		
■■■■■■ CONTROL SUBCONTRATISTAS ■■■■■■			17/05/95		
Subcontratista No.: 12					
Subcontratista : SUMMER INDUSTRIES					
Docenas Pendientes de Entrega: 1,400.00					
Estilo	Prog.	Docenas	Salida	Devol.	Dev.Real.
25KP2	806	400.00	12/12/95	09/02/96	/ /
		1,000.00	01/05/95	29/06/95	/ /
			ESC=Salir		
			ESC=Salir		

Opción: CONTROL DE SUBCONTRATISTAS

Esta es la opción 3 del menú de Subcontratos, en la cual inicialmente se solicita el código del subcontratista para su verificación, si no se encuentra envía el mensaje " SUBCONTRATISTA NO EXISTE ", de lo contrario despliega la información de los diferentes campos del subcontratista y muestra en una ventana el estilo, tipo, cantidad (en docenas), el programa y la fecha de devolución de cada subcontrato.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

Ingreso Consulta/Modificación Control Liquidación
--

SAMOUR

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: POLIZAS DE IMPORTACION

Estas son las opciones menú de POLIZAS DE IMPORTACION, el cual posee la siguientes opciones:

- Ingreso
- Consulta/Modificación
- Control
- Liquidación

Las cuales son descritos a continuación.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____		SISARMO Ver. 1.0	
		<SAP03100>	
■■ INGRESO POLIZAS DE IMPORTACION ■■ _____		17/05/95 _____	
Poliza No. : 12	Insumos _____		
Pedido No. : 91 OCEAN			
Aduana : AEROPUERTO I			
Procedencia : U.S.A.			
Transportista: TACA INTERNA			
AWB: TLVS-75657			
	Codigo	Descripción	docenas
	ACBOT001	BOTON 4 AGUJEROS	4,000.00
	MKITR001	KNIT INTER LOCK ALGODON	4,000.00
	MKITR001	KNIT INTER LOCK ALGODON	4,000.00
	MKITR001	KNIT INTER LOCK ALGODON	4,000.00
Pdas.	Descripción		
7777.10.33	TELAS COTTON 1		
Enter=Elegir			
F2=Agregar END=Grabar ESC=Salir			
ESC=Salir			

Opción: INGRESO

Es la opción 1 del menú IMPORTACION, se solicita el número de póliza de importación, el cual es verificado puesto que si ya existe no se puede volver a ingresar, también se solicita datos sobre la aduana de entrada, el país de procedencia, el transportista, la fecha de ingreso y el AWB en el caso de ser vía aérea o el B/L y Container en el caso de ser vía marítima, luego aparece un recuadro que deberá ser llenado con los números de partidas arancelarias que la póliza ampara, la descripción de cada partida, la cantidad, las unidades, el impuesto y el valor de cada una de ellas.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0
 <SAP03200>
 ■■ MODIFICACION DE POLIZAS DE IMPORTACION ■■ _____ 17/05/95 _____
 Poliza No. : 12
 Pedido No. : 91 OCEAN PACIFIC CHILDRENS Estilo: FT-101
 Aduana : AEROPUERTO INTER. COMALAPA Fecha de Ingreso: 17/05/95
 Procedencia : U.S.A.
 Transportista: TACA INTERNATIONAL AIRLINES
 AWB: TLVS-75657

Pdas.	Descripción	Cantidad	Uni	Valor
7777.10.33	TELAS COTTON 100%	144,000.00	YDA	10,000.00

ESC=Salir

ESC=Salir

Opción: CONSULTA/MODIFICACION

Es la opción 2 del menú de IMPORTACION, inicialmente se solicita el número ingreso, el cual es verificado, si no existe envía el mensaje " INGRESO NO EXIS ", de lo contrario despliega cada uno de los campos de información del ingreso ésta queda sujeta a modificaciones así como la información que se muestra en recuadro mediante Teclas de Función definidas, al terminar la modificación preguntará si los cambios son aceptados. Si la respuesta es afirmativa, la Base Datos será actualizada, de lo contrario no se efectuará ningún cambio.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0
 <SAP03300>
 ■■■ CONTROL POLIZAS DE IMPORTACION ■■■ _____ 17/05/95

Poliza	Ped.	Cliente	Aduana	Procedencia	F. Ingr.
1	12	THE PACIFIC SUN	LAS CHINAMAS	USA	12/03/95
2	48	THE PACIFIC SUN	LAS CHINAMAS	U.S.A.	24/05/95
3	90	GARAN CORPORATION	AEROPUERTO INTER.	USA	04/05/95
10	12	APPAREL PROGRAMS	AEROPUERTO INTER.	USA	01/01/95
11	12	APPAREL PROGRAMS	AEROPUERTO INTER.	USA	01/01/95
12	91	OCEAN PACIFIC CHIL	AEROPUERTO INTER.	U.S.A.	17/05/95
88	88	APPAREL PROGRAMS	AEROPUERTO INTER.	USA	01/05/95

ESC=Salir

ESC=Salir

Opción: CONTROL

Es la opción 3 del menú de IMPORTACION, en la cual se muestran todas las pólizas de importación elaboradas en un período determinado.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAP03400>
 ■ LIQUIDACION DE POLIZA DE IMPORTACION ■ _____ 17/05/95 _____

Número de ingreso: 1 Fecha de Liquidación: 12/08/94
 Poliza de Importación Nº: 353
 Aduana: AEREA COMALAPA Fecha de Ingreso: 23/07/94
 Procedencia: U.S.A. Transportista : Taca Airlines
 AWB # 002-4536-987 J.E.P.E.

POLIZA LIQUIDADA !!!

Pdas.	Descripc		Imp.	Valor
7698.10.90	Tejidos de punto	2000 Docs.	30%	1,500
5503.21.80	Camisas, Camisetas y ..	1000 Docs.	20%	1,000

ESC=Salir

Opción: LIQUIDACION

Es la opción número 4 del menú de IMPORTACION, inicialmente se solicita el número de ingreso, el cual es verificado, si no se encuentra envía el mensaje "INGRESO EXISTE", de lo contrario despliega la información de cada uno de los campos de ingreso, quedando lista para efectuar la liquidación en el recuadro inferior través de Teclas de Función definidas, al terminar la liquidación se preguntará esta es aceptada. Si la respuesta es afirmativa, la Base de Datos será actualizada de lo contrario no se efectuará ningún cambio.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

Ingreso Consulta/Modificación COntrol

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: POLIZAS DE EXPORTACION

Estas son las opciones del menú de POLIZAS DE EXPORTACION, el cual posee la siguientes opciones:

- Ingreso
- Consulta/Modificación
- Control

Las cuales son descritos a continuación.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V. SISTEMA ARMONIZADO
 <SAP04100>
 ■■ INGRESO DE POLIZA DE EXPORTACION ■■ 17/05/95

Número de ingreso: 1
 Poliza de Exportación N°: 353
 Aduana: AEREA COMALAPA Fecha de Salida: 23/07/94
 Destino: U.S.A. Transportista : Taca Airlines
 AWB # 002-4536-987

Pdas.	Descripción	Cantidad	Unid.	Valor
7698.10.90	Shorts para hombre y...	2000	Docs.	1,500
5503.21.80	Camisas para niños y ..	1000	Docs.	1,000

ESC=Salir

Opción: INGRESO

Es la opción 1 del menú EXPORTACION, tiene un orden correlativo, el cual automático, se solicita el número de póliza de exportación, el cual es verificado puesto que si ya existe no se puede volver a ingresar, también se solicita datos sobre la aduana de salida, el país de destino, el transportista, la fecha de salida y el AWB en el caso de ser vía aérea o el B/L y Container en el caso de ser marítima, luego aparece un recuadro que deberá ser llenado con los números de partidas arancelarias que la póliza ampara, la descripción de cada partida, cantidad, las unidades y el valor de cada una de ellas.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		SISTEMA ARMONIZADO		
		<SAP04200>		
■ MODIFICACION DE POLIZA DE EXPORTACION ■		17/05/95		
Número de ingreso: 1				
Poliza de Exportación Nº: 353				
Aduana: AEREA COMALAPA		Fecha de Salida: 23/07/94		
Destino: U.S.A.		Transportista : Taca Airlines		
AWB # 002-4536-987				
Pdas.	Descripción	Cantidad	Unid.	Valor
7698.10.90	Shorts para hombre y...	2000	Docs.	1,500
5503.21.80	Camisas para niños y ..	1000	Docs.	1,000
ESC=Salir				

Opción: CONSULTA/MODIFICACION

la opción 2 del menú de EXPORTACION, inicialmente se solicita el número de ingreso, el cual es verificado, si no existe envía el mensaje " INGRESO NO EXISTE de lo contrario despliega cada uno de los campos de información del ingreso, ta queda sujeta a modificaciones así como la información que se muestra en el cuadro mediante Teclas de Función definidas, al terminar la modificación se eguntará si los cambios son aceptados. Si la respuesta es afirmativa, la Base de tos será actualizada, de lo contrario no se efectuará ningún cambio.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAP04300>
 ■■ CONTROL DE POLIZA DE EXPORTACION ■■ _____ 17/05/95 _____

Pol.	Aduana	Destino	F. Sal.	Monto	AWb o B/L	Container
342	Comalapa	L.A., USA	12/05/94	2,000	002-398476	
521	Acajutla	N.Y., USA	22/05/94	3,000	SNLV-0098	SLVC-9IU8
523	Comalapa	L.A., USA	24/05/94	4,500	023-98798	
527	Comalapa	Fl., USA	30/05/94	2,000	040-223903	

ESC=Salir _____

Opción: CONTROL

Es la opción 3 del menú de EXPORTACION, en la cual se muestran todas las pólizas de exportación elaboradas en un período determinado.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.		SISARMO Ver. 1.0	
■■■■■ PRODUCTO EN PROCESO ■■■■■		<SAP05000>	
Pedido No.: 90		17/05/95	
Cliente : GARA CORPORATION & CIA		Programa : CMT	
Estilo : 221-777		Total de Docenas : 400.00	
Docenas en Proceso: 400.00			

Subcontratista	Docenas	Devol.	
CONFECIONES GAMA	200.00	17/05/95	
PLANTA SANTA LUCIA	200.00	29/05/95	

ESC=Salir

ESC=Salir

Opción: PRODUCTO EN PROCESO

Es la opción número 5 del menú de PROCESOS, donde se solicita el número de pedido y es verificado, si no es encontrado envía el mensaje "PEDIDO NO EXISTE", de lo contrario despliega los campos de información que representan el estado de los productos correspondientes a ese pedido. Además en un recuadro se presenta el detalle del Producto en Proceso, especificando la ubicación, la cantidad y la fecha de devolución del producto.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

Recepción/Revisión de Producto Terminado
 Consulta/Modificación
 Control de Producto Terminado

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: PRODUCTO TERMINADO

Estas son las opciones del menú de PRODUCTO TERMINADO, el cual posee la siguientes opciones:

- Recepción/Revisión de Producto Terminado
- Consulta/Modificación
- Control de Producto Terminado

Las cuales son descritos a continuación.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.	Esta Correcto S/N	
■■■ RECEPCION DE PRODUCTO TERMINADO ■■■	17/05/95	
Subcontrato No.: 10	Pedido No.: 90	Estilo : 221-777
Subcontratista : 10		Programa: CMT
Fecha de Entrega: 07/05/95	Fecha de Devolución:	17/05/95
Fecha Real de Devolución de Subcontrato:	/ /	
Averias (Docenas):	0.00	
Docenas e	200.00:	
ESC=Salir		

Opción: RECEPCION/REVISION DE PRODUCTO TERMINADO

Es la opción número 1 del menú de PRODUCTO TERMINADO, inicialmente se solicita el número de pedido para su verificación, si no se encuentra envía el mensaje "PEDIDO NO EXISTE", de lo contrario despliega la información acerca del producto terminado, su ubicación, cantidad y la fecha de devolución.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____

Esta Correcto S/N

■■ CONSULTA/MODIF. DE PRODUCTO TERMINADO ■■ _____17/05/95_____

Subcontrato No.: 10 Pedido No.: 90 Estilo : 221-777

Programa: CMT

Subcontratista : 10

Fecha de Entrega: 07/05/95 Fecha de Devolución: 17/05/95

Fecha Real de Devolución de Subcontrato: / /

Averias (Docenas): 0.00

Docenas e 200.00:

ESC=Salir

Opción: CONSULTA/MODIFICACION DE PRODUCTO TERMINADO

Es la opción número 2 del menú de PRODUCTO TERMINADO, inicialmente se solicita número de pedido para su verificación, si no se encuentra envía el mensaje "PEDI NO EXISTE", de lo contrario despliega la información acerca del producto terminado su ubicación, cantidad y la fecha de devolución.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		SISARMO Ver. 1.0	
■■■ CONTROL DE PRODUCTO TERMINADO ■■■		<SAP06300>	
Pedido No.: 90	Cliente : GARAN CORPORATION & CIA	17/05/95	
	Estilo : 221-777	Programa : CMT	
	Total de Docenas : 400.00		
	Docenas Correctas: 0.00	Averias:	0.00

Subcontratista	Docenas	Averias	

ESC=Salir

ESC=Salir

Opción: CONTROL DE PRODUCTO TERMINADO

Es la opción número 3 del menú de PRODUCTO TERMINADO, inicialmente se solicita el número de pedido para su verificación, si no se encuentra envía el mensaje "PEDIDO NO EXISTE", de lo contrario despliega la información acerca del producto terminado, por subcontratista, su ubicación, cantidad y la fecha de devolución.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar Cómpras
Maquinaria



CONFECCIONES SAMOUR BAHIAIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: FACTURAS

Es la opción 7 del menú de PROCESOS, y posee las opciones siguientes:

- Generación

Esta es descrita en las siguientes páginas.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISARMO Ver. 1.0 _____

<SAP07100>

■■■■ GENERACION DE FACTURAS ■■■■

17/05/95

Export Invoice Nº: 20	Date: 17/05/95	
Sold To: 15	Ship To: 15	Notify: 1
OCEAN PACIFIC CHILDRENS	OCEAN PACIFIC CHILDRENS	M. I. F.
Shipping Date:	From:	To:
17/05/95	EL SALVADOR	U.S.A.
Line: 1	TACA INTERNATIONAL AIRLINES	AWB #: TLVS-75684

Docenas	Estilo	TiDescripcion	PrecioTotal
0.00			

Opción: GENERACION

Es la opción número 1 del menú de FACTURAS, al ser invocada despliega la estructura de una factura comercial, conteniendo campos acerca de cliente, fecha de embarque, línea de transporte, intermediario, dirección, además del detalle, estilo, cantidad, descripción y precio del producto despachado.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar CÓmpras
Maquinaria

ARMO

Abonos
Saldos

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: CUENTAS POR COBRAR

Es la opción número 8 del menú de PROCESOS, y posee las opciones siguientes:

- Abonos
- Saldos

Algunas de estas poseen submenú y son descritos en las siguientes páginas.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

Abonos
Saldos

Ingreso
Control

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: ABONOS

Es la opción número 1 del menú de CUENTAS POR COBRAR, y posee las opciones siguientes:

- Ingreso
- Control

Estas son descritas en las siguientes páginas.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
<SAP07210>
■■■■■ CONTROL DE ABONOS ■■■■■ _____ 17/04/95 _____

Cuenta o Factura: 2

Cliente: RSK INDUSTRIES, INC.

Fecha	Documento	Monto	Saldo
19/06/94	354647-5	600.00	1,800.00
21/06/94	343535-9	1,400.00	400.00

Opción: CONTROL

Es la opción número 2 del menú de ABONOS, y presenta un detalle por cliente de los abonos efectuados en un período determinado, así como la actualización de los saldos que estos poseen.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V. SISTEMA ARMONIZADO
<SAP07200>
■■■■■ SALDOS ■■■■■ 17/05/95

Cliente: RSK INDUSTRIES, INC.

Factura	Fecha	Monto	Saldo
1903	12/01/94	1,600.00	800.00
2001	03/03/94	3,400.00	500.00

Opción: SALDOS

Es la opción número 2 del menú de CUENTAS POR COBRAR, y presenta un detalle de los montos y saldos actuales por clientes, este se actualiza mediante los documentos procesados en un período determinado.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COMpras
Maquinaria

COMPRAS

Ingreso Consulta/Modificación Eliminación

CONFECIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: COMPRAS

Es la opción número 9 del menú de PROCESOS, y posee las opciones siguientes:

- Ingreso
- Consulta/Modificación
- Eliminación de Compras

Estas son descritas en las siguientes páginas.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ S.A. DE C.V. SISTEMA ARMONIZADO
 <SAP02100>
 17/05/95

■■■■■ INGRESO DE COMPRAS ■■■■■

Número de Orden: 1 Estilo: V7P801
 Subcontratista : 3
 Confecciones y Ensamblés S.A. de C.V. Tipo de Programa : 806
 Fecha de Entrega: 23/07/94 Fecha de Devolución: 23/08/94

REQUERIMIENTOS			
Código	Descripción	Color	Docenas
MCIRT001	Inter Lock	043	100
MCLYC001	Lycra	201	100
MECIN001	Cinta para decorado	098	100
ACHAT001	Hang Tag		100
AEBOL002	Bolsa para empaque		100
AECAJ004	Cajas mediana para embarque		100

ESC=Salir

Opción: INGRESO

Es la opción número 1 del menú de COMPRAS, se solicita el número de orden de compra para su verificación, si existe envía el mensaje "INGRESO YA EXISTE", de contrario, pedirá los campos de estilo, proveedor y tipo de programa, que deber ser llenados junto a la información de los recuadros de Materia Prima y Accesorios mediante Teclas de Función definidas, para su almacenamiento.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		SISTEMA ARMONIZADO	
		<SAP02200>	
■■■ CONSULTA/MODIF. DE COMPRAS ■■■		17/05/95	
Número de Orden:	1	Estilo:	V7P801
Subcontratista :	3		
Confecciones y Ensamblés S.A. de C.V.		Tipo de Programa : 806	
Fecha de Entrega:	23/07/94	Fecha de Devolución:	23/08/94
REQUERIMIENTOS			
Código	Descripción	Color	Docenas
MCIRT001	Inter Lock	043	100
MCLYC001	Lycra	201	100
MECIN001	Cinta para decorado	098	100
ACHAT001	Hang Tag		100
AEBOL002	Bolsa para empaque		100
AECAJ004	Cajas mediana para embarque		100
ESC=Salir			

Opción: CONSULTA/MODIFICACION

Es la opción número 2 del menú de COMPRAS, inicialmente se solicita el número de orden, el cual es verificado, si no existe envía el mensaje " ORDEN NO EXISTE ", de lo contrario despliega cada uno de los campos de información del ingreso, ésta queda sujeta a modificaciones así como la información que se muestra en los 2 recuadro mediante Teclas de Función definidas, al terminar la modificación se preguntará si los cambios son aceptados. Si la respuesta es afirmativa, la Base de Datos será actualizada, de lo contrario no se efectuará ningún cambio.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Pedidos Sub-Contratos
Pólizas de Importación Pólizas de Exportación
PRoducto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar COmpras
Maquinaria

SArmo

Ingreso de Maquinaria Consulta/Modificación Control de Maquinaria

CONFEC . DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: MAQUINARIA

Estas son las opciones del menú de MAQUINARIA, y posee las opciones siguientes

- Ingreso de Maquinaria
- Consulta/Modificación
- Control de Maquinaria

Estas son descritas en las siguientes páginas.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.	SISARMO Ver. 1.0	
■■■■■■ INGRESO DE MAQUINARIA ■■■■■■	<SAP10100> 17/05/95	
Fecha de Ingreso: 21/03/94		
Planta : RABIDA	Sección : CONFECCION	
MAQUINARIA		
<table border="1"><tr><td>Codigo : Serie : ESC=Salir</td></tr></table>		Codigo : Serie : ESC=Salir
Codigo : Serie : ESC=Salir		
F2=Agregar	F4=Salir	
ESC=Salir		

Opción: INGRESO DE MAQUINARIA

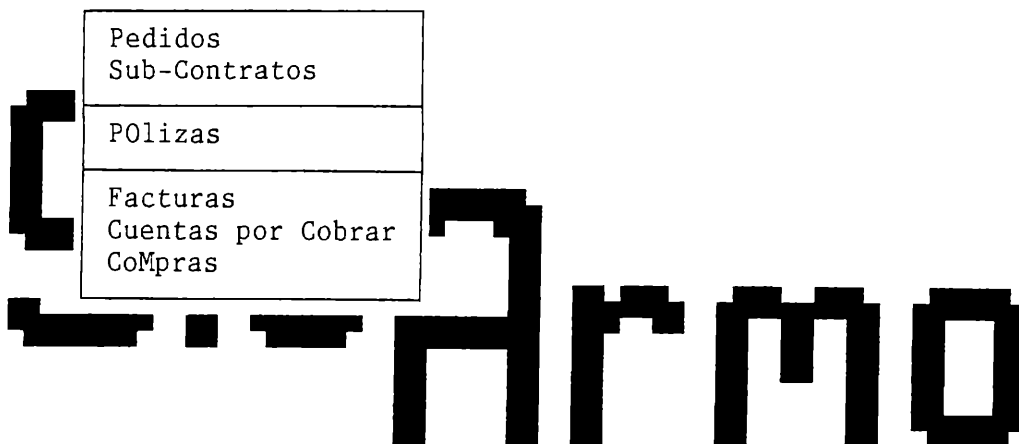
Es la opción número 1 del menú de MAQUINARIA, se solicita el código de la maquina para su verificación, si existe envía el mensaje "MAQUINA YA EXISTE", de lo contrario, pedirá la información referente a la maquina que se ingrese; mediante teclas de Función definidas, se realiza su almacenamiento.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____			SISARMO Ver. 1.0 -	
■■■ CONSULTA/MODIF. DE MAQUINARIA ■■■ _____			<SAP10200>	
Fecha de Ingreso: 12/03/94			17/05/95 _____	
MAQUINARIA				
Codigo	Serie	Des_produc	Marca	Mode
PLA3H002	21347YTET	PLANA 3 HILOS	WILLCOX	232WE
F2=Borrar _____ F3=Recuperar _____ ESC=Salir _____				
ESC=Salir _____				

Opción: CONSULTA/MODIFICACION DE MAQUINARIA

Es la opción número 2 del menú de MAQUINARIA, se solicita la fecha de ingreso la maquina para su verificación, si no existe envía el mensaje "NO HAY INGRESO MAQUINAS PARA ESTA FECHA", de lo contrario, pedirá la información referente a maquina que se desea modificar; mediante Teclas de Función definidas, se reali su almacenamiento.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
[PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]



CONFECIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

Opción: ESTADISTICAS

En esta pantalla se presenta el menú de ESTADISTICAS, el cual posee las opciones siguientes:

- Pedidos
- Sub-Contratos
- Pólizas
- Facturas
- Cuentas por Cobrar
- Compras

Algunas de estas opciones poseen submenú y son descritas en las siguientes páginas, en el orden antes mostrado.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO

<SAE01000>

■■■ ESTADISTICAS DE PEDIDOS ■■■

17/05/95

Correspondiente al mes de: FEBRERO 1994

Número de Pedidos = 3

PRODUCTO EN TOTAL = 35,000 Docs.

Cliente	Estilo	Docenas	F. Ingr.	F. Devol.
R.S.K. INDUSTRIES, INC.	V7P821	10,000	02/02/94	26/03/94
MID TOWN TEE, INC.	B7K687	15,000	04/02/94	30/03/94
R.S.K. INDUSTRIES, INC.	B6K901	10,000	05/02/94	05/03/94

Opción: PEDIDOS

Es la opción número 1 del menú de ESTADISTICAS, y presenta al información acer del número de pedido y de producto total trabajado en un periodo determinado. un recuadro se detallan el nombre del cliente, estilo y cantidad trabajada.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAE02000>
 ■■■ ESTADISTICAS DE SUBCONTRATOS ■■■ _____ 17/05/95

Correspondiente al mes de: FEBRERO 1994
 Número de Subcontratos = 4
 PRODUCTO EN TOTAL EN SUBCONTRATOS = 10,000 Docs.

Subcontratista	Estilo	Docenas	F. Ingr.	F. Devol.
KOPOS, S.A. DE C.V.	V7P821	2,000	05/02/94	17/03/94
MABELCA, S.A. DE C.V.	B7K687	1,500	06/02/94	12/03/94
TEXSA, S.A. DE C.V.	B6K901	2,500	08/02/94	01/03/94
S EXPORTA, S.A. DE C.V.	B6K901	4,000	08/02/94	03/03/94

Opción: SUBCONTRATOS

Es la opción número 2 del menú de ESTADISTICAS, y presenta al información acerca del número de subcontrato y de producto total en subcontrato trabajado en un período determinado. En un recuadro se detallan el nombre del subcontratista, estilo y cantidad trabajada.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAE03000>
 ■■■■■ ESTADISTICAS POLIZAS ■■■■■ _____ 17/05/95 _____

Correspondiente al mes de: MARZO 1994

Pólizas de Importación = 3

Pólizas de Exportación = 2

Importación			
Nº	Fecha	Aduana	Linea
352	03/03/94	Comalapa	Taca Airlines
431	05/03/94	Acajutla	Sea Board Marine
587	09/03/94	Comalapa	Aero Puma

Exportación			
Nº	Fecha	Aduana	Linea
232	03/04/94	Comalapa	Taca Airlines
241	04/04/94	Comalapa	Aero Puma

Opción: POLIZAS

Es la opción número 3 del menú de ESTADISTICAS, detalla tanto el número de póliza de importación y exportación trabajadas en un período determinado. Los cuadros de importación y exportación detallan el número de la póliza, la aduana y el nombre del transportista.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAE04000>
 ■■■■■ ESTADISTICAS DE FACTURAS ■■■■■ _____ 17/05/95

Correspondiente al mes de: FEBRERO 1994

Número de Facturas = 4

Nº	Cliente	Estilo	Docenas	Monto (US\$)
1234	R.S.K. INDUSTRIES, INC.	V7P803	2,200	10,543.00
1235	MID TOWN TEE, INC.	B7K687	5,000	7,543.80
1236	R.S.K. INDUSTRIES, INC.	B6K901	10,000	15,600.40
1237	SURF STYLE, INC.	FP101	5,000	7,562.75

Opción: FACTURAS

Es la opción número 4 del menú de ESTADISTICAS, presenta un detalle del número de facturas elaboradas en un período determinado. En el recuadro especifica en nombre del cliente, número de la factura, el estilo, la cantidad y el total en dólares.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAE05000>
 ■■■ ESTADISTICAS DE CUENTAS POR COBRAR ■■■ _____ 17/05/95

Correspondiente al mes de: MARZO 1994
 Total en el mes: \$ 20,400.00

Nº	Cliente	Fecha	Monto (US\$)
2453	R.S.K. INDUSTRIES, INC.	14/03/94	7,000.00
3452	SURF STYLE, INC.	16/03/94	8,000.00
4363	MID TOWN TEE, INC.	20/03/94	5,400.00

Opción: CUENTAS POR COBRAR

Es la opción número 5 del menú de ESTADISTICAS, detalla el total en dólares que adeuda a la empresa en un período determinado. En el recuadro se especifica nombre del cliente, la fecha de inicio de la cuenta y el monto actual que adeuda en dólares.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ SISTEMA ARMONIZADO
 <SAE06000>
 ■■■ ESTADISTICAS DE COMPRAS ■■■ _____ 17/05/95 _____

Correspondiente al mes de: MARZO 1994

Número de Compras = 3

Nº	Proveedor	Descrip.	Cantidad	Monto (¢)
2453	CAJAS Y BOLSAS	BOLSAS 4 1/3	2,200	543.00
34521	MULTICINTAS	CINTA ADH. 1 PULG.	1,000	1,100.80
71436	CAJAS Y BOLSAS	CAJAS 3x4x4 PULGS.	300	900.35

Opción: COMPRAS

Es la opción número 6 del menú de ESTADISTICAS, y detalla el número de compra efectuadas en un período determinado. En el recuadro se especifica el nombre de proveedor, la descripción del insumo, la cantidad y el total en colones.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Sie

Partidas Arancelarias
Materia Prima y Accesorios Estruc. Códigos Mat. Prima y Accs. MAquinaria
Clientes Brokers (Intermediarios) Transportistas Proveedores Sub-Contratistas Aduanas Firmas Autorizadas Colores
Usuarios

CONFECCI

Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

Opción: MANTENIMIENTOS

En esta pantalla se presenta el menú de MANTENIMIENTOS, el cual posee las opciones siguientes:

- Partidas Arancelarias
- Materia Prima y Accesorios
- Maquinaria
- Estructuración de Códigos
- Clientes
- Brokers (Intermediarios)
- Transportistas
- Proveedores
- Sub-Contratistas
- Aduanas
- Firmas Autorizadas
- Colores
- Usuarios

Estas son descritos en las siguientes páginas.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		Pdas. Arancelarias
■■■■■ PARTIDAS ARANCELARIAS ■■■■■		Vuelve a la ficha
SAC : [. .]	Descrip. : [Adiciona una ficha
		Modifica una ficha
		Borra una ficha
		Busca por Nombre
		Busca por Código
		Reporte Individual
		Reporte Global
		Ir al Menu Principal
F10=MENU		

Opción: PARTIDAS ARANCELARIAS

Es la opción 1 del menú de MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega la codificación y descripción de las partidas arancelarias autorizadas para la empresa y que posee un menú que puede ser accedido mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de una partida, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____ MANTENIMIENTO DE MATERIA PRIMA Y ACCESORIOS _____	SISTEMA ARMONIZADO <SAM02000> 17/05/95	
Introduzca Código: MKITR Descripción : MATERIA PRIMA KNIT INTER LOCK		
MATERIA PRIMA		
Código	Pda. Aranc.	Descripción

[F2] Agregar

[F3] Modificar

[F4] Borrar

[F10] Descripción

[ESC] Salir

Opción: MATERIA PRIMA Y ACCESORIOS

Es la opción número 2 del menú de MANTENIMIENTOS, inicialmente se solicita código del artículo, éste se va formando conforme se digiten las letras que componen a la vez se van desplegando las descripciones de cada una de ellas, luego aparece un recuadro en el cual se visualizan los códigos afines y descripción, también se presenta otro recuadro de opciones a través de Tecla de Función definidas mediante las cuales se realiza el mantenimiento.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ S.A. DE C.V.	SISTEMA ARMONIZADO
ESTRUCTURACION DE CODIGOS	<SAM04000>
MATERIA PRIMA Y ACCESORIOS	17/05/95

Código

Insumo	:	(M=Materia Prima/A=Accesorio)
Tipo	:	
Abreviatura:		
Descripción:		

A=Adic — M=Mant — Esc=Selec

Opción: ESTRUCTURACION DE CODIGOS

Es la opción número 4 del menú de INVENTARIO, éste se va formando conforme digiten las letras correspondiente al insumo, tipo y una abreviatura específica así como la descripción de la misma, luego se presenta un recuadro que solicita aprobación del código estructurado, si la respuesta es afirmativa, este código almacenado en la Base de Datos, de lo contrario es desechado.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.		SISTEMA ARMONIZADO	
■■■■■ C L I E N T E S ■■■■■		<SAM05000>	
		17/05/95	
Código	: [10]		
Cliente	: [GITANO]		
Dirección:	[NEW YORK]		
Ciudad	: [NEW YORK]	Estado	: [NY]
País	: [U.S.A.]	ZipCode	: []
Telefono	: [232-2222]	Fax	: [(503)-32432]
Broker	: []		
Contacto1	: []		
Contacto2	: []		
F10=MENU			

Opción: CLIENTES

Es la opción número 5 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega la codificación, descripción y datos generales de los clientes de la empresa y que posee un menú que puede ser accesado mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de un cliente, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V. _____		SISTEMA ARMONIZADO	
■■■■■ B R O K E R S ■■■■■ _____		<SAM06000>	
		17/05/95	
Código	: [1]		
Nombre	: [M. I. F.]		
Dirección:	[1801 N.W. 82ND AVENUE]		
Ciudad	: [MIAMI]	Estado	: [FLA]
País	: [U.S.A.]	ZipCode	: [33126-1]
Teléfono	: []	Fax	: []
Contacto1:	[ANA SUAREZ]		
Contacto2:	[]		
F10=MENU			

Opción: BROKERS

Es la opción número 6 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega codificación, descripción y datos generales de los brokers de la empresa y posee un menú que puede ser accesado mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de un broker, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V. _____		SISTEMA ARMONIZADO	
■■■■■ PROVEEDORES ■■■■■ _____		<SAM08000>	
		17/05/95 _____	
Código	: [1]		
Nombre	: [MULTICINTAS]		
Rubro	: [CINTAS COMER.]		
Dirección	: [BOULEVARD DE LOS HEROES 675]		
Ciudad	: [SAN SALVADOR]	Estado	: [SAN SALVADOR]
País	: [EL SALVADOR]	ZipCode	: [9280-03]
Teléfono	: [503-21-9308]	Fax	: [503-21-3452]
Contacto1	: [ROBERTO FERNANDEZ]		
Contacto2	: [SONIA DE MARTINEZ]		
Tipo Prov.:	[L] (L=local / F=Foraneo)		
_____ F10=MENU _____			

Opción: PROVEEDORES

Es la opción número 9 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega codificación, descripción y datos generales de los proveedores de la empresa y posee un menú que puede ser accesado mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de un proveedor, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.	SISTEMA ARMONIZADO
	<SAM09000>
■■■■■ SUBCONTRATISTAS ■■■■■	17/05/95
Código : [10]	
Nombre : [GITANO]	
Dirección: [NEW YORK]	
Ciudad : [NEW YORK]	
Propiet. : []	
Telefono : [232-2222]	Fax : [(503)-32432]
Contacto1: []	
Contacto2: []	
F10=MENU	

Opción: SUBCONTRATISTAS

Es la opción número 10 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega la codificación, descripción y datos generales de los subcontratistas de la empresa y que posee un menú que puede ser accesado mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de un subcontratista, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.		SISTEMA ARMONIZADO	
■■■■■ A D U A N A S ■■■■■		<SAM10000>	
		17/05/95	
Código	: [10]		
Tipo	: [TERRESTRE]		
Nombre	: [LAS CHINAMAS]		
Dirección:	[FRONTERA AHUACHAPAN]		
Ciudad	: [AHUACHAPAN]		
Telefono	: [64-2089]	Fax	: []
Contacto1:	[SR.ROBERTO CERNA]		
Contacto2:	[]		
F10=MENU			

Opción: ADUANAS

Es la opción número 11 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega codificación, descripción y datos generales de las aduanas que utiliza la empresa y que posee un menú que puede ser accedido mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de una aduana, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.	SISTEMA ARMONIZADO
	<SAM11000>
■■■ FIRMAS AUTORIZADAS ■■■	17/05/95
Código : [1]	
Nombre : [ROGELIO FIDEL SAMOUR]	
Cargo : [GENERAL MANAGER]	
F10=MENU	

Opción: FIRMAS AUTORIZADAS

; la opción número 12 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega la modificación, nombre y cargos de las personas autorizadas para firmar las facturas. Se ve un menú que puede ser accesado mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de una persona autorizada así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		Colores
■■■■■ C O L O R E S ■■■■■		Vuelve a la ficha
Código : [125]		Adiciona una ficha Modifica una ficha Borra una ficha
Nombre : [CELESTE]		Busca por Nombre Busca por Código
		Reporte Individual Reporte Global
		Ir al Menu Principal
F10=MENU		

Opción: COLORES

Esta es la opción número 13 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega codificación y nombre de los colores de materia prima del Sistema y que posee menú que puede ser accesado mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición, modificación y eliminación de un color, así como opciones búsqueda y emisión de reportes.

CONFECIONES SAMOUR BAHAI A S.A. DE C.V.		Usuarios	
■■■■■ U S U A R I O S ■■■■■		Vuelve a la ficha	
Usuario : [ELVER]		Adiciona una ficha	
Código : [}■i ve%¶↓]		Borra una ficha	
		Busca por Nombre	
		Busca por Código	
		Reporte Individual	
		Reporte Global	
		Ir al Menu Principal	
F10=MENU			

Opción: USUARIOS

Esta es la opción número 14 del menú MANTENIMIENTOS, en la cual se despliega la codificación y clave de acceso de los usuarios del Sistema y que posee un menú que puede ser accedido mediante la tecla de función F10, dicho menú contiene opciones de adición y eliminación de un usuario, así como opciones de búsqueda y emisión de reportes.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 [PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

SisArt

Pedidos Subcontratos
Polizas
Producto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar ComprAs
Maquinaria

CONFECIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

Opción: REPORTES

En esta pantalla se presenta el menú de REPORTES, el cual posee las opciones siguientes:

- Pedidos
- Sub-Contratos
- Polizas
- Producto en Proceso
- Producto Terminado
- Facturas
- Cuentas por Cobrar
- ComprAs
- Maquinaria

Estas opciones son descritas en las siguientes páginas, en el orden antes mostrado.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Reporte de Ordenes de Pedido
 Reporte de Requerimientos por Pedido

Pedidos Subcontratos
Polizas
Producto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar ComprAs
Maquinaria

SISA

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
 PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Polizas de Importación
 Polizas de Exportación
 Liquidación de Polizas de Importación

Pedidos Subcontratos
Polizas
Producto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar ComprAs
Maquinaria

WIAH

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
 Version 1.0

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
[PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Cien

Impresión de Facturas
Listado de Facturas por Cliente
Facturas Morosas

Pedidos Subcontratos
Polizas
Producto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar ComprAs
Maquinaria

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A, S.A. DE C.V.
Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
[PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

Sien

Abonos por Cuenta
Cuentas por Clientes
SalDOS por Cliente

Pedidos Subcontratos
Polizas
Producto en Proceso Producto Terminado
Facturas Cuentas por Cobrar ComprAs
Maquinaria

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI A, S.A. DE C.V.
Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

—<<< COPIA DE SEGURIDAD >>>—

Fecha de Copia de Seguridad: 17/05/95

—[ESC] TERMINAR—

Opción: COPIA DE SEGURIDAD

Es la opción número 2 del menú UTILITARIOS, esta opción crea una copia de los archivos existentes dentro de la computadora con el fin de proteger la información que en ella se encuentra. Mientras este proceso se esté realizando aparecerá un mensaje en pantalla, el cual desaparecerá en el momento en que el proceso sea terminado.

<<< RESTAURACION DE COPIAS DE SEGURIDAD >>>

Introduzca Disco # 1 de la Copia
de Seguridad en el drive <A>

() Continuar

[ESC] TERMINAR

Opción: RESTAURACION DE COPIAS

Esta es la opción número 3 del menú UTILITARIOS, su función es la de restaurar : copias de seguridad que hayan sido ejecutadas por la orden anterior. Mientras este ejecutando este proceso aparecerá un mensaje en pantalla.

S I S T E M A A R M O N I Z A D O
[PROCESOS] [ESTADISTICAS] [MANTENIMIENTOS] [REPORTES] [UTILS.] [SALIR]

SisArmo

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
Copyright (c) 1995 Derechos Reservados
Version 1.0

Opción: SALIR

Es la pantalla que presenta la Salida del Sistema, al activarla retornará a la línea de comandos del Sistema Operativo.

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE PEDIDOS POR MES

No. Pedido	CLIENTE	ESTILO	CANTIDAD	FECHA
1	R.S.K. INDUSTRIES INC.	V7P542	100 docs.	04/01/94

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
REPORTE DE REQUERIMIENTOS DE ACCESORIOS POR ESTILO

ESTILO: _____

Código	Descripción	Cantidad P/Prenda	Total
KTBOL001	Botones Forrados	10 unid.	500

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
REPORTE DE TRASLADOS A SUBCONTRATISTAS

SUBCONTRATISTA: _____

Tipo	Código	Descripción	Estilo	Cantidad	Fecha	Programa
MP	NKT11	Licra	34TK25	10 Yds.	02/03/94	806

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE POLIZAS DE IMPORTACION

No.	Fecha	Procedencia	Aduana	Transportista	Monto
10	10/04/94	U.S.A.	Comalapa	TACA Airlines	\$ 5,000

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
REPORTE DE POLIZAS DE EXPORTACION

No.	Fecha	Destino	Aduana	Transportista	Monto
15	20/05/94	U.S.A.	Comalapa	TACA Airlines	\$ 5,000

CONFECIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE POLIZAS LIQUIDADAS POR MES

No.Póliza Importación	Fecha Entrada	Cliente	No.Póliza Exportación	Fecha Salida
10	10/04/94	R.S.K. INDUSTRIES	15	20/05/94

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE ACCESORIOS EN INVENTARIO

Código	Descripción	Cantidad	Proveedor
KTBOL001	Botones Forrados	10,000	R.S.K. INDUSTRIES

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE MATERIA PRIMA EN INVENTARIO

Codigo	Descripción	Cantidad	Proveedor
WKT11	Licra	5,000 yds.	R.S.K. INDUSTRIES

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE PRODUCTOS EN PROCESO

Código	Descripción	Estilo	Cantidad	Etapas
KTSC011	Knit Top T-Shirt	B7P842	1,000 docs.	Corte

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE ABREVIATURAS

Abreviatura	Tipo(T,B,S)	Descripción	Insumo(MP,ACC)
NKT11	B	Licra	MP

CONFECCIONES SAMOUR BAHIAIA, S.A. DE C.V.
REPORTE DE ABREVIATURAS

Abreviatura	Tipo(T,B,S)	Descripción	Insumo(MP,ACC)
NKT11	B	Licra	MP

A N E X O B

CONFECIONES SAMOUR BAHIA S.A. DE C.V.

SISTEMA ARMONIZADO
MANUAL TECNICO

ABRIL, 1995

DIAGRAMA
ENTIDAD RELACION
(E-R)

ARBOL DEL SISTEMA

SISTEMA ARMONIZADO

ARBOL DEL SISTEMA

SACLAVE.PRG

SAT26000.DBF (database)

SAPANCLA.PRG

SACARSIS (procedure in SACLAVE.PRG)

SAT01000.DBF (database)

SAT11000.DBF (database)

SAT12000.DBF (database)

SAT13000.DBF (database)

SAT14000.DBF (database)

SAT15000.DBF (database)

SAT16000.DBF (database)

SAT17000.DBF (database)

SAT18000.DBF (database)

SAT19000.DBF (database)

SAT20000.DBF (database)

SAT26000.DBF (database)

SAT27000.DBF (database)

SAT28000.DBF (database)

SAT29000.DBF (database)

SAT35000.DBF (database)

SAT38000.DBF (database)

SAT39000.DBF (database)

SAT40000.DBF (database)

ENCRIP (procedure in SAM13000.PRG)

SAMENU.MPR

_QY40Z7ZDZ (procedure in SAMENU.MPR)

SAP01100.PRG

SAT01000.DBF (database)

SAT03000.DBF (database)

SAT12000.DBF (database)

SAT19000.DBF (database)

SAT20000.DBF (database)

SAT13000.DBF (database)

SAT17000.DBF (database)

SAT35000.DBF (database)

SAT38000.DBF (database)

BUSCLI (procedure in SAC01000.PRG)

REQUEACC (procedure in SAP01100.PRG)

BUSACC (procedure in SAC01000.PRG)

BUSCOL (procedure in SAC01000.PRG)

MAPRICOL (procedure in SAP01100.PRG)

BUSMAT (procedure in SAC01000.PRG)

BUSCOL... (procedure in SAC01000.PRG)

DAEXCON (procedure in SAP01100.PRG)

BUSBRO (procedure in SAC01000.PRG)

BUSADU (procedure in SAC01000.PRG)


```

SAP01200.PRG
  SAT01000.DBF (database)
  SAT12000.DBF (database)
  BUSCLI...    (procedure in SAC01000.PRG)
SAP01300.PRG
  SAT01000.DBF (database)
  SAT03000.DBF (database)
  SAT12000.DBF (database)
  SAT13000.DBF (database)
  SAT17000.DBF (database)
  USBRO...    (procedure in SAC01000.PRG)
  BUSADU...   (procedure in SAC01000.PRG)
SAP01400.PRG
  SAT01000.DBF (database)
  SAT19000.DBF (database)
  SAT35000.DBF (database)
  SAT38000.DBF (database)
  AGREGA      (procedure in SAP01400.PRG)
  NOGRABAR    (procedure in SAP01400.PRG)
SAP01500.PRG
  SAT01000.DBF (database)
  SAT20000.DBF (database)
  SAT35000.DBF (database)
  SAT38000.DBF (database)
  AGREGA...   (procedure in SAP01400.PRG)
  NOGRABAR... (procedure in SAP01400.PRG)
SAP02100.PRG
  SAT01000.DBF (database)
  SAT16000.DBF (database)
  SAT38000.DBF (database)
  SAT39000.DBF (database)
  SAT19000.DBF (database)
  SAT20000.DBF (database)
  SAT35000.DBF (database)
  SAT40000.DBF (database)
  TEMP.DBF (database)
  BUSSUC      (procedure in SAC01000.PRG)
  AGREGA...   (procedure in SAP01400.PRG)
  GRABAR      (procedure in SAP02100.PRG)
  TEMP.DBF    (database)
  NOGRABAR... (procedure in SAP01400.PRG)
SAP02200.PRG
  SAT01000.DBF (database)
  SAT16000.DBF (database)
  SAT38000.DBF (database)
  SAT39000.DBF (database)
  SAT19000.DBF (database)
  SAT20000.DBF (database)
  SAT35000.DBF (database)
  SAT40000.DBF (database)
  TEMP.DBF (database)

```

- BUSSUC... (procedure in SAC01000.PRG)
- AGREGA... (procedure in SAP01400.PRG)
- GRABAR... (procedure in SAP02100.PRG)
- NOGRABAR... (procedure in SAP01400.PRG)
- SAP02300.PRG
 - SAT01000.DBF (database)
 - SAT16000.DBF (database)
 - SAT38000.DBF (database)
 - SAT39000.DBF (database)
 - SAT19000.DBF (database)
 - SAT20000.DBF (database)
 - SAT35000.DBF (database)
 - SAT40000.DBF (database)
 - TEMP.DBF (database)
 - BUSSUC... (procedure in SAC01000.PRG)
 - AGREGA... (procedure in SAP01400.PRG)
 - GRABAR... (procedure in SAP02100.PRG)
 - NOGRABAR... (procedure in SAP01400.PRG)
- SAE01000.PRG
- SAE02000.PRG
- SAE03000.PRG
- SAE04000.PRG
- SAE05000.PRG
- SAE06000.PRG
- SAM01000.PRG
 - SAT11000.DBF (database)
 - FORMAPAN (procedure in SAM13000.PRG)
 - FICHAENT (procedure in SAM13000.PRG)
 - FICHASAL (procedure in SAM13000.PRG)
 - XCODI() (function in SAM13000.PRG)
 - FICHAENT... (procedure in SAM13000.PRG)
 - ENCRIP... (procedure in SAM13000.PRG)
 - IMPREIND (procedure in SAM01000.PRG)
 - IMPREGLO (procedure in SAM01000.PRG)
- SAM02000.PRG
 - CODIGOS (procedure in SAM02000.PRG)
 - SAT18000.DBF (database)
 - SAT19000.DBF (database)
 - SAT20000.DBF (database)
 - TIPOS (procedure in SAM02000.PRG)
 - TIPOS1 (procedure in SAM02000.PRG)
 - NUECOD (procedure in SAM02000.PRG)
 - MODI (procedure in SAM02000.PRG)
 - BORR (procedure in SAM02000.PRG)
- SAM04000.PRG
 - SAT18000.DBF (database)
 - PRINCIPAL (procedure in SAM04000.PRG)
 - ADIC (procedure in SAM04000.PRG)
 - PRINCIPAL... (procedure in SAM04000.PRG)
 - MANTE (procedure in SAM04000.PRG)
 - MODIC (procedure in SAM04000.PRG)

	└─ MANTE...	(procedure in SAM04000.PRG)
	└─ MANTE...	(procedure in SAM04000.PRG)
SAM05000.PRG		
	└─ SAT12000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)
SAM06000.PRG		
	└─ SAT13000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)
SAM07000.PRG		
	└─ SAT14000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)
SAM08000.PRG		
	└─ SAT15000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)
SAM09000.PRG		
	└─ SAT16000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)
SAM10000.PRG		
	└─ SAT17000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)
SAM11000.PRG		
	└─ SAT27000.DBF	(database)
	└─ FORMAPAN...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHAENT...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ FICHASAL...	(procedure in SAM13000.PRG)
	└─ IMPREIND...	(procedure in SAM01000.PRG)
	└─ IMPREGLO...	(procedure in SAM01000.PRG)

```

SAM12000.PRG
├── SAT35000.DBF (database)
├── FORMAPAN... (procedure in SAM13000.PRG)
├── FICHAENT... (procedure in SAM13000.PRG)
├── FICHASAL... (procedure in SAM13000.PRG)
├── IMPREIND... (procedure in SAM01000.PRG)
└── IMPREGLO... (procedure in SAM01000.PRG)
SAM13000.PRG
├── SAT26000.DBF (database)
├── FORMAPAN... (procedure in SAM13000.PRG)
├── FICHAENT... (procedure in SAM13000.PRG)
├── FICHASAL... (procedure in SAM13000.PRG)
├── IMPREIND... (procedure in SAM01000.PRG)
└── IMPREGLO... (procedure in SAM01000.PRG)
SAR01000.PRG
SAR02000.PRG
SAR03000.PRG
SAR04000.PRG
SAU01000.PRG
├── SAT01000.DBF (database)
├── SAT11000.DBF (database)
├── SAT12000.DBF (database)
├── SAT13000.DBF (database)
├── SAT14000.DBF (database)
├── SAT15000.DBF (database)
├── SAT16000.DBF (database)
├── SAT17000.DBF (database)
├── SAT18000.DBF (database)
├── SAT19000.DBF (database)
├── SAT20000.DBF (database)
├── SAT26000.DBF (database)
├── SAT27000.DBF (database)
├── SAT28000.DBF (database)
├── SAT29000.DBF (database)
├── SAT35000.DBF (database)
├── SAT38000.DBF (database)
├── SAT39000.DBF (database)
├── SAT40000.DBF (database)
└── SAPANMEN.PRG
SAU02000.PRG
├── SAPANMEN.PRG...
SAU03000.PRG
├── SAPANMEN.PRG...
SAPANMEN.PRG...

```

DISEÑO DE ARCHIVOS

ESTRUCTURA DE ARCHIVOS



ESTRUCTURA DE ARCHIVOS

40 databases in the system

SAT26000.DBF
SAT01000.DBF
SAT12000.DBF
SAT13000.DBF
SAT14000.DBF
SAT15000.DBF
SAT16000.DBF
SAT17000.DBF
SAT18000.DBF
SAT19000.DBF
SAT20000.DBF
SAT27000.DBF
SAT28000.DBF
SAT29000.DBF
SAT35000.DBF
SAT38000.DBF
SAT39000.DBF
SAT40000.DBF
SAT41000.DBF
SAT44000.DBF
SAT42000.DBF
SAT43000.DBF
SAT05000.DBF
SAT07000.DBF
SAT33000.DBF
SAT25000.DBF
SAT03000.DBF
TEMPTA.DBF
TEMCOD.DBF
TEMP.DBF
SAT11000.DBF
SAT06000.DBF
TEMPPI.DBF
SAT08000.DBF
TEMPPE.DBF
SAT37000.DBF
TEMPF.DBF
SAT45000.DBF
TEMPC.DBF
CTRLREC.DBF

Structure for database : SAT26000.DBF

Number of data records : 8

Last updated : 04/27/95 at 18:50

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	USUARIO	Character	10		1	10
2	CODIGO	Character	8		11	18
3	GRUPO	Numeric	1		19	19
** Total **			20			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT26001.IDX (USUARIO)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACLAVE.PRG
: SAM13000.PRG
: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT01000.DBF Alias: PEDIDOS

Number of data records : 94

Last updated : 05/17/95 at 19:17

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORDMAES	Numeric	4		1	4
2	CODCLI	Character	5		5	9
3	TIPOPROG	Character	3		10	12
4	NUMESTCLI	Character	8		13	20
5	DESC_PROD	Character	30		21	50
6	T_B_S	Character	1		51	51
7	CUPROGTOP	Numeric	4	2	52	55
8	CUPROGBOT	Numeric	4	2	56	59
9	FECHINGR	Date	8		60	67
10	NUMDOCTOP	Numeric	9	2	68	76
11	NUMDOCBOT	Numeric	9	2	77	85
12	FECHDEVO	Date	8		86	93
** Total **			94			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT01001.IDX (NUMORDMAES)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR04100.PRG
: SAR05100.PRG
: SAR01100.PRG
: SAR01200.PRG
: SAR03300.PRG
: SAP05000.PRG

: SAP01100.PRG
 : SAP01200.PRG
 : SAP01400.PRG
 : SAP01300.PRG
 : SAP01600.PRG
 : SAP02100.PRG
 : SAP02200.PRG
 : SAP02300.PRG
 : SAP02400.PRG
 : SAP03100.PRG
 : SAP03200.PRG
 : SAP03400.PRG
 : SAP04100.PRG
 : SAP04200.PRG
 : SAP06100.PRG
 : SAP06200.PRG
 : SAP06300.PRG
 : SAP07100.PRG
 : SAP09100.PRG
 : SAP09200.PRG
 : SAP09300.PRG
 : SAE01100.PRG
 : SAE01200.PRG
 : SAE02100.PRG
 : SAU01000.PRG
 : ALIAS.PRG

Structure for database : SAT12000.DBF Alias: CLIENTES
 Number of data records : 21
 Last updated : 05/02/95 at 8:30

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODI	Character	5		1	5
2	NOMBRE	Character	23		6	28
3	DIRECCION	Character	23		29	51
4	CIUDAD	Character	23		52	74
5	ESTADO	Character	15		75	89
6	BROCKER	Character	2		90	91
7	ZIPCODE	Character	7		92	98
8	PAIS	Character	15		99	113
9	TELEFONO	Character	12		114	125
10	FAX	Character	12		126	137
11	CONTACTO1	Character	20		138	157
12	CONTACTO2	Character	20		158	177
** Total **			178			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT12001.IDX (VAL(CODI))
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT12002.IDX (ALLTRIM(NOMBRE))

This database appears to be associated with report form(s):

: SAR03100.FRX

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)

: SAR01100.PRG
: SAR03100.PRG
: SAR03300.PRG
: SAR06100.PRG
: SAR06200.PRG
: SAR06310.PRG
: SAR07100.PRG
: SAR07200.PRG
: SAR07300.PRG
: SAP05000.PRG
: SAP01100.PRG
: SAP01200.PRG
: SAP01300.PRG
: SAP02100.PRG
: SAP02200.PRG
: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG
: SAP03300.PRG
: SAP03400.PRG
: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAP04300.PRG
: SAP06300.PRG
: SAP07100.PRG
: SAP08100.PRG
: SAE01100.PRG
: SAE01200.PRG
: SAM05000.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT13000.DBF

Number of data records : 7

Last updated : 03/22/95 at 11:04

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODIGO	Character	2		1	2
2	NOMBRE	Character	23		3	25
3	DIRECCION	Character	23		26	48
4	CIUDAD	Character	23		49	71
5	ESTADO	Character	15		72	86
6	ZIPCODE	Character	7		87	93
7	PAIS	Character	15		94	108
8	TELEFONO	Character	12		109	120
9	FAX	Character	12		121	132
10	CONTACTO1	Character	20		133	152
11	CONTACTO2	Character	20		153	172
** Total **			173			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT13001.IDX (VAL(CODIGO))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT13002.IDX (NOMBRE)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAP01100.PRG
: SAP01300.PRG
: SAP07100.PRG
: SAM06000.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT14000.DBF Alias: TRANSPOR

Number of data records : 10

Last updated : 05/02/95 at 8:45

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODIGO	Character	2		1	2
2	NOMBRE	Character	35		3	37
3	TIPO	Character	1		38	38
4	TELEFONO	Character	7		39	45
5	FAX	Character	7		46	52
6	CONTACTO1	Character	20		53	72
7	CONTACTO2	Character	20		73	92
** Total **			93			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT14001.IDX (VAL(CODIGO))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT14002.IDX (NOMBRE)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR03100.PRG
: SAR03200.PRG
: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG
: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAP07100.PRG
: SAM07000.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT15000.DBF Alias: PROVEEDORES

Number of data records : 6

Last updated : 05/02/95 at 8:36

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODIGO	Character	2		1	2
2	NOMBRE	Character	25		3	27
3	RUBRO	Character	15		28	42
4	DIRECCION	Character	30		43	72
5	PAIS	Character	15		73	87
6	CIUDAD	Character	15		88	102
7	ESTADO	Character	15		103	117
8	ZIPCODE	Character	7		118	124
9	TELEFONO	Character	12		125	136
10	FAX	Character	12		137	148
11	CONTACTO1	Character	20		149	168
12	CONTACTO2	Character	20		169	188
13	TIPOPROV	Character	1		189	189
** Total **			190			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT15001.IDX (VAL(CODIGO))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT15002.IDX (NOMBRE)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAP09100.PRG
: SAP09200.PRG
: SAM08000.PRG
: SAU01000.PRG
: ALIAS.PRG

Structure for database : SAT16000.DBF Alias: SUBCONTRATISTAS
Number of data records : 8
Last updated : 05/02/95 at 8:43

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODI	Character	5		1	5
2	NOMBRE	Character	30		6	35
3	DIRECCION	Character	30		36	65
4	CIUDAD	Character	20		66	85
5	PROPIE	Character	30		86	115
6	TELEFONO	Character	12		116	127
7	FAX	Character	12		128	139
8	CONTACTO1	Character	20		140	159
9	CONTACTO2	Character	20		160	179
** Total **			180			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT16001.IDX (VAL(CODI))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT16002.IDX (ALLTRIM(NOMBRE))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
 : SAR02100.PRG
 : SAR04100.PRG
 : SAR05100.PRG
 : SAP05000.PRG
 : SAP02100.PRG
 : SAP02200.PRG
 : SAP02300.PRG
 : SAP06100.PRG
 : SAP06200.PRG
 : SAP06300.PRG
 : SAE02100.PRG
 : SAM09000.PRG
 : SAU01000.PRG
 : ALIAS.PRG

Structure for database : SAT17000.DBF Alias: ADUANAS
 Number of data records : 4
 Last updated : 02/28/95 at 14:14

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODI	Character	5		1	5
2	TIPO	Character	10		6	15
3	NOMBRE	Character	30		16	45
4	DIRECCION	Character	30		46	75
5	CIUDAD	Character	20		76	95
6	TELEFONO	Character	12		96	107
7	FAX	Character	12		108	119
8	CONTACTO1	Character	20		120	139
9	CONTACTO2	Character	20		140	159
** Total **			160			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT17001.IDX (VAL(CODI))
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT17002.IDX (ALLTRIM(NOMBRE))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
 : SAR03100.PRG
 : SAR03200.PRG
 : SAP01100.PRG
 : SAP01300.PRG
 : SAP03100.PRG
 : SAP03200.PRG
 : SAP03300.PRG
 : SAP03400.PRG
 : SAP04100.PRG
 : SAP04200.PRG
 : SAP04300.PRG
 : SAM10000.PRG

: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT18000.DBF

Number of data records : 37

Last updated : 04/27/95 at 19:12

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	INSUMO	Character	1		1	1
2	TIPO	Character	1		2	2
3	ABREVIA	Character	3		3	5
4	DESCRIP	Character	15		6	20
** Total **			21			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT18001.IDX (INSUMO+TIPO+ABREVIA)

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT18002.IDX (ABREVIA)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)

: SAM04000.PRG

: SAU01000.PRG

: CODIGOS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAM02000.PRG)

Structure for database : SAT19000.DBF Alias: ACCESORIOS

Number of data records : 14

Last updated : 05/17/95 at 19:17

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODACC	Character	8		1	8
2	DESCRIP	Character	25		9	33
3	UNIMED	Character	3		34	36
4	COLOR	Numeric	3		37	39
5	CONTENIDO	Character	25		40	64
6	MEDIDA	Character	10		65	74
7	SALDO	Numeric	10	2	75	84
8	SAC	Character	10		85	94
9	TIPO	Character	1		95	95
** Total **			96			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT19001.IDX (CODACC)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)

: SAR08100.PRG

: SAR01200.PRG

```

: SAP01100.PRG
: SAP01400.PRG
: SAP01600.PRG
: SAP02100.PRG
: SAP02200.PRG
: SAP02400.PRG
: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG
: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAP09100.PRG
: SAP09200.PRG
: SAP09300.PRG
: SAU01000.PRG
: CODIGOS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAM02000.PRG)
: ALIAS.PRG

```

```

Structure for database : SAT20000.DBF          Alias: MATEPRIMA
Number of data records :          10
Last updated : 05/17/95 at 19:17

```

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODMAT	Character	8		1	8
2	DESCRIP	Character	25		9	33
3	PESO_CARAC	Numeric	3		34	36
4	UNIMED	Character	3		37	39
5	CONT_FIBRA	Character	25		40	64
6	ANCHO	Numeric	2		65	66
7	TUB_ABI	Character	1		67	67
8	FACTOR_CON	Numeric	5	2	68	72
9	SALDO	Numeric	10	2	73	82
10	SAC	Character	10		83	92
11	TIPO	Character	1		93	93
** Total **			94			

```

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT20001.IDX (CODMAT)

```

FoxDoc did not find any associated report forms

```

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR08100.PRG
: SAR01200.PRG
: SAP01100.PRG
: SAP01400.PRG
: SAP01600.PRG
: SAP02100.PRG
: SAP02200.PRG
: SAP02400.PRG
: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG

```

```

: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAP09100.PRG
: SAP09200.PRG
: SAP09300.PRG
: SAU01000.PRG
: CODIGOS      (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAM02000.PRG)
: ALIAS.PRG

```

Structure for database : SAT27000.DBF

Number of data records : 3

Last updated : 02/28/95 at 14:15

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODRES	Character	1		1	1
2	NOMBRE	Character	30		2	31
3	CARGO	Character	20		32	51
** Total **			52			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT27001.IDX (CODRES)

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT27002.IDX (NOMBRE)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)

: SAP07100.PRG

: SAM11000.PRG

: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT28000.DBF

Number of data records : 3

Last updated : 04/20/95 at 15:15

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	FACT	Character	7		1	7
2	FECH	Date	8		8	15
3	CODCLI	Character	5		16	20
4	COBRO	Character	2		21	22
5	CODTRA	Character	2		23	24
6	CODEMB	Character	5		25	29
7	SHIPTO	Character	92		30	121
8	FECHAEMB	Date	8		122	129
9	AWB	Character	23		130	152

10	BL	Character	23		153	175
11	CNTR	Character	23		176	198
12	TCARTON	Numeric	5		199	203
13	DE	Character	23		204	226
14	A	Character	23		227	249
15	FIRMA	Character	30		250	279
16	CARGO	Character	20		280	299
17	TOTAL	Numeric	10	2	300	309
**	Total	**	310			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT28001.IDX (VAL(FACT))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT28002.IDX (FACT+CODCLI)

This database appears to be associated with report form(s):
: SAR06100.FRX
: SAR06310.FRX

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR06100.PRG
: SAR06200.PRG
: SAR06310.PRG
: SAR07300.PRG
: SAP07100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT29000.DBF

Number of data records : 8

Last updated : 04/20/95 at 15:15

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	FACT	Character	7		1	7
2	DOCENAS	Numeric	7	2	8	14
3	ESTILO	Character	8		15	22
4	TIPO	Character	1		23	23
5	PRECIO	Numeric	5	2	24	28
**	Total	**	29			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT29001.IDX (FACT+ESTILO+TIPO)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAP07100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT35000.DBF

Alias: COLORES

Number of data records : 15
 Last updated : 05/02/95 at 8:52

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODIGO	Numeric	3		1	3
2	NOMBRE	Character	25		4	28
** Total **			29			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT35001.IDX (CODIGO)
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT35002.IDX (NOMBRE)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
 : SAR01200.PRG
 : SAP05000.PRG
 : SAP01100.PRG
 : SAP01400.PRG
 : SAP01600.PRG
 : SAP02100.PRG
 : SAP02200.PRG
 : SAP02300.PRG
 : SAP06300.PRG
 : SAP09100.PRG
 : SAP09200.PRG
 : SAM12000.PRG
 : SAU01000.PRG
 : ALIAS.PRG

Structure for database : SAT38000.DBF Alias: SALIDAS
 Number of data records : 184
 Last updated : 05/17/95 at 19:20

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODART	Character	8		1	8
2	FECHINGR	Date	8		9	16
3	CANTIDAD	Numeric	10	2	17	26
4	TALLA	Character	2		27	28
5	NUMORDMAES	Numeric	4		29	32
6	CONUNI	Numeric	5	2	33	37
7	FACTOR_CON	Numeric	5	2	38	42
8	CODCOL	Numeric	3		43	45
9	TOP_BOT	Character	1		46	46
10	DOCENAS	Numeric	9	2	47	55
11	SALDO	Numeric	9	2	56	64
12	INGRESO	Character	1		65	65
13	NUMCOMPRA	Numeric	6		66	71
** Total **			72			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT38001.IDX (CODART+STR(NUMORDMAES))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR01100.PRG
: SAR01200.PRG
: SAP05000.PRG
: SAP01100.PRG
: SAP01400.PRG
: SAP01600.PRG
: SAP02100.PRG
: SAP02200.PRG
: SAP02300.PRG
: SAP02400.PRG
: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG
: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAP06300.PRG
: SAP09100.PRG
: SAP09200.PRG
: SAP09300.PRG
: SAU01000.PRG
: CODIGOS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAM02000.PRG)
: ALIAS.PRG

Structure for database : SAT39000.DBF Alias: ENSUBCON

Number of data records : 15
Last updated : 05/02/95 at 13:24

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMSUBCON	Numeric	6		1	6
2	CODSUB	Character	5		7	11
3	FECHSALI	Date	8		12	19
4	FECHDEVO	Date	8		20	27
5	NUMORDMAES	Numeric	4		28	31
6	FEREDEVO	Date	8		32	39
7	DOCENAS	Numeric	9	2	40	48
8	T_B_S	Character	1		49	49
** Total **			50			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT39001.IDX (NUMSUBCON)

This database appears to be associated with report form(s):
: SAR02100.FRX
: SAR04100.FRX
: SAR03300.FRX

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR02100.PRG
: SAR04100.PRG
: SAR05100.PRG
: SAR03300.PRG

: SAP05000.PRG
 : SAP01600.PRG
 : SAP02100.PRG
 : SAP02200.PRG
 : SAP02300.PRG
 : SAP02400.PRG
 : SAP06100.PRG
 : SAP06200.PRG
 : SAP06300.PRG
 : SAE02100.PRG
 : SAU01000.PRG
 : ALIAS.PRG

Structure for database : SAT40000.DBF Alias: DESUBCON

Number of data records : 96

 Last updated : 05/02/95 at 13:24

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODART	Character	8		1	8
2	NUMSUBCON	Numeric	6		9	14
3	CANTIDAD	Numeric	10	2	15	24
4	TALLA	Character	2		25	26
5	CODCOL	Numeric	3		27	29
6	NUMORDMAES	Numeric	4		30	33
7	DOCENAS	Numeric	9	2	34	42
** Total **			43			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C : \ F O X P R O 2 5 \ R S A C S B \ S A T 4 0 0 0 1 . I D X
 (CODART+STR(NUMORDMAES)+STR(NUMSUBCON))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)

: SAR04100.PRG
 : SAR05100.PRG
 : SAP05000.PRG
 : SAP01600.PRG
 : SAP02100.PRG
 : SAP02200.PRG
 : SAP02300.PRG
 : SAP02400.PRG
 : SAP06100.PRG
 : SAP06200.PRG
 : SAU01000.PRG
 : ALIAS.PRG

Structure for database : SAT41000.DBF

Number of data records : 8
Last updated : 04/20/95 at 16:26

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODIGO	Character	8		1	8
2	DES_PRODUC	Character	40		9	48
3	MARCA	Character	15		49	63
4	MODELO	Character	15		64	78
5	SERIE	Character	15		79	93
6	FECHA_ENT	Date	8		94	101
7	PLANTA	Character	15		102	116
8	SECCION	Character	15		117	131
9	PRE_UNIT	Numeric	10	2	132	141
** Total **			142			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT41001.IDX (CODIGO)
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT41002.IDX (ALLTRIM(DES_PRODUC))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT41003.IDX (CODIGO+SERIE)

This database appears to be associated with report form(s):
: SAR09100.FRX

Used by: SACARSIS (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SACLAVE.PRG)
: SAR09100.PRG
: SAP10100.PRG
: SAP10200.PRG
: SAM03000.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT44000.DBF Alias: PT

Number of data records : 0
Last updated : 04/28/95 at 5:15

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORDMAES	Numeric	4		1	4
2	NUMESTCLI	Character	8		5	12
3	DOCENAS	Numeric	9	2	13	21
4	AVERIAS	Numeric	9	2	22	30
5	NUMSUBCON	Numeric	6		31	36
6	FEREDEVO	Date	8		37	44
7	SALIDA	Character	1		45	45
8	T_B_S	Character	1		46	46
9	TALLA	Character	2		47	48
** Total **			49			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT44001.IDX (NUMORDMAES)
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT44002.IDX (NUMESTCLI+T_B_S)

This database appears to be associated with report form(s):

: SAR05100.FRX

Used by: SAR05100.PRG
: SAR03300.PRG
: SAP02400.PRG
: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAP06100.PRG
: SAP06200.PRG
: SAP06300.PRG
: SAP07100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT42000.DBF Alias: ENCOMPRAS

Number of data records : 5

Last updated : 05/17/95 at 19:25

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMCOMPRA	Numeric	6		1	6
2	CODPRO	Character	5		7	11
3	FECHCOMP	Date	8		12	19
4	NUMORDMAES	Numeric	4		20	23
** Total **			24			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT42001.IDX (NUMCOMPRA)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAR08100.PRG
: SAP09100.PRG
: SAP09200.PRG
: SAP09300.PRG
: SAU01000.PRG
: ALIAS.PRG

Structure for database : SAT43000.DBF Alias: DECOMPRAS

Number of data records : 2

Last updated : 04/20/95 at 16:27

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODART	Character	8		1	8
2	NUMCOMPRA	Numeric	6		9	14
3	CANTIDAD	Numeric	10	2	15	24
4	TALLA	Character	2		25	26
5	CODCOL	Numeric	3		27	29
6	NUMORDMAES	Numeric	4		30	33
7	DOCENAS	Numeric	9	2	34	42
** Total **			43			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT43001.IDX
(CODART+STR(NUMORDMAES)+STR(NUMCOMPRA))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAR08100.PRG
: SAU01000.PRG
: ALIAS.PRG

Structure for database : SAT05000.DBF Alias: POLIMP

Number of data records : 7

Last updated : 05/17/95 at 19:20

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CORRPOLIMP	Numeric	4		1	4
2	NUMPOLIMP	Numeric	7		5	11
3	FECHAING	Date	8		12	19
4	FECHALIQ	Date	8		20	27
5	PROCE	Character	20		28	47
6	ADUANA	Character	5		48	52
7	AWB	Character	23		53	75
8	BL	Character	23		76	98
9	CNTR	Character	23		99	121
10	CODTRA	Character	2		122	123
11	CODCLI	Character	5		124	128
12	NUMORDMAES	Numeric	4		129	132
** Total **			133			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT05001.IDX (STR(NUMPOLIMP))
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT05002.IDX
(STR(NUMPOLIMP)+STR(NUMORDMAES))

This database appears to be associated with report form(s):
: SAR03200.FRX

Used by: SAR03100.PRG
: SAR03200.PRG
: SAR03300.PRG
: SAP02100.PRG
: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG
: SAP03300.PRG
: SAP03400.PRG
: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT07000.DBF Alias: POLIMP
 Number of data records : 0
 Last updated : 03/23/95 at 1:20

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CORRPOLEXP	Numeric	4		1	4
2	NUMPOLEXP	Numeric	7		5	11
3	NUMPOLIMP	Numeric	7		12	18
4	ADUANA	Character	5		19	23
5	DESTINO	Character	20		24	43
6	AWB	Character	10		44	53
7	BL	Character	10		54	63
8	CNTR	Character	10		64	73
9	FECHAEGR	Date	8		74	81
10	CODTRA	Character	2		82	83
** Total **			84			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT07001.IDX (STR(NUMPOLEXP))
 : C : \ F O X P R O 2 5 \ R S A C S B \ S A T 0 7 0 0 2 . I D X
 (STR(NUMPOLEXP)+STR(NUMPOLIMP))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAR03200.PRG
 : SAR03300.PRG
 : SAP04100.PRG
 : SAP04200.PRG
 : SAP04300.PRG
 : SAU01000.PRG

Structure for database : SAT33000.DBF
 Number of data records : 0
 Last updated : 04/20/95 at 15:16

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMCUE	Character	7		1	7
2	CODCLI	Character	5		8	12
3	FECHA	Date	8		13	20
4	DOCUMENT	Character	20		21	40
5	CONCEPTO	Character	25		41	65
6	VALOR	Numeric	8	2	66	73
** Total **			74			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT33001.IDX (NUMCUE)

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT33002.IDX (NUMCUE+CODCLI)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAR07100.PRG
: SAR07200.PRG
: SAR07300.PRG
: SAP08100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT25000.DBF Alias: TALLAS

Number of data records : 74

Last updated : 05/17/95 at 19:17

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORDMAES	Numeric	4		1	4
2	TALLA	Character	2		5	6
3	NUMDOC	Numeric	9	2	7	15
4	NUDOSA	Numeric	9	2	16	24
5	INGRETAL	Character	1		25	25
** Total **			26			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT25001.IDX (STR(NUMORDMAES)+TALLA)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP01100.PRG
: SAP01200.PRG
: SAP01400.PRG
: SAP01600.PRG
: SAP09100.PRG
: SAP09200.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT03000.DBF Alias: DAEXPOR

Number of data records : 30

Last updated : 05/17/95 at 19:17

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORDMAES	Numeric	4		1	4
2	CODBRO	Character	2		5	6
3	PUERTOENT	Character	5		7	11
4	SHIPTO	Character	2		12	13
5	PREFAC_TOP	Numeric	6	2	14	19
6	PREFAC_BOT	Numeric	6	2	20	25
7	DEFAC_TOP	Character	35		26	60
8	DEFAC_BOT	Character	35		61	95
9	NUMESTCLI	Character	8		96	103
** Total **			104			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT03001.IDX (NUMORDMAES)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP01100.PRG
: SAP01300.PRG
: SAP01600.PRG
: SAP07100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : TEMPTA.DBF Alias: DETALLAS
Number of data records : 63
Last updated : 05/17/95 at 19:15

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORDMAES	Numeric	4		1	4
2	TALLA	Character	2		5	6
3	NUMDOC	Numeric	9	2	7	15
4	NUDOSA	Numeric	9	2	16	24
** Total **			25			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\TEMPTA1.IDX (STR(NUMORDMAES)+TALLA)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP01100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : TEMCOD.DBF
Number of data records : 73
Last updated : 04/23/95 at 1:49

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODIGO	Character	8		1	8
** Total **			9			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\TEMCOD1.IDX (CODIGO)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP01100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : TEMP.DBF Alias: TEMDESUCO

Number of data records : 0

 Last updated : 05/02/95 at 13:24

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODART	Character	8		1	8
2	NUMSUBCON	Numeric	6		9	14
3	CANTIDAD	Numeric	10	2	15	24
4	TALLA	Character	2		25	26
5	CODCOL	Numeric	3		27	29
6	NUMORDMAES	Numeric	4		30	33
7	DOCENAS	Numeric	9	2	34	42
** Total **			43			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C : \ F O X P R O 2 5 \ R S A C S B \ T E M P 1 . I D X
(CODART+STR(NUMORDMAES)+STR(NUMSUBCON))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP02100.PRG
 : SAU01000.PRG
 : GRABAR (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAP02100.PRG)
 : ALIAS.PRG

Structure for database : SAT11000.DBF Alias: PARARA

Number of data records : 16

 Last updated : 05/02/95 at 8:49

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	SAC	Character	10		1	10
2	IMPPAR	Numeric	3		11	13
3	DESCRIP1	Character	250		14	263
4	DESCRIP2	Character	250		264	513
** Total **			514			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT11001.IDX (SAC)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP03100.PRG
 : SAP03200.PRG
 : SAP03400.PRG
 : SAP04100.PRG
 : SAP04200.PRG
 : SAM01000.PRG
 : SAU01000.PRG

Structure for database : SAT06000.DBF Alias: DEPOLIMP

Number of data records : 16
 Last updated : 05/17/95 at 19:20

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMPOLIMP	Numeric	7		1	7
2	CORRPOLIMP	Numeric	4		8	11
3	SAC	Character	10		12	21
4	CANTIDAD	Numeric	10	2	22	31
5	VALOR	Numeric	12	2	32	43
6	UNIMED	Character	3		44	46
7	CODART	Character	8		47	54
8	SALIDAS	Numeric	10	2	55	64
** Total **			65			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
 : C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT06001.IDX (STR(NUMPOLIMP)+SAC)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP03100.PRG
 : SAP03200.PRG
 : SAP03400.PRG
 : SAP04100.PRG
 : SAP04200.PRG
 : SAU01000.PRG

Structure for database : TEMPPI.DBF Alias: TEMDEPOLIMP

Number of data records : 55
 Last updated : 05/17/95 at 19:20

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMPOLIMP	Numeric	7		1	7
2	CORRPOLIMP	Numeric	4		8	11
3	SAC	Character	10		12	21
4	CANTIDAD	Numeric	9	2	22	30
5	VALOR	Numeric	12	2	31	42
6	UNIMED	Character	3		43	45
7	CODART	Character	8		46	53
** Total **			54			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\TEMPPI1.IDX (STR(NUMPOLIMP)+SAC)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP03100.PRG
: SAP03200.PRG
: SAU01000.PRG
: GRABAR (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAP02100.PRG)

Structure for database : SAT08000.DBF Alias: DEPOLEXP

Number of data records : 0

Last updated : 04/20/95 at 11:13

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CORRPOLEXP	Numeric	4		1	4
2	NUMPOLEXP	Numeric	7		5	11
3	SAC	Character	10		12	21
4	CANTIDAD	Numeric	10	2	22	31
5	VALOR	Numeric	12	2	32	43
6	NUMESTCLI	Character	8		44	51

** Total ** 52

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT08001.IDX (STR(NUMPOLEXP)+SAC)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : TEMPPE.DBF Alias: TEMDEPOLEXP

Number of data records : 7

Last updated : 04/20/95 at 12:07

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CORRPOLEXP	Numeric	4		1	4
2	NUMPOLEXP	Numeric	7		5	11
3	SAC	Character	10		12	21
4	CANTIDAD	Numeric	9	2	22	30
5	VALOR	Numeric	12	2	31	42
6	NUMESTCLI	Character	8		43	50

** Total ** 51

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\TEMPPE1.IDX (STR(NUMPOLEXP)+SAC)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP04100.PRG
: SAP04200.PRG
: SAU01000.PRG
: GRABAR (procedure in C:\FOXPRO25\RSACSB\SAP02100.PRG)

Structure for database : SAT37000.DBF
Number of data records : 0
Last updated : 02/22/95 at 11:50

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORMAES	Numeric	4		1	4
2	ESTILO	Character	8		5	12
3	DOCENAS	Numeric	11	2	13	23
4	AVERIAS	Numeric	6	2	24	29
5	TALLA	Character	2		30	31
6	TIPO	Character	1		32	32
** Total **			33			

FoxDoc did not find any associated index files

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP07100.PRG

Structure for database : TEMPF.DBF
Number of data records : 11
Last updated : 05/02/95 at 14:29

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	FACT	Character	7		1	7
2	DOCENAS	Numeric	7	2	8	14
3	ESTILO	Character	8		15	22
4	TIPO	Character	1		23	23
5	PRECIO	Numeric	5	2	24	28
** Total **			29			

This database appears to be associated with index file/tag(s):
: C:\FOXPRO25\RSACSB\TEMPF1.IDX (FACT+ESTILO+TIPO)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAP07100.PRG
: SAU01000.PRG

Structure for database : SAT45000.DBF

Number of data records : 0

Last updated : 04/10/95 at 0:58

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	NUMORDMAES	Numeric	4		1	4
2	CODART	Character	8		5	12
3	CONUNI	Numeric	9	2	13	21
4	TIPO_T_B_S	Character	1		22	22
** Total **			23			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT45001.IDX (NUMORDMAES)

: C:\FOXPRO25\RSACSB\SAT45002.IDX (CODART)

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAU01000.PRG

Structure for database : TEMPC.DBF

Alias: TEMDECOMPRAS

Number of data records : 0

Last updated : 05/02/95 at 9:28

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	CODART	Character	8		1	8
2	NUMCOMPRA	Numeric	6		9	14
3	CANTIDAD	Numeric	10	2	15	24
4	TALLA	Character	2		25	26
5	CODCOL	Numeric	3		27	29
6	NUMORDMAES	Numeric	4		30	33
7	DOCENAS	Numeric	9	2	34	42
** Total **			43			

This database appears to be associated with index file/tag(s):

: C:\FOXPRO25\RSACSB\TEMPC1.IDX
(CODART+STR(NUMORDMAES)+STR(NUMCOMPRA))

FoxDoc did not find any associated report forms

Used by: SAU01000.PRG
: ALIAS.PRG

Structure for database : CTRLREC.DBF

Number of data records : 10

Last updated : 05/17/95 at 19:15

Field	Field name	Type	Width	Dec	Start	End
1	LLAVE	Character	25		1	25
2	NODO	Numeric	2		26	27
3	USUARIO	Character	38		28	65
**	Total	**	66			

Used by: NETREC.PRG

INVENTARIO DE REPORTES

INVENTARIO DE REPORTES

NOMBRE DEL SISTEMA: SISTEMA ARMONIZADO.			
NOMBRE DEL REPORTE	No. Copias	Frecuencia	Destino
Reporte de Pedidos por Mes	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Reporte de Requerimientos por Estilo	3	30 días	1 Ger.Gral. 1 Ger.Produc. 1 Enc.Bodega
Reporte de Traslados a Subcontratistas	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Reporte de Pólizas de Importación	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Enc.Fiscal
Reporte de Pólizas de Exportación	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Enc. Fiscal
Reporte de Liquidación de Pólizas	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Enc. Fiscal
Listado de Accesorios	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Enc. Bodega
Listado de Materia Prima	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Enc. Bodega
Listado de Productos en Proceso	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Listado de Maquinaria	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Listado de Impresión de Facturas por mes	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.

NOMBRE DEL SISTEMA:
SISTEMA ARMONIZADO.

Listado de Facturas por Cliente	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Listado de Compras	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Listado de Abonos por Cuenta	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Listado de Cuentas por Cliente	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Reporte de Saldos por Cliente	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger.Produc. 1 Contabilid.
Reporte de Firmas Autorizadas	2	30 días	1 Ger. Gral. 1 Contabilid.
Listado de Partidas Arancelarias	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Clientes	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Brokers	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Transportistas	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Proveedores	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.

NOMBRE DEL SISTEMA:
SISTEMA ARMONIZADO.

Listado de Subcontratistas	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Aduanas	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Colores	4	30 días	1 Ger. Gral. 1 Ger. Prod. 1 Enc. Fiscal 1 Contabilid.
Listado de Usuarios del Sistema	3	30 días	1 Ger. Gral. 1 Jefe Person. 1 Enc. Ctro. Cómputo.
Estadísticas Generales	6	Mensual	1 Ger. Gral. 1 Ger. Produc. 1 Enc. Fiscal 1 Enc. Bodega 1 Enc. Ctro. Cómputo 1 Contabilid.

Cliente	F.Ingreso	Estilo	Descripción	Doce
	07/03/95	25KP2	CHUMPA PARA MUJER	250
TANO	07/03/95	25KP2	CHUMPA PARA MUJER	2
	03/03/95	WR300	OVERALL 100%	500
DEAN PACIFIC CHILDRENS	03/03/95	WR300	OVERALL 100%	500
	10/03/95	MNVFG34	PANTS LADY	25
ALCYON INTERNATIONAL C	10/03/95	MNVFG34	PANTS LADY	85
Y. CLASSIFIED INC.	23/03/95	BP101	SHORT BASIC 100%	40
PAREL PROGRAMS	23/03/95	BP101	SHORT BASIC 100%	400
OSTA CARRIDGE	23/03/95	BP101	SHORT BASIC 100 %	33
Y. CLASSIFIED INC.	23/03/95	BP101	SHORT	300
ELSEN HORATE	23/03/95	AHSGTR65	BLUSA DE SEDA DE	50
Y. CLASSIFIED INC.	23/03/95	MTYU56	PANTALONES	35
PAREL PROGRAMS	23/03/95	MNG76UT	CAMISETA	68
Y. CLASSIFIED INC.	23/03/95	BP101	SHORT BASIC	90
Y. CLASSIFIED INC.	24/03/95	JK110	PLAYERA 100% COTTON	95
MEN AMERICA	24/03/95	BFG010	T-SHIRT	350
DEAN PACIFIC CHILDRENS	24/03/95	VK601	T-SHIRT	960
LGRIM TOO SPORTWEAR I	24/03/95	VP123	T-SHIRT	240
K INDUSTRIES, INC.	24/03/95	VK120	T-SHIRT	189
LGRIM TOO SPORTWEAR I	24/03/95	VB102	T-SHIRT	156
LGRIM TOO SPORTWEAR I	24/03/95	VB120	CAMISETA 100%	253
PAREL PROGRAMS	25/03/95	LP302	T-SHIRT	500

51230

Confecciones Samour Bahaia S. A. de C. V.
Reporte de Requerimientos por Pedido

o de Orden: 12 Estilo:BP101 Prenda:SHORT BASIC 100% COI

o	Descripción	Color	Docenas	Consu
002	BOTON 2 AGUJEROS	AZUL	60.00	12.0
002	BOTON 2 AGUJEROS	AZUL	70.00	1.0
001	KNIT INTER LOCK ALGODON	AZUL	550.00	15.0
001	WOVEN LONA	AZUL	350.00	10.0
			1030.00	

Confecciones Samour Bahaia S. A. de C. V.
Reporte de Pólizas de Importación

02/
14:

Fecha	Aduana	Cliente	Procedencia	Transpo
12/03/95	LAS CHINAMAS	THE PACIFIC SUN	USA	TACA

Confecciones Samour Bahaia S. A. de C. V.
Reporte de Compras del mes de: Marzo

0
1

Fecha Compra	Número Pedido	Artículo	Cantidad
02/03/95	1		7.00

Confecciones Samour Bahaia S. A. de C. V.
 Reporte de Subcontratos

02
 14

to	Subcontratista	Docenas	Entrega	Devc
	CONFECSA	300.00	12/03/95	23/
	SUMMER INDUSTRIES	400.00	12/12/95	09/
		5000.00	10/02/95	25/
		10000.00	05/03/95	22/
		500.00	02/04/95	01/
	S&C APPAREL	5000.00	03/01/95	13/
	CONFECSA	1000.00	12/02/95	13/
		22200.00		

Confecciones Samour Bahaia S. A. de C. V.
Reporte de Producto en Proceso

0
1

Estilo	Subcontratista	Cantidad	Fecha de Entrega	Fe Dev
105SP	CONFECSA	300.00	12/03/95	23
25KP2	SUMMER INDUSTRIES	400.00	12/12/95	09
BFG010		5000.00	10/02/95	25
MN100		10000.00	05/03/95	22
BFG010		500.00	02/04/95	01
EDTR675	S&C APPAREL	5000.00	03/01/95	13
EDTR675	CONFECSA	1000.00	12/02/95	13
		22200.00		

Fecha	Factura	Cliente	Total	Response
04/11/93	GITANO	N.Y. CLASSIFIED INC.	719.25	RICARDO CASTILI
04/11/93	GITANO		1049.00	RICARDO ANTONIC
04/11/93	GITANO		205.00	ROGELIO FIDEL S
			1973.25	

Confecciones Samour Bahaia S. A. de C. V.
Reporte de Facturas por Cliente

te: GITANO
ción: NEW YORK

Número Factura	Fecha Factura	Total Fact
12	04/11/93	719
15	04/11/93	205
		924

: N.Y. CLASSIFIED INC.

	Fecha Factura	Total Factura	Abono	Fecha Abono	Total Abono	
	04/11/93	1049.00		/ /	0.00	1
		1049.00			0.00	1

Reporte de Maquinaria Industrial

1

o	Marca	F.Ingreso	Descripción	Plant
25	UNION SPECIAL	12/03/95	MAQUINA DE ATRAQUE	RABID
23	UNION SPECIAL	12/03/95	COLLARETERA	RABID
LA	JUKY	12/03/95	CORTADORA PLANA 5"	RABID
485	EPSON	12/12/94	COMPUTADOR PERSONAL	SANTA
002	WILLCOX	12/03/94	PLANA 3 HILOS	RABID
001	PEGASUS	12/03/95	PLANA 5 HILOS	BOULE
002	PEGASUS	12/03/95	RANA 3 HILOS	RABID
001	JUKY	23/03/95	RANA 5 HILOS	SANTA

INVENTARIO DE PROGRAMAS

INVENTARIO DE PROGRAMAS

NOMBRE DEL SISTEMA: SISTEMA ARMONIZADO

NOMBRE DEL PROGRAMA	DESCRIPCION
SACLAVE	CLAVE DE ACCESO AL SISTEMA ARMONIZADO
SAPANCLA	FORMATO DE PANTALLA DEL MENU PRINCIPAL
SAMENU	MENU PRINCIPAL DEL SISTEMA ARMONIZADO
SAP01100	PROCESO INGRESO DE PEDIDOS
SAP01200	PROCESO DATOS GENERALES DE PRODUCCION
SAP01300	PROCESO DATOS PARA EXPORTACION
SAP01400	PROCESO REQUERIMIENTO DE ACCESORIOS
SAP01500	PROCESO MATERIA PRIMA POR COLOR
SAP02100	PROCESO INGRESO SUBCONTRATOS
SAP02200	PROCESO CONSULTA MODIFICACION SUBCONTRATOS
SAP02300	PROCESO CONTROL SUBCONTRATOS
SAP02400	PROCESO ELIMINACION DE SUBCONTRATOS
SAP03100	PROCESO INGRESO POLIZA DE IMPORTACION
SAP03200	CONSULTA MODIFICACION POLIZA DE IMPORTACION
SAP03300	PROCESO AJUSTES POLIZA DE IMPORTACION
SAP03400	PROCESO CONTROL DE POLIZAS DE IMPORTACION

SAP03500	PROCESO LIQUIDACION DE POLIZAS DE IMPORTACION
SAP04100	PROCESO INGRESO POLIZA DE EXPORTACION
SAP04200	CONSULTA MODIFICACION POLIZA DE EXPORTACION
SAP04300	PROCESO CONTROL DE POLIZAS DE EXPORTACION
SAP05100	RECEPCION Y REVISION DE PRODUCTO EN PROCESO
SAP05200	CONSULTA MODIFICACION PRODUCTO EN PROCESO
SAP05300	PROCESO CONTROL DE PRODUCTO EN PROCESO
SAP06000	PROCESO PRODUCTO TERMINADO
SAP07100	PROCESO GENERACION DE FACTURAS
SAP07200	CONSULTA MODIFICACION DE FACTURAS
SAP08110	PROCESO INGRESO ABONO A CUENTAS POR COBRAR
SAP08120	CONSULTA MODIFICACION ABONO A CUENTAS POR COBRAR
SAP08130	PROCESO ELIMINACION ABONO A CUENTAS POR COBRAR
SAP08140	PROCESO CONTROL ABONO A CUENTAS POR COBRAR
SAP08200	PROCESO SALDOS DE CUENTAS POR COBRAR
SAP09100	PROCESO INGRESO DE COMPRAS
SAP09200	PROCESO CONSULTA MODIFICACION DE COMPRAS
SAP09300	PROCESO ELIMINACION DE COMPRAS

SAP10100	PROCESO INGRESO DE MOVIMIENTOS
SAP10200	CONSULTA MODIFICACION DE MOVIMIENTOS
SAP10300	PROCESO ELIMINACION DE MOVIMIENTOS
SAE01000	ESTADISTICAS DE PEDIDOS
SAE02000	ESTADISTICAS DE SUBCONTRATOS
SAE03000	ESTADISTICAS DE POLIZAS
SAE04000	ESTADISTICAS DE FACTURAS
SAE05000	ESTADISTICAS DE CUENTAS POR COBRAR
SAE06000	ESTADISTICAS DE COMPRAS
SAM01000	MANTENIMIENTO DE PARTIDAS ARANCELARIAS
SAM02000	MANTENIMIENTO DE MATERIA PRIMA Y ACCESORIOS
SAM03000	MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA
SAM04000	MANTENIMIENTO DE ESTRUCTURACION DE CODIGOS
SAM05000	MANTENIMIENTO DE CLIENTES
SAM06000	MANTENIMIENTO DE BROKERS
SAM07000	MANTENIMIENTO DE TRANSPORTISTAS
SAM08000	MANTENIMIENTO DE PROVEEDORES
SAM09000	MANTENIMIENTO DE SUBCONTRATISTAS
SAM10000	MANTENIMIENTO DE ADUANAS

SAM11000	MANTENIMIENTO DE FIRMAS AUTORIZADAS
SAM12000	MANTENIMIENTO DE COLORES
SAM13000	MANTENIMIENTO DE USUARIOS
SAR01000	LISTADO DE PEDIDOS
SAR02000	REQUERIMIENTOS POR ESTILO
SAR03000	TRASLADO A SUBCONTRATISTAS
SAR04000	POLIZAS DE IMPORTACION
SAR05000	POLIZAS DE EXPORTACION
SAR06000	LIQUIDACION DE POLIZAS
SAR07000	LISTADO DE ACCESORIOS
SAR08000	LISTADO DE MATERIA PRIMA
SAR09000	LISTADO DE PRODUCTOS EN PROCESO
SAR10000	REPORTE DE MAQUINARIA
SAR11000	REPORTE DE IMPRESION DE FACTURAS
SAR12000	LISTADO DE FACTURAS POR CLIENTE
SAR13000	LISTADO DE COMPRAS
SAR14000	LISTADO DE ABONOS POR CUENTA
SAR15000	LISTADO DE CUENTAS POR CLIENTE
SAR16000	LISTADO DE SALDOS POR CLIENTE

SAR17000	LISTADO DE FIRMAS AUTORIZADAS
SAR18000	LISTADO DE PARTIDAS ARANCELARIAS
SAR19000	LISTADO DE CLIENTES
SAR20000	LISTADO DE BROKERS
SAR21000	LISTADO DE TRANSPORTISTAS
SAR22000	LISTADO DE PROVEEDORES
SAR23000	LISTADO DE SUBCONTRATISTAS
SAR24000	LISTADO DE ADUANAS
SAR25000	LISTADO DE COLORES
SAR26000	LISTADO DE USUARIOS
SAU01000	UTILIDAD DE REINDEXADO
SAU02000	UTILIDAD DE COPIAS DE SEGURIDAD
SAU03000	UTILIDAD RESTAURACION DE COPIAS DE SEGURIDAD

ANEXO C

ANEXO C

TERMINOLOGÍA

MAQUILADORA: Unidad económica de producción que manufactura, procesa o ensambla materias primas, importadas temporalmente, para su posterior reexportación¹⁵.

MAQUILA: Forma de producción conjunta o compartida, al mismo tiempo que una relación de subcontratación internacional, dado que el producto final se destina a una empresa extranjera que ha contratado a la empresa local aportándole las características que ha de tener el producto final (calidad y diseño)¹⁶; es una fuente generadora de divisas y empleo, ya que su riqueza principal es la mano de obra barata y su producción es exportada totalmente.

EXPORTACION DE MAQUILA: Es aquella operación contratada por una persona natural o jurídica domiciliada en el extranjero, con un exportador salvadoreño, a quien suministrará en los términos y condiciones convenidos, las materias primas, partes, piezas, componentes o elementos que el exportador

15. Folleto: Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), "GUÍA DEL EXPORTADOR", Glosario pág. 292.

16. Tesis: Universidad Centroamericana José Simeón Cañas (UCA), "DESARROLLO DE UN SISTEMA DE INFORMACIÓN ORIENTADO A LA TOMA DE DECISIONES PARA LA INDUSTRIA DE ENSAMBLE PARA CONFECCIÓN DE ROPA PARA EXPORTACIÓN", Septiembre 1992, Marco Conceptual pág. 6.

salvadoreño ensamblará por cuenta del contratante, quien será el consignatario de los bienes o quien él designe¹⁷.

MATERIA PRIMA: Son todas la telas, locales o extranjeras, que se utilizan para confeccionar una prenda de vestir.

ACCESORIO: Son todos los insumos que se utilizan para ensamblar y confeccionar una prenda de vestir (hilos, encajes, botones, adornos, broches, etc.)

SUBCONTRATACION: Es aquella operación contratada por una unidad maquiladora nacional con empresas externas a ésta para que elabore un porcentaje de la producción total; a fin de cumplir con un pedido que a la primera le ha hecho una persona natural o jurídica domiciliada en el extranjero.

POLIZA IMPORTACION/EXPORTACION: Es el documento legal que elaboran las oficinas de Aduanas en el que se describe la entrada o salida de productos o insumos al país.

17. Folleto: Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), "GUÍA DEL EXPORTADOR", Parte I EXPORTACIONES, Capítulo I TRÁMITES EN EL BANCO CENTRAL DE RESERVA pág. 25.

VALOR AGREGADO: Diferencia entre los ingresos totales de la empresa y los costos de compra de materias primas, servicios y componentes¹⁸.

VALOR F O B : Valuación de bienes hasta el punto de embarque¹⁹.

VALOR C I F : Valuación incluyendo los costos de transporte y seguros hasta el lugar de destino de la mercancía²⁰.

BANDEO: consiste en distribuir la tela cortada en el proceso de maquila para que sea colocada en bultos.

18. Folleto: Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), "GUÍA DEL EXPORTADOR", Glosario pág. 293.

19. Folleto: Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), "GUÍA DEL EXPORTADOR", Glosario pág. 292.

20. Folleto: Banco Central de Reserva de El Salvador (BCR), "GUÍA DEL EXPORTADOR", Glosario pág. 287.

NOTACION DEL DIAGRAMA ENTIDAD RELACION

- Las líneas sencillas entre los objetos indican que existe alguna relación importante
- Si en el extremo es una conexión simple (1:1), la línea lleva una barra -----
- Si en el extremo es una conexión múltiple (1:muchos), aparece el símbolo de triple bifurcación -----
- Si la conexión es obligada (0:1), se añade otra barra vertical -----
- Si la conexión es opcional (0,muchos), se añade un círculo -----

A N E X O D

ANEXO D

PLAN DE IMPLANTACION DEL SISARMO

En el proceso de implantación del SISARMO, el primer paso consiste en la instalación de la Red de Computadoras que brinde la plataforma de Hardware y Software operativo de comunicaciones y de desarrollo de sistemas.

Esta ya se encuentra en funcionamiento, a cargo de un administrador, cubriendo las áreas de: Gerencia General, Sub-Gerencia, Producción, Fiscal, Ingeniería, Personal y Serigrafía.

La topología con que esta diseñada la red es ETHERNET (consistente en varios nodos de trabajo, conectados en línea compartiendo un cable BUS común, conocido como Línea Troncal), con protocolo CSMA CD (Carrier Sense Multiple Acces with Collition Detection), con esta topología cada nodo monitorea constantemente la línea común, esperando que el bus éste libre para que el nodo pueda transmitir.

Si otro nodo envía la señal al mismo tiempo, ocurre una colisión. Debido a que el nodo sigue monitoreando; sabe cuando ha ocurrido una colisión (Detección de Colisiones), y prueba de nuevo.

Algunas de las ventajas que ofrece este tipode red son:

- Utilización de menor cantidad de cable.
- Topología de menor precio en el mercado.

Las especificaciones Técnicas del Hardware y Software de la Red son:

HARDWARE

- | | |
|--------------|--|
| 1 Servidor | Procesador 80486, 32 Mb. en memoria RAM, Disco Duro de 1.2 Gb., dos drives de 3.5" y 5.25", velocidad de 66 Mhz. |
| 7 Estaciones | 5 con Procesador 80386, 8Mb. en memoria RAM y un drive de 3.5".
1 con Procesador 80386, 2Mb. en memoria RAM, Disco Duro de 80 Mb., dos drives de 3.5" y 5.25", velocidad de 25 Mhz.
1 con Procesador 80486, 8Mb. en memoria RAM, Disco Duro de 210 Mb., dos drives de 3.5" y 5.25", velocidad de 33 Mhz. |

SOFTWARE

NOVELL 3.11, Sistema Operativo MS-DOS 6.2, Hojas de Electronicas y Procesadores de Texto.

1. **Instalación del Sistema en la Red.**

- **Objetivo:** Colocar los programas y la Base de Datos del Sistema en el Servidor de la Red, a fin que la información sea accesada por los usuarios autorizados.

- Responsable: El administrador de la Red en coordinación con el administrador de la Base de Datos.

2. Creación de Grupos y Usuarios del SISARMO en la Red.

- Objetivo: Proveer a los usuarios de la identificación (nombre), palabra clave y nivel de acceso (derechos de usuario).
- Responsable: El administrador de la Red (quien guarda y digita los registros de cada usuario) en coordinación con el administrador de la Base de Datos (quien define los derechos de usuario).

3. Capacitación en la Operación del SISARMO

- Objetivo: Entrenar a los usuarios para que conozcan el Sistema y sepan emplearlo con el fin de sacar el máximo provecho del entendimiento y utilización de las distintas tareas que desarrolla el SISARMO.
- Estrategia:
 - a) Presentación del SISARMO: datos generales, objetivos, ventajas, limitaciones, funciones que contiene y capacidades.
 - b) Entrenamiento en la estaciones de trabajo:
 - Forma de ingreso a la Red.

- Forma de Acceso y operación de los módulos del SISARMO.
- Operación de Programas de Mantenimiento y Procesos comunes del SISARMO.
- c) Identificación de posibles fallas: como detectarlas y que pasos seguir cuando esta surjan.
- Responsable: El administrador de la Base de Datos y el administrador de la Red.

4. Pruebas del SISARMO

- Objetivo: Verificar que la ejecución del Sistema produce los resultados deseados.
- Responsable: Integrantes del grupo de tesis en coordinación con la administración general y el administrador de la Red.

5. Puesta en Marcha

- Objetivo: Poner a trabajar el SISARMO para su utilización en las actividades diarias de la empresa.
- Responsable: El administrador de la Red.

CARACTERISTICAS DE LOS USUARIOS

Los comentarios, observaciones, necesidades y recomendaciones de los usuarios de los sistemas son tomados a consideración, tanto en las etapas de análisis y diseño, como en las etapas de implantación y mantenimiento de los sistemas, ya que sus opiniones dan la pauta para obtener el producto idóneo que servirá a la empresa como apoyo a la toma de decisiones.

A continuación se los diferentes niveles de usuarios que participan en esta actividad:

Usuarios a Nivel Estratégico: (Directivos, Gerente y Sub-Gerente General) Observan los resultados finales, teniendo por lo tanto acceso a todas las opciones del SISARMO. El encargado de los procesos de facturación y de Cuentas por Cobrar es el gerente General.

Usuarios a Nivel Táctico: (Jefe y Sub-Jefe de Departamento) Observa la información de su área en específico, teniendo acceso a las opciones que corresponden especialmente a su área.

Usuarios a Nivel Operativo: (Operadores y Digitadores) Ingresan, Consultan y Modifican Datos, en base a los derechos asignados a estos por el administrador de la Base de Datos.

A N E X O E

CUESTIONARIO DIRIGIDO A LAS EMPRESAS MAQUILADORAS DE ROPA

INDICACIONES: Por favor conteste brevemente cada una de las siguientes preguntas y marque una 'X' donde sea necesario.

1. Nombre de la Empresa:
2. Cargo que desempeña:
3. Tiempo de servicio en la empresa:
4. Que tamaño tiene la empresa:

No. Maquinas

1-100	
100-200	
200-300	
300-400	
400-500	
500-600	
600-Más	

No. Empleados

1- 75	
76-150	
151-225	
226-300	
301-375	
376-450	
451-Más	

5. Número de prendas elaboradas semanalmente (en docenas):

0- 500	
501-1000	
1001-1500	
1501-2000	
2001-2500	
2501-3000	
3001-3500	
3501-4000	
4001-4500	
4501-5000	
5000-Más	

6. ¿Existe alguna asociación que brinde asesoría, capacitación y que regule las actividades del sector de maquilado de ropa? Dé su opinión.

7. Tipos de programas de producción que desarrolla:

- | | |
|--------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 806 | <input type="checkbox"/> CMT (Cut, Make and Trim) |
| <input type="checkbox"/> 807 | <input type="checkbox"/> CP (Complete Packet) |
| <input type="checkbox"/> Otros | |

Especifique: _____

8. ✓ Que tipos de sistemas computarizados poseen en la empresa actualmente:

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Contabilidad | <input type="checkbox"/> Inventario y Facturación |
| <input type="checkbox"/> Planilla de Personal | <input type="checkbox"/> Control Fiscal |
| <input type="checkbox"/> Producción | <input type="checkbox"/> Otros |

Especifique: _____

9. ✓ Que tipos de problemas enfrenta la empresa:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Logísticos | <input type="checkbox"/> Fiscales |
| <input type="checkbox"/> Administrativos | <input type="checkbox"/> Recursos Humanos |
| <input type="checkbox"/> Productivos | <input type="checkbox"/> Otros |

Especifique: _____

10. ✓ ¿En que porcentaje considera que la mecanización de sus controles a través de computadoras, aumentaría la producción?

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 100 % | <input type="checkbox"/> 40 % |
| <input type="checkbox"/> 80 % | <input type="checkbox"/> 20 % |
| <input type="checkbox"/> 60 % | |

11. ¿En que porcentaje considera que su empresa alcanza las metas y objetivos trazados?

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 100 % | <input type="checkbox"/> 40 % |
| <input type="checkbox"/> 80 % | <input type="checkbox"/> 20 % |
| <input type="checkbox"/> 60 % | |

12. ¿Es necesaria la utilización de subcontratistas para cumplir con la entrega de ordenes de pedido?

13. ¿Que porcentaje del proceso de producción realiza el(los) subcontratista(s) para cumplir la orden de pedido?

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 100 % | <input type="checkbox"/> 40 % |
| <input type="checkbox"/> 80 % | <input type="checkbox"/> 20 % |
| <input type="checkbox"/> 60 % | |

14. ¿Cuántas ordenes de pedido en promedio recibe y despacha mensualmente?

Ordenes Recibidas

1- 3	
4- 6	
7- 9	
10-12	
13-15	
16-Más	

Ordenes Despachadas

1- 3	
4- 6	
7- 9	
10-12	
13-15	
16-Más	

15. ¿Que tipos de controles fiscales posee su empresa?

- Control de Pártidas Arancelarias
- Control de Pólizas de Importación y Exportación
- Liquidación de Pólizas
- Otros

Especifique: _____

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI, S.A. DE C.V.
ORDEN DE PEDIDO

DATOS GENERALES DE LA ORDEN DE PEDIDO
fecha:02/05/95

No. Ficha	Cliente	Programa	T/B/S	Tallas
90	Garan Corporation & cia	CMT	TOP	200 S, 200 M
Docenas	Descripcion	Estilo	fecha devoluc.	Color
400	Knit top T-Shirt 100% Cotton	221-777	02/05/95	Blanco, Rosado

DATOS GENERALES DE EXPORTACION

Brocker	M.I.F.
Puerto de Entrada	Aerea Comalapa
Ship to	Garan Corporation & cia
Descripcion T/B/S	Knit top T-Shirt 100% Cotton
Precio Fact.	\$6.00

REQUERIMIENTO DE ACCESORIOS

Talla	Nombre Accesorio	Color	Consumo/ Unitario	Cantidad	Docenas
small	Hilo Nylon	blanco	0.40	1920	400
small	Botones 4 agujeros	blanco	4	9600	200
small	Bolsa 1/4"	blanco	1	2400	200
medium	Botones 4 agujeros	Rosado	6	14400	200
medium	Bolsas de 1/2"	Rosado	1	2400	200

REQUERIMIENTO DE MATERIA PRIMA

Talla	Nombre Materia Prima	Color	Factor de Conversion	Cantidad (ydas)	Docenas
small	Knit 100% COTTON	blanco	1.00	2000	200
medium	Knit 100% COTTON	Rosado	1.25	3000	200

Mirian de Tob

Responsabl

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V.
 PROFORMA DE DATOS DE LA POLIZA DE IMPORTACION

No. Ingreso	No. Poliza	Aduana	Procedencia	AWB No.
3	90	Aerea Comalapa	U.S.A	001-3217-987
No. Partida	Fecha Ingreso	Descripcion	Cantidad	Unidad
7777-10-33	04/05/95	Telas de COTTON 100%	5000	Yardas
Transportista	Impuesto	Valor		
Aviateca	15%	\$ 16,000.00		

 Juan Sol
 Responsable

CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.
 FORMULARIO DE COMPRAS

DATOS GENERALES

Fecha: 05/05/95

No.Compra	Orden No.	Estilo	Programa	Proveedor	T/B/S
3	90	221-777	CMT	RAYONES DE EL SALVADOR, S.A. DE C.	Top

DETALLE DE COMPRAS

codigo	Color	Cantidad	Descripcion
ACHIL001	Blanco	1920	Hilo nylon
ACBOT001	Blanco	9600	Botones 4 agujeros
ACBOL001	Blanco	2400	Bolsa plastica 1/4"
ACBOT001	Rosado	14400	Botones 4 agujeros
ACBOL002	Rosado	2400	BOLSA DE 1/2"

CONFECCIONES SAMOUR BAHAI S.A. DE C.V.

PROFORMA DE DATOS DE LA POLIZA DE EXPORTACION

No. Ingreso	No. Poliza	Aduana	Destino	AWB No.
1	121	Aerea Comalapa	U.S.A.	031-413-177
No. Partida	Fecha Salida	Descripcion	Cantidad	Unidad
7303-10-002	20/04/95	Camisas COTTON 100%	400	Docenas
Transportista	Impuesto			
Transportes C.A.	30%			

Juan Sol

Responsable

CONFECCIONES SAMOUR BAHAIÁ, S.A. DE C.V.
 29 Calle Oriente y 16a. Avenida Norte, Col. La Rabida San Salvador, El Salvador, C.A.
 Telefonos: (503) 26-9936 (503) 25-9266 Fax: (503) 26-9923 (503) 25-0663

Invoice No. 9995
 Date: 03/17/95

Ship to:
 RSK INDUSTRIES, INC.
 1333 BROADWAY
 NEW YORK, NY

Ship to:
 RSK INDUSTRIES, INC.
 1333 BROADWAY
 NEW YORK, NY

Notify
 M.I.F.
 23TH ST. APT. 5-C
 NEW YORK, NEW YORK

Shipping Date:
 03/17/95

From:
 EL SALVADOR

To:
 NEW YORK

Carrier: TACA INTERNATIONAL AIRLINES

AWB #: 1254-58947

TOTAL CARTONS: 120

Quantity	Style	Description	Price	Total US
20.00	B5P101	BOYS KNIT SHIRT 50% COTTON 50% POLY	4.20	50.
20.00	B5P101	BOYS KNIT SHORT 60% COTTON 40% POLY	4.00	48.
30.00	B5P102	BOYS KNIT SHIRT 60% COTTON 40% POLY	4.80	230.
30.00	B5P102	BOYS WOVEN SHORT 100% COTTON	4.59	220.

				549.
				=====

U.S. DOLLARS: FIVE HUNDRED FORTY NINE & 12/100

ROGELIO FIDEL SAMOUR
 GENERAL MANAGER

C310 220294

Aduana: TERRESTRE SAN BARTOLO	Servicio de Aduanas de la República de El Salvador POLIZA DE IMPORTACION	Pól. No. 3156	Clase: ADMISION TEMPORAL
Fecha Decretos:		Fecha Presentación	Bodega No.

Señor Administrador: Sírvase ordenar el registro de las mercaderías amparadas por esta póliza, por cuenta del Importador: **CONFECCIONES SAMOUR BAHIA, S.A. DE C.V.**

Matrícula de Comercio No. NIT: 0614 211232-002-5 Dirección:

Protesto o juramento que lo declarado en ella es la verdad y me someto a todas las disposiciones legales en cuanto al pago de los gravámenes de importación y conexos, así como a las penas en casos de infracciones.

Documentos que se acompañan:

Guía Comoc. de Embarque Carta de Porte No. Factura(s) Comercial(es) No.(s) y fecha(s)

Otros documentos:

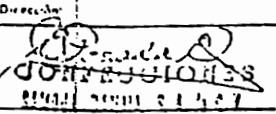
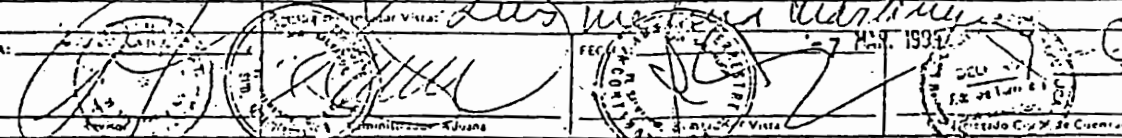


País Origen: País Procedencia: Medio de ingreso y Empresa Transporte:

Fecha de Ingreso: Valor Seguro: Prima Seguros: Flete: Otros gastos: Total gastos:

BULTOS				P. Bruta Decl. Kg.	Partida Arancelaria	Cuant. Unid.	DESCRIPCION MERCADERIAS	VALORES		P. Bruta efec. Kg.	IMPUESTOS		IMPUESTOS LIQUIDADOS		Clase Ingresos
Marca	Números	Cont.	Clase					F. O. B.	C. I. F.		Especif.	Ad-Val.	Especif.	Ad-Valorem	
					Ylomen		Página # 2								
							85% en peso	\$ 1,877.60	3 1,277.11		- 30%			1859.52	
				5206.90.00	62,400		otros tejidos cauchatados (elís- ticos)				- 30%			59314.05	
				5307.90.00	25040		Las demás etiquetas, Escudos y arti- culos similares de materias texti- les en piezas En cinta o recorta	\$ 3,744.00	3,943.48		- 30%			1182.74	
					Pcs.		Las sin bordar	\$ 175.26	184.53		- 30%			553.4	
				5903.90.10	4100		Entretelas								
					Yds.			\$ 1,251.25	1,317.58		- 5%			4588	
				6126.10.00	4038		Camisas, blusas, blusas camiseras y Doc. polos de punto para mujeres o niñas								
							de algodón	\$ 32,152.00	33,856.44		- 30%			10154.93	
				6204.62.00	2,554		pantalones pantalones con peto ca- zones y pantalones cortos de algo- dón para niñas	\$ 6,001.90	6,320.07		- 30%			1996.62	
					Doc.			\$ 50,150.12	52,200.00						
							PASAN								

NOTAS/VALORES:

Agente de Aduanas o Representante Legal: NIT:

Dirección:	Fecha:	Firma:	Firma:
			
			

Form. No. 59

